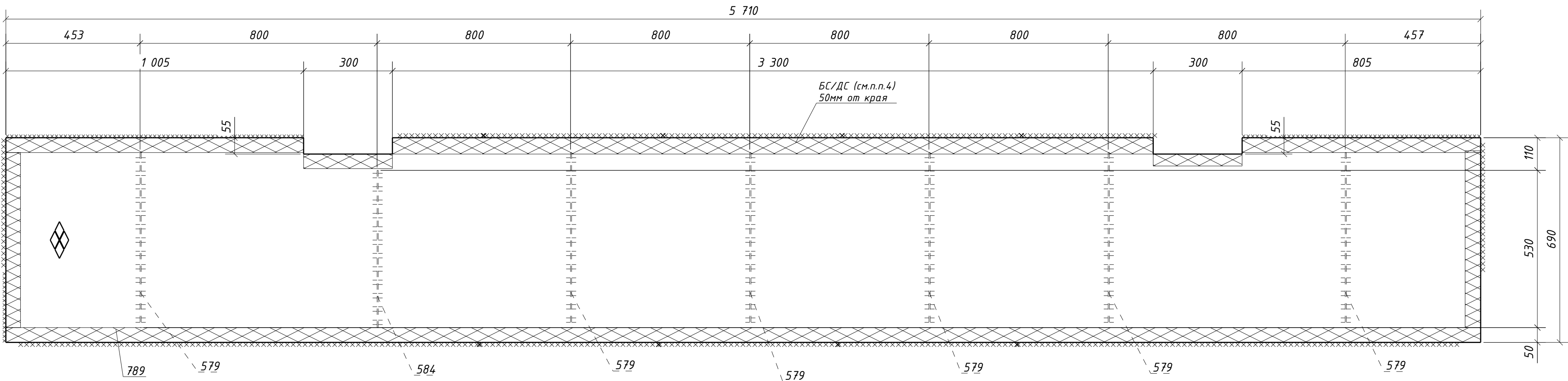


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-129	579	6	-4х60	590	1.1	6.6		С235	
	584	1	-4х60	530	1.0	1.0		С235	
	789	1	РиФ5*690	5710	163.3	163.3		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.7							172.6		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
1Н1-129	2	172.6	345.2	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	15.2
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	326.6
Итого:			345.2	Масса напл. металла:			3.4
				Итого:			345.2

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	311	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24		Настил 1Н1-129				
Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24						