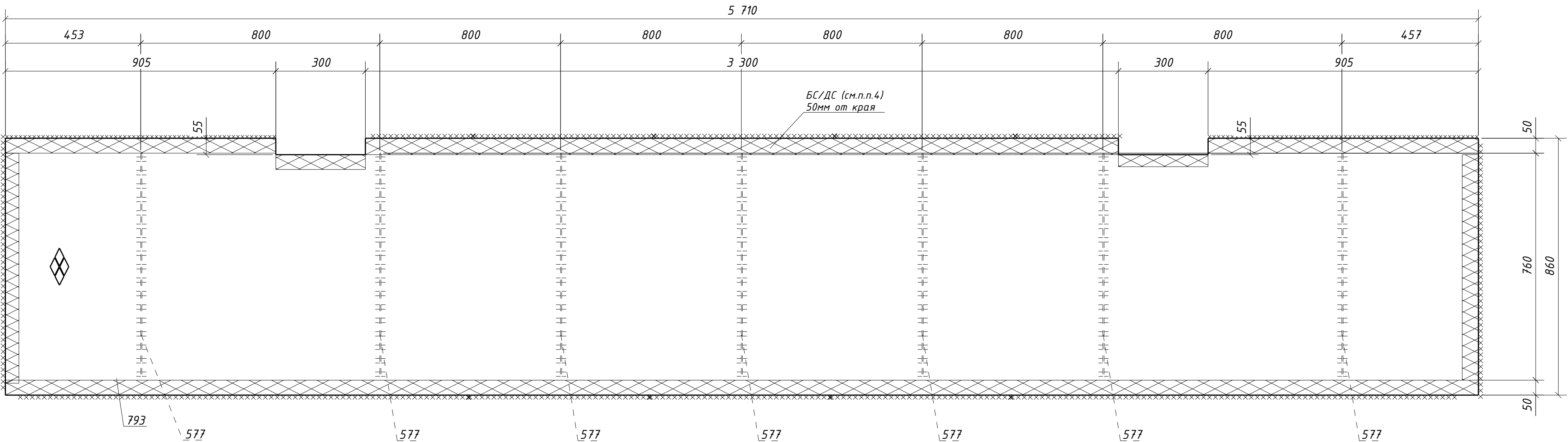


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
1Н1-125	577	7	-4х60	760	1.4	9.8		С235
	793	1	РиФ5*860	5710	203.9	203.9		С245
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1						215.8	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-125	2	215.8	431.6
Итого:			431.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	19.6
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	407.8
Масса напл. металла:			4.2
Итого:			431.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	307	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-125		000 ТД «РОССА»		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24					