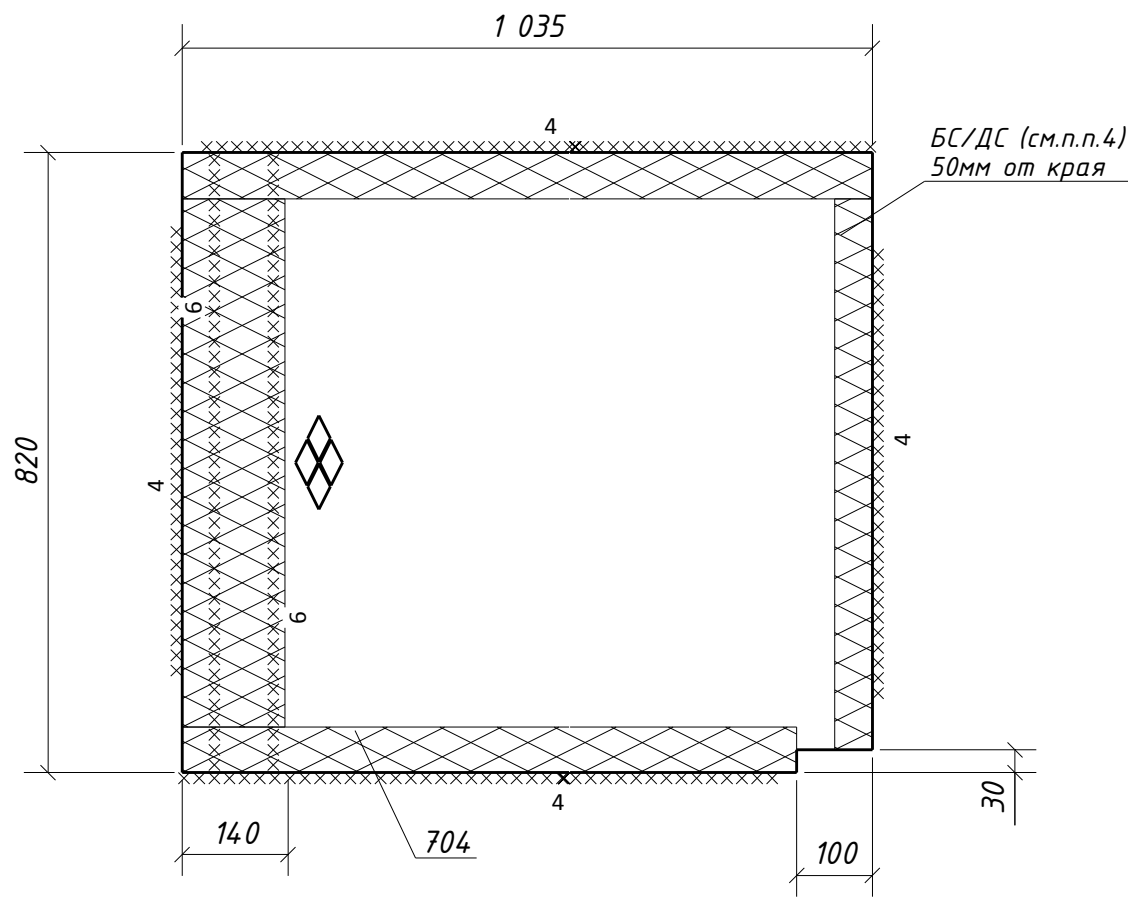




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1Н4-14	704	1	Руф5*820	1035	35.3	35.3		С245	
							35.3		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1Н4-14	1	35.3	35.3
Итого:		35.3	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	35.3
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			35.3

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	368	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24	Настил 1Н4-14					
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24						