

Спецификация металла на один сборочный элемент

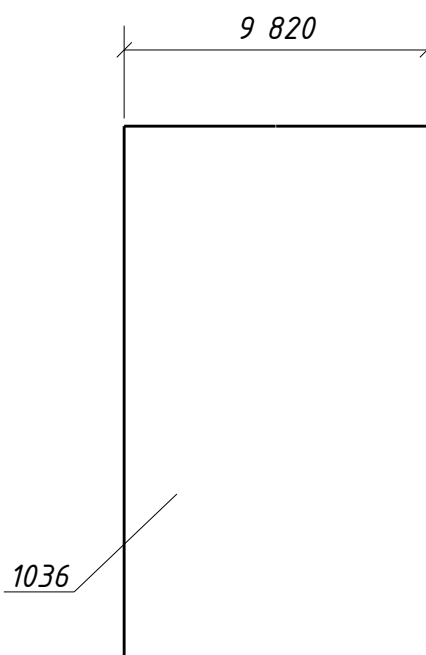
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1НЗ-24	1036	1	НС35-1000-0.7	9820	72.6	72.6		С235	
							72.6		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1НЗ-24	1	72.6	72.6
Итого:		72.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	НС35-1000-0.7	ГОСТ 24045-94	72.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			72.6



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1632-2021-2.1.3-КМД						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
						Конвейерная галерея №3
Профлист 1НЗ-24						Стадия
						Лист
000 ТД «РОССА»						Листов
						Р
Проверил Толкунов Ю.В. 10.04.24						352
						1
Разраб. Салтымаков С.С. 10.04.24						