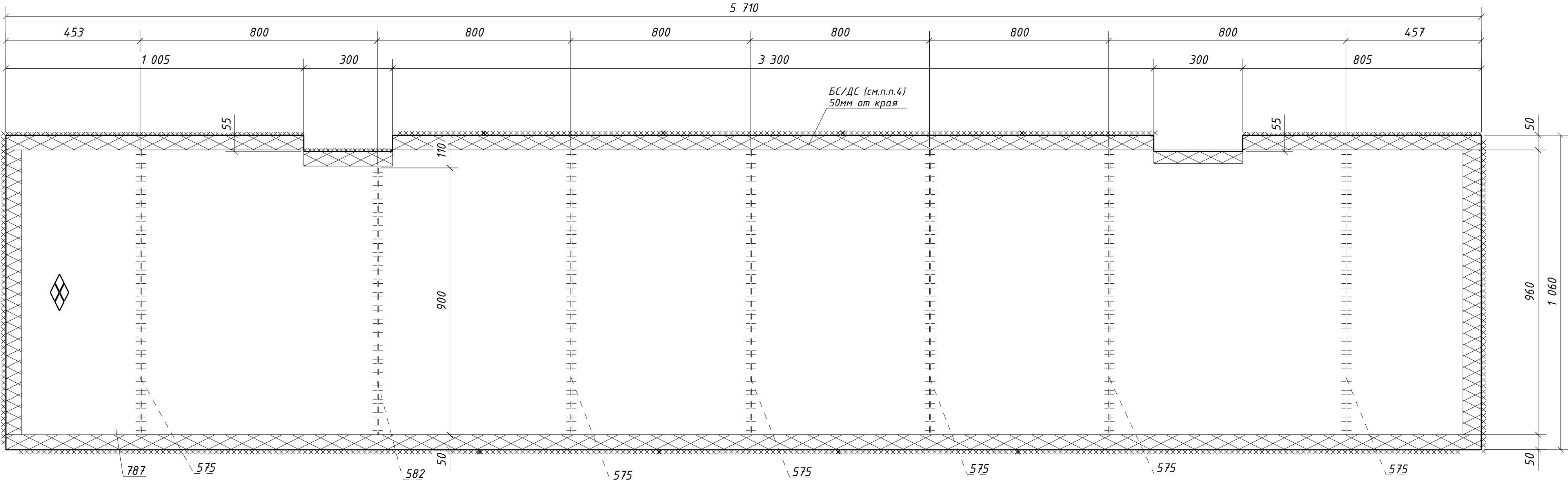


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-131	575	6	-4x60	960	1.8	10.8		С235	
	582	1	-4x60	900	1.7	1.7		С235	
	787	1	РиФ5*1060	5710	251.6	251.6		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6								266.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-131	2	266.7	533.4
Итого:		533.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	25.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	503.2
Масса напл. металла:			5.2
Итого:			533.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	313	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	10.04.24	10.04.24	10.04.24	Настил 1Н1-131			
Разраб.	Салтымаков С.С.	Салтымаков С.С.	10.04.24	10.04.24	10.04.24				