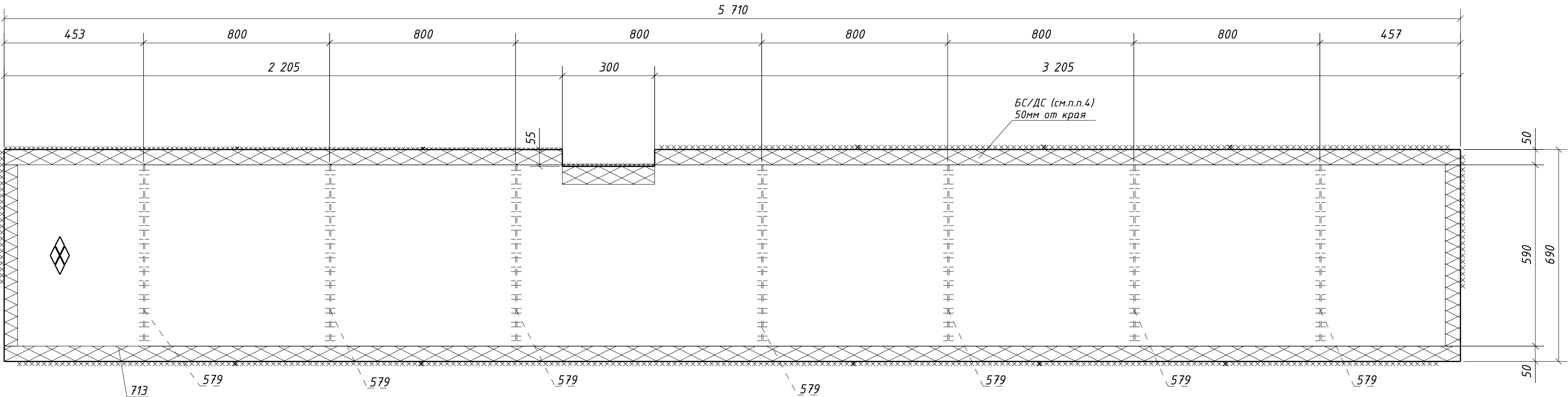


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |          |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 1Н1-137                                        | 579       | 7           | -4х60    | 590          | 1.1       | 7.7   |       | С235           |            |
|                                                | 713       | 1           | РиФ5*690 | 5710         | 164.0     | 164.0 |       | С245           |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.7            |           |             |          |              |           |       |       | 173.4          |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 1Н1-137              | 2              | 173.4     | 346.8 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 346.8     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 15.4         |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 328.0        |
|                      |         |                 |              |
| Масса напл. металла: |         |                 | 3.4          |
| Итого:               |         |                 | 346.8        |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|----------|----------|----------------|--------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |                 |                 |          |          |                |        |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |                 |          |          |                |        |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист            | № док.   | Подпись  | Дата           |        |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                |        |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |                 |          |          |                | Стадия |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                | Лист   |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                | Листов |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                | Р      |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                | 319    |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                | 1      |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   | Салтымаков С.С. | 10.04.24 | 10.04.24 | Настил 1Н1-137 |        |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. | Салтымаков С.С. | 10.04.24 | 10.04.24 |                |        |