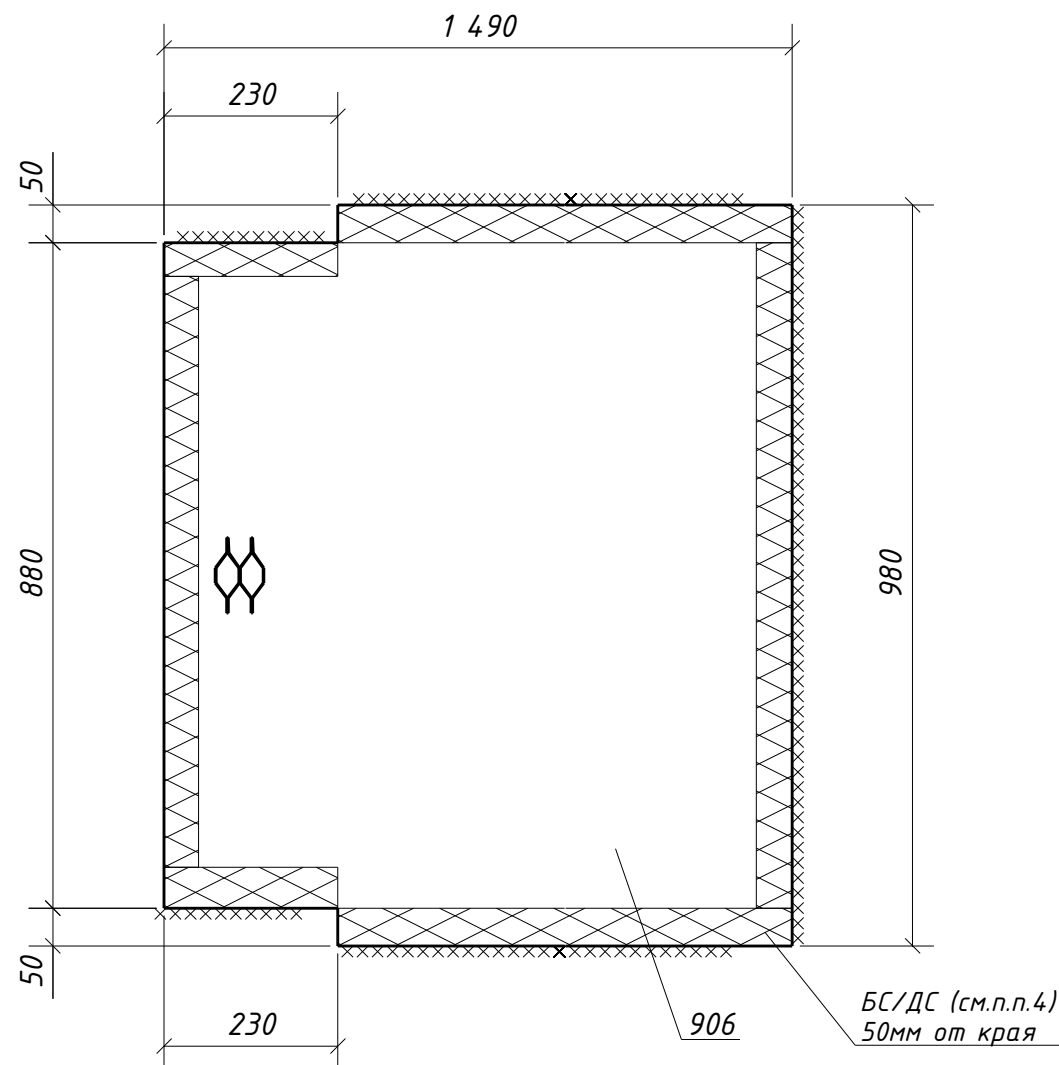
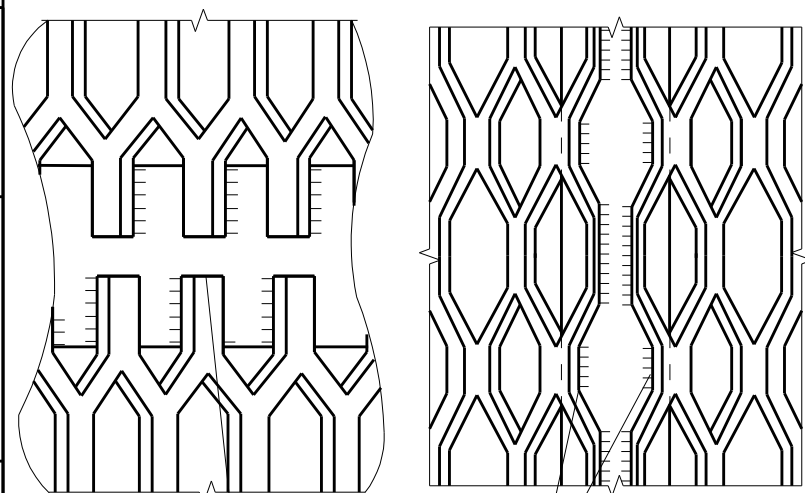




Типовой стык для просечно-вытяжного листа.  
Катеты сварных швов по наименьшей  
толщине металла



Концы подбить на сборке  
и заварить с двух сторон

### Спецификация металла на один сборочный элемент

| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |           |             |           |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 1Н4-21         | 906       | 1           | ПВ506х980 | 1490         | 24.0      | 24.0 |       | С235           |            |
|                |           |             |           |              |           | 24.0 |       |                |            |

### Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|----------------|----------------|-----------|------|
|                |                | марки     | всех |
| 1Н4-21         | 3              | 24.0      | 72.0 |
|                |                |           |      |
| Итого:         |                |           | 72.0 |

### Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ      | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------|------------------|--------------|
| С245                 | ПВ506   | ТУ 36.26.11-5-89 | 72.0         |
|                      |         |                  |              |
| Масса напл. металла: |         |                  | 0.0          |
| Итого:               |         |                  | 72.0         |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД

Терминал по перевалке минеральных удобрений  
в морском торговом порту Усть-Луга.  
Береговые объекты терминала

| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись | Дата     |                        |        |      |
|----------|-----------------|------|--------|---------|----------|------------------------|--------|------|
|          |                 |      |        |         |          | Конвейерная галерея №3 | Стадия | Лист |
|          |                 |      |        |         |          |                        | Р      | 375  |
|          |                 |      |        |         |          | Настил 1Н4-21          | Листов | 1    |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |         | 10.04.24 |                        |        |      |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |         | 10.04.24 |                        |        |      |