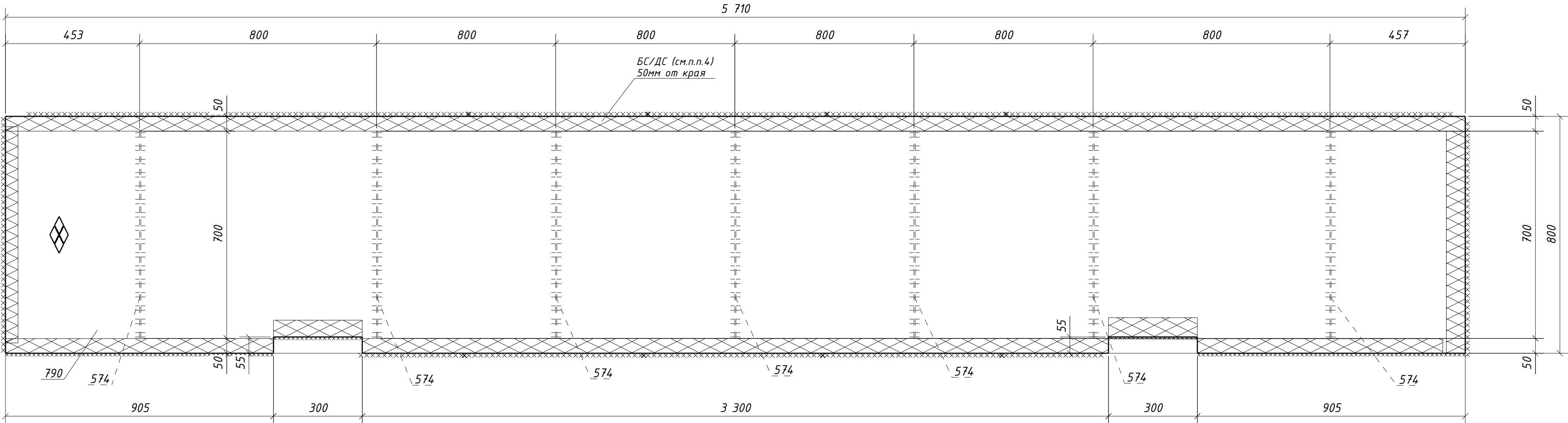


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-128	574	7	-4х60	700	1.3	9.1		С235	
	790	1	РиФ5*800	5710	189.5	189.5		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0							200.6		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-128	2	200.6	401.2
Итого:			401.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	18.2
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	379.0
Масса напл. металла:			4.0
Итого:			401.2



1. Общие данные см. л.1

2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;

3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;

4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	310	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24		Настил 1Н1-128				
Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24						