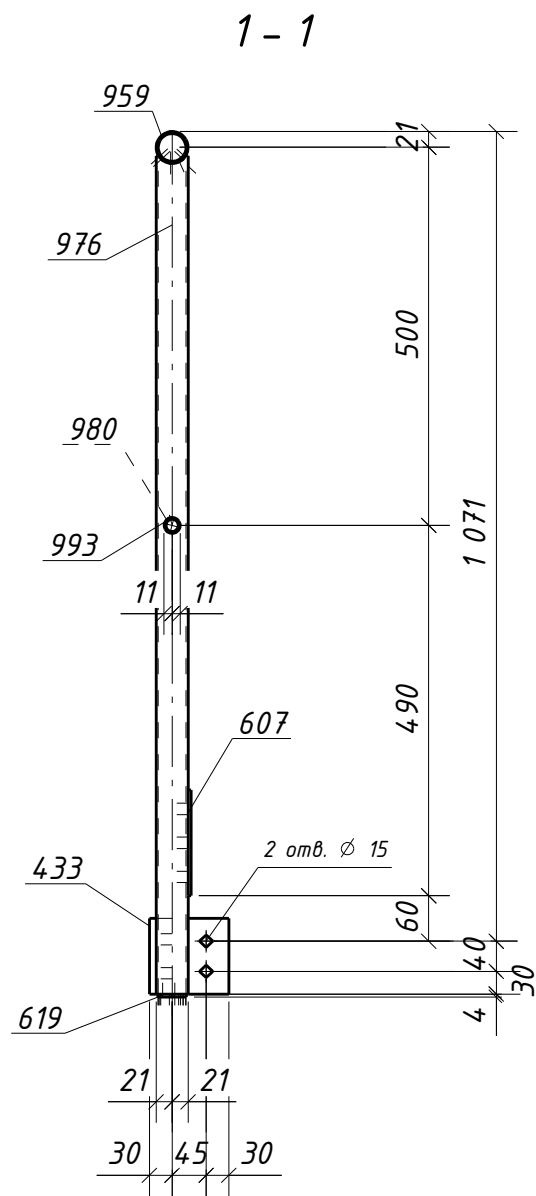
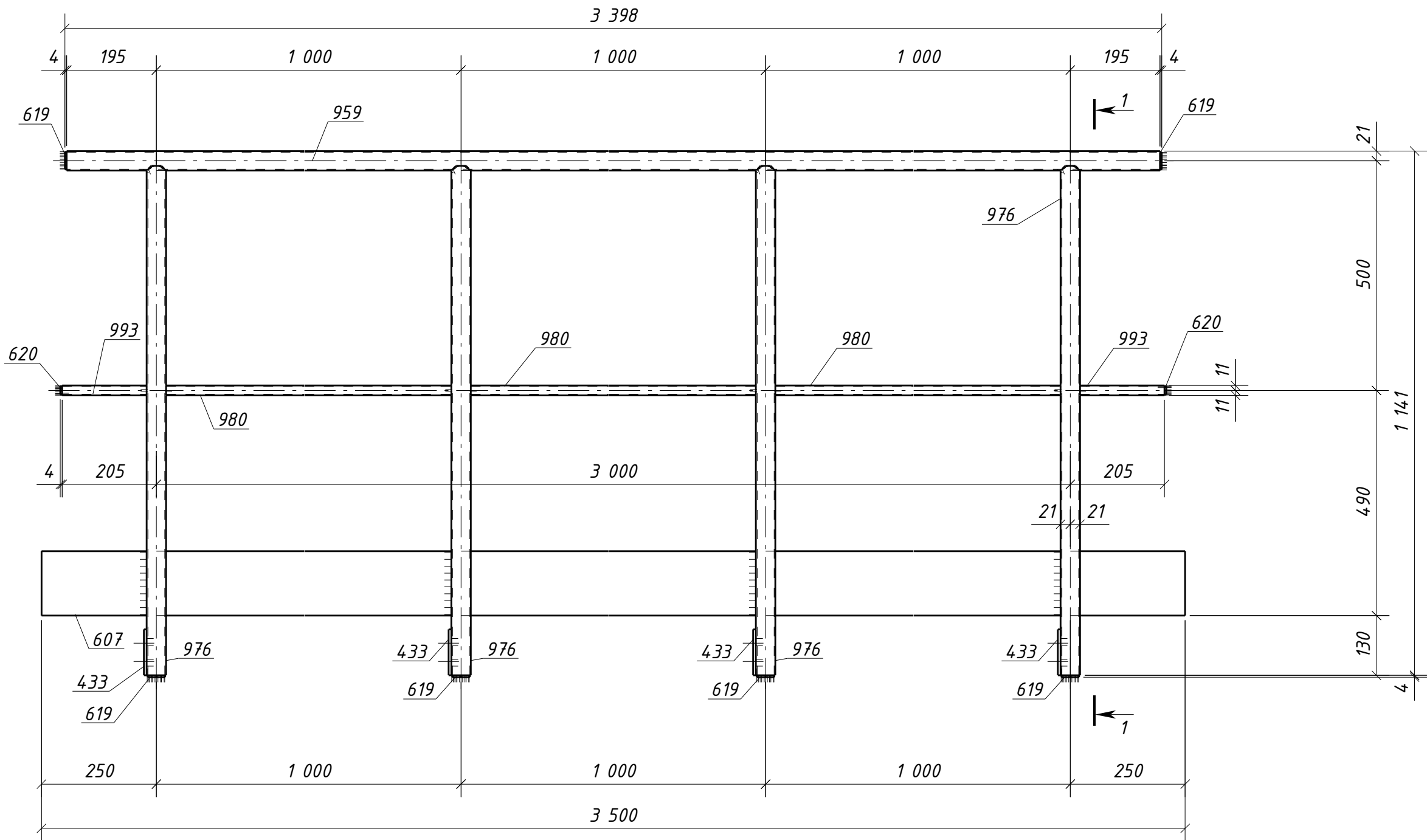




Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
10Г1-3	433	4	-6х100	105	0.5	2.0		С245-4
	607	1	-4х140	3500	15.4	15.4		С235
	619	6	-4х38	38	0.03	0.18		С235
	620	2	-4х18	18	0.01	0.02		С235
	959	1	0 42.3х2.8	3390	9.3	9.3		С235
	976	4	0 42.3х2.8	1109	3.0	12.0		С235
	980	3	0 21.3х2.5	958	1.1	3.3		С235
	993	2	0 21.3х2.5	184	0.2	0.4		С235
Масса напл. металла (1.0%), кг:							43.0	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
10Г1-3	2	43.0	86.0
Итого:		86.0	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Труба21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	7.4
С235	Труба42.3х2.8	ГОСТ 3262-75	42.6
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	4.0
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	31.20
Масса напл. металла:			0.8
Итого:			86.0

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	379	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24		Ограждение 10Г1-3			
Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24					