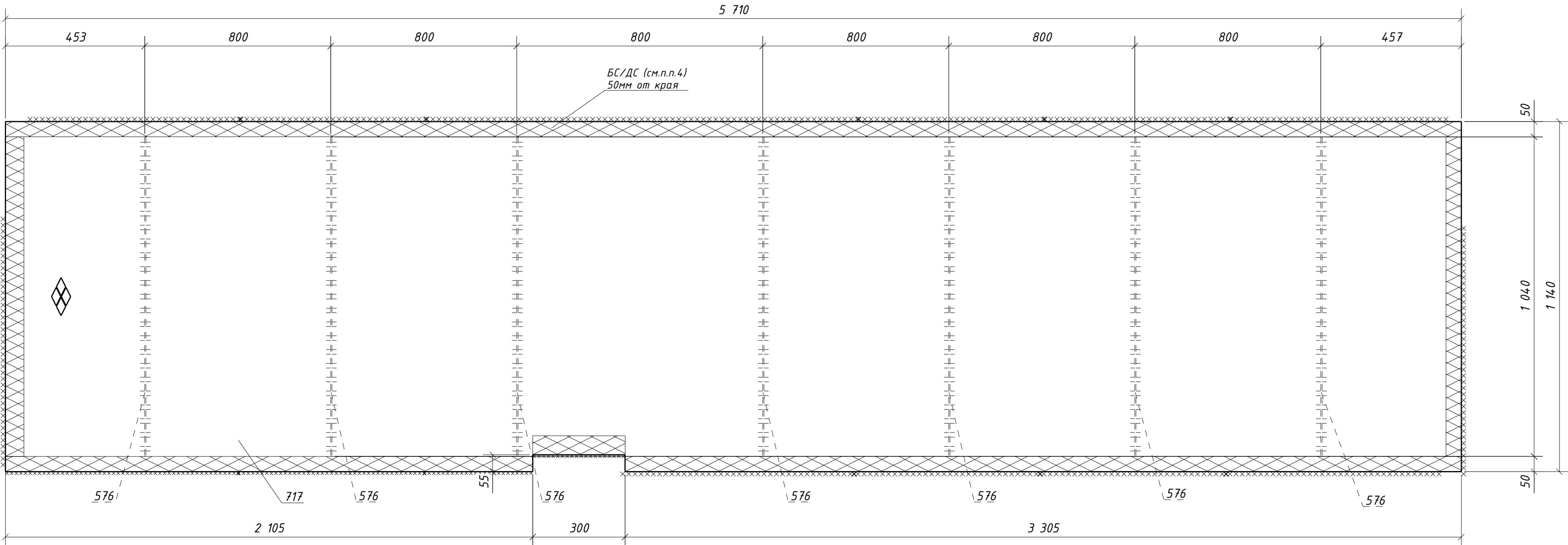


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
1Н1-134	576	7	-4x60	1040	2.0	14.0		С235
	717	1	РиФ5*1140	5710	271.4	271.4		С245
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.9						288.3	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-134	2	288.3	576.6
Итого:		576.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	28.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	542.8
Масса напл. металла:			5.8
Итого:			576.6

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
								Р	316
									Листов
									1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Настил 1Н1-134			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				