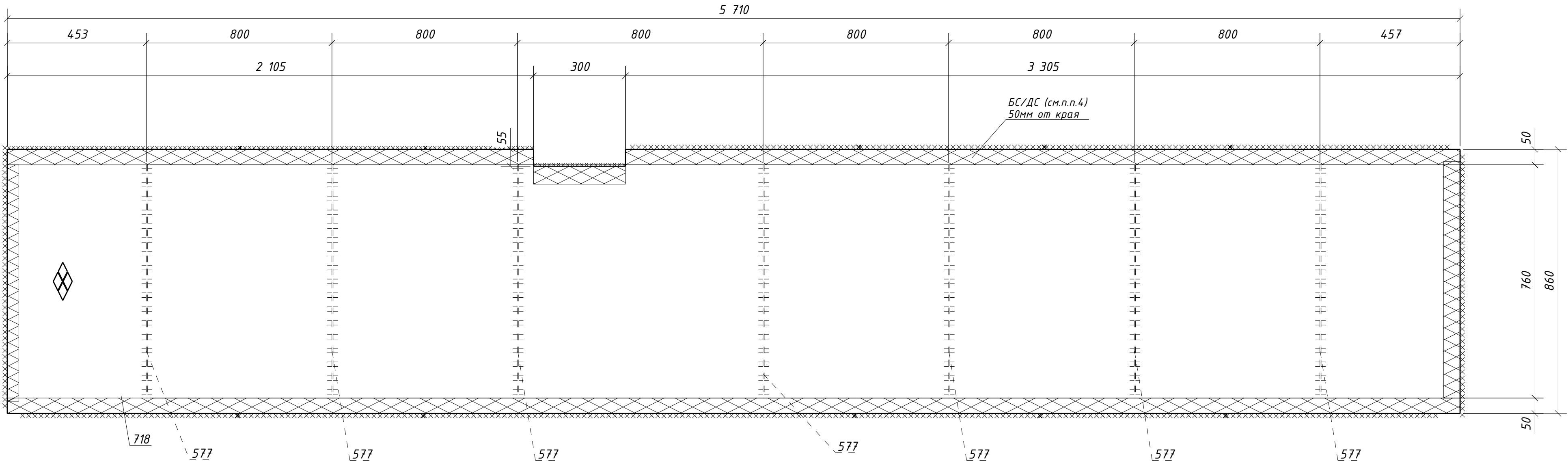


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-133	577	7	-4х60	760	1.4	9.8		С235	
	718	1	РиФ5*860	5710	204.5	204.5		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1						216.4		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-133	2	216.4	432.8
Итого:			432.8

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	19.6
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	409.0
Масса напл. металла:			4.2
Итого:			432.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия Р	Лист 315
								Листов 1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-133		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24			