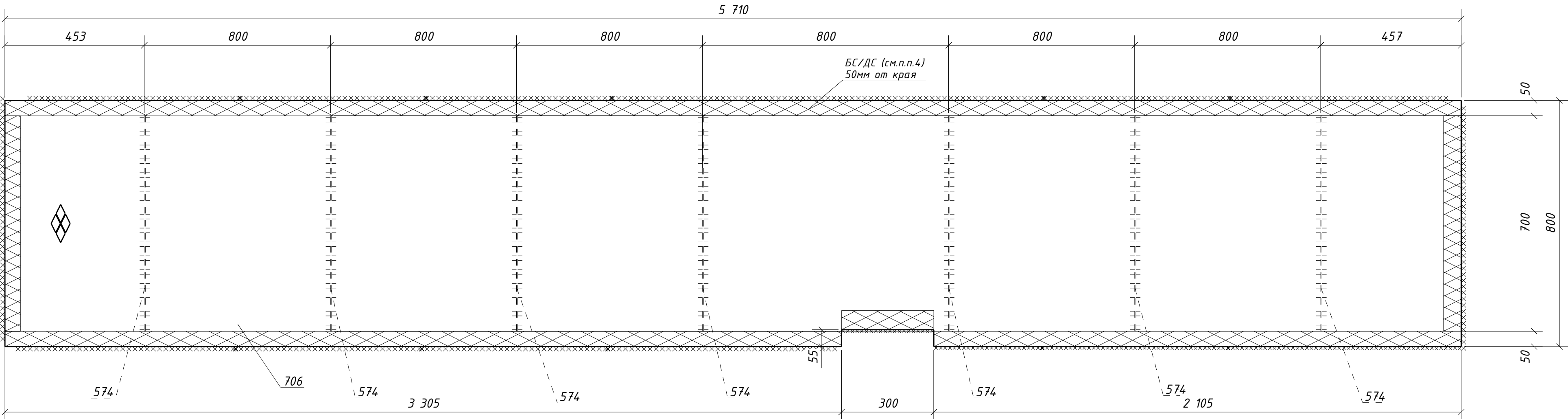


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н1-144	574	7	-4х60	700	1.3	9.1		С235	
	706	1	Руф5*800	5710	190.2	190.2		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0						201.3		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н1-144	2	201.3	402.6
Итого:			402.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	18.2
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	380.4
Масса напл. металла:			4.0
Итого:			402.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	326
							Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24	Настил 1Н1-144				
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24					