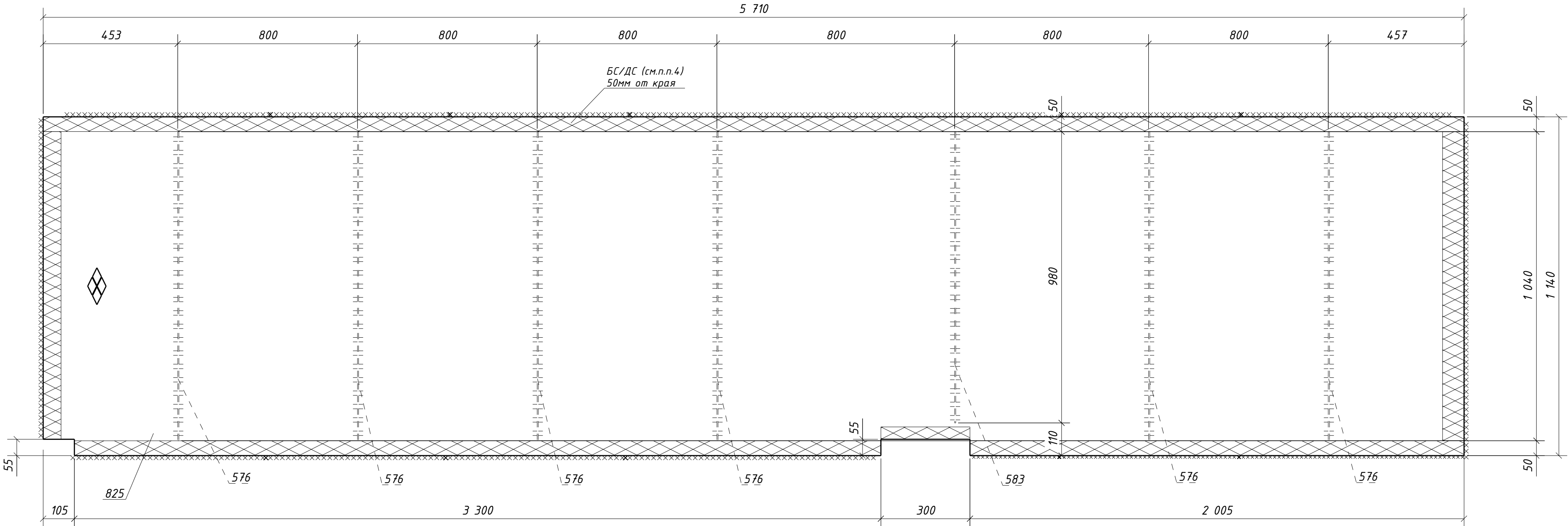


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-122	576	6	-4х60	1040	2.0	12.0		С235	
	583	1	-4х60	980	1.8	1.8		С235	
	825	1	РиФ5*1140	5710	271.1	271.1		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.8								287.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-122	2	287.7	575.4
Итого:			575.4

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	27.6
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	542.2
Масса напл. металла:			5.6
Итого:			575.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
						Листов
Настил 1Н1-122						Р
						304
						1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	10.04.24	10.04.24		
Разраб.	Салтымаков С.С.	Салтымаков С.С.	10.04.24	10.04.24		