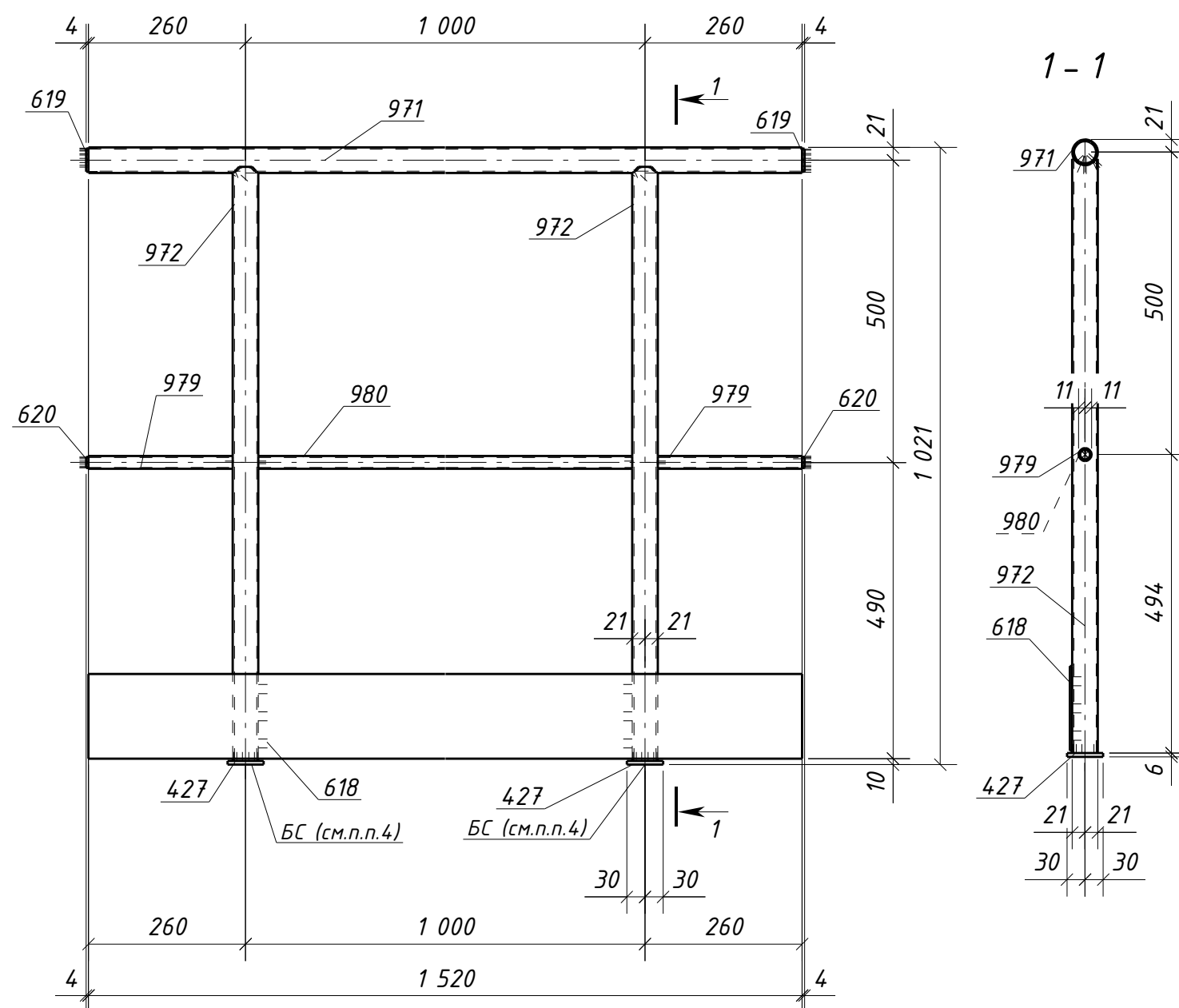




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
10Г1-1	427	2	-6x60	60	0.2	0.4		С245-4	
	618	1	-4x140	1520	6.7	6.7		С235	
	619	2	-4x38	38	0.03	0.06		С235	
	620	2	-4x18	18	0.01	0.02		С235	
	971	1	0 42.3x2.8	1520	4.2	4.2		С235	
	972	2	0 42.3x2.8	983	2.7	5.4		С235	
	979	2	0 21.3x2.5	239	0.3	0.6		С235	
	980	1	0 21.3x2.5	958	1.1	1.1		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						0.2	18.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
10Г1-1	1	18.7	18.7
Итого:			18.7

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	Труба 21.3x2.5	ГОСТ 3262-75	1.7
C235	Труба 42.3x2.8	ГОСТ 3262-75	9.6
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	0.4
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	6.78
Масса напл. металла:			0.2
Итого:			18.7

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	377	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24	Ограждение 10Г1-1		ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24					