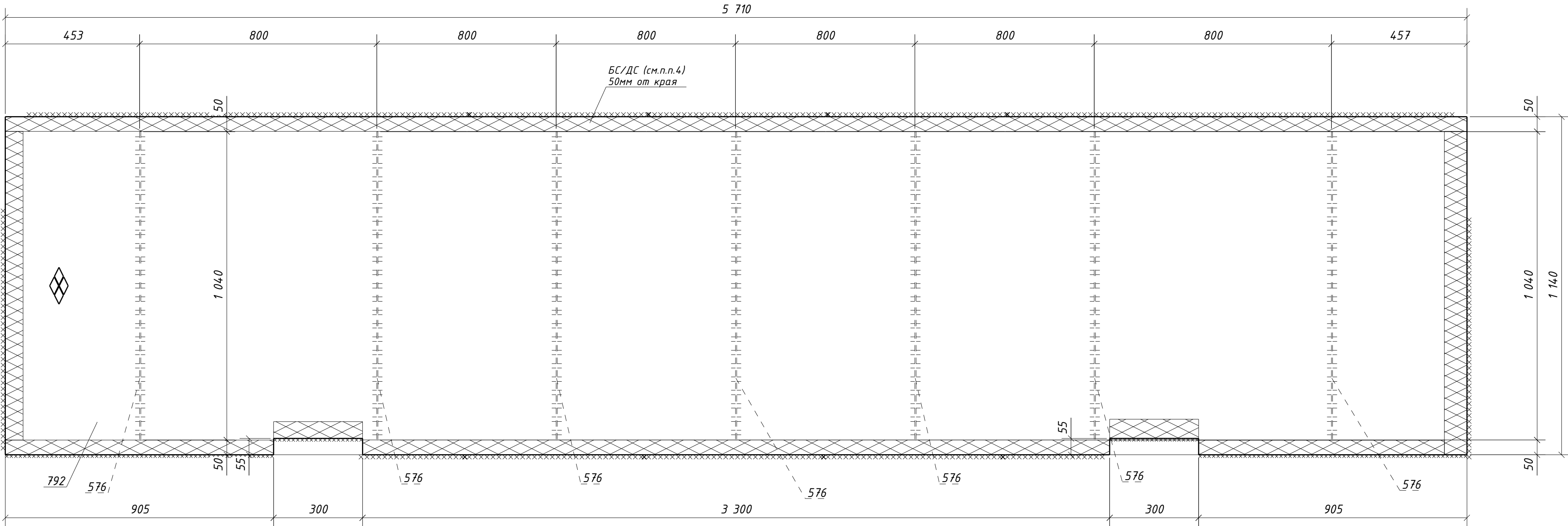


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-126	576	7	-4х60	1040	2.0	14.0		С235	
	792	1	РиФ5*1140	5710	270.7	270.7		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.8						287.5		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-126	2	287.5	575.0
Итого:		575.0	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	28.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	54.14
Масса напл. металла:			5.6
Итого:			575.0



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	308	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-126		000 ТД «РОССА»		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24					