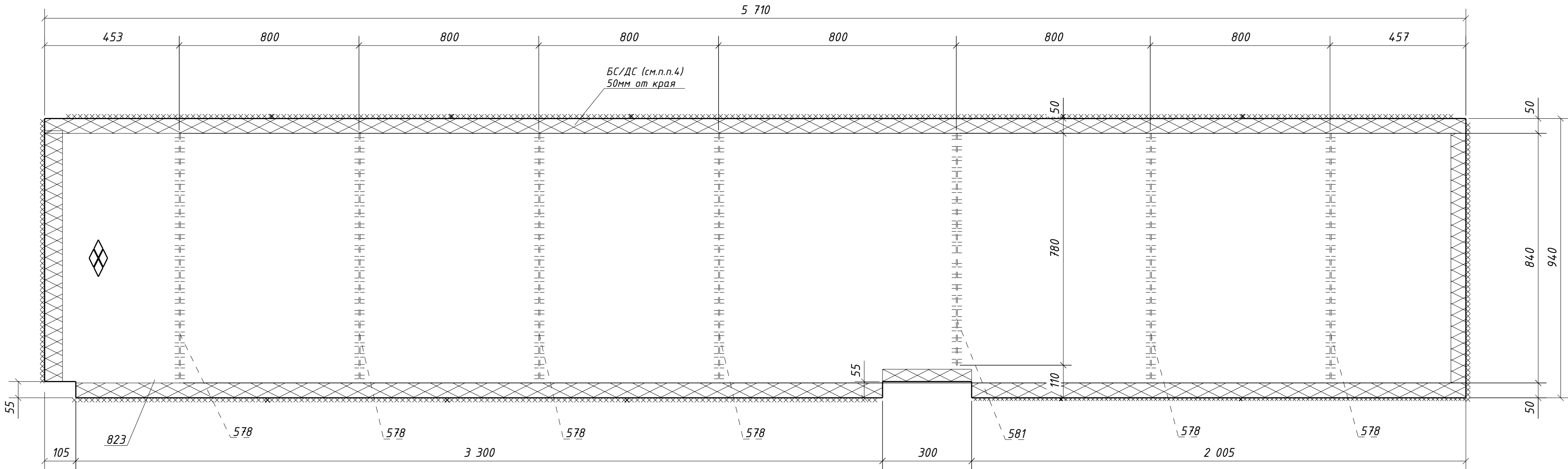


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-124	578	6	-4x60	840	1.6	9.6		С235	
	581	1	-4x60	780	1.5	1.5		С235	
	823	1	РиФ5*940	5710	223.4	223.4		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.3							236.8		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-124	2	236.8	473.6
Итого:			473.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	22.2
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	446.8
Масса напл. металла:			4.6
Итого:			473.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД		
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
							Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
								Р	306
								Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24		Настил 1Н1-124		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				