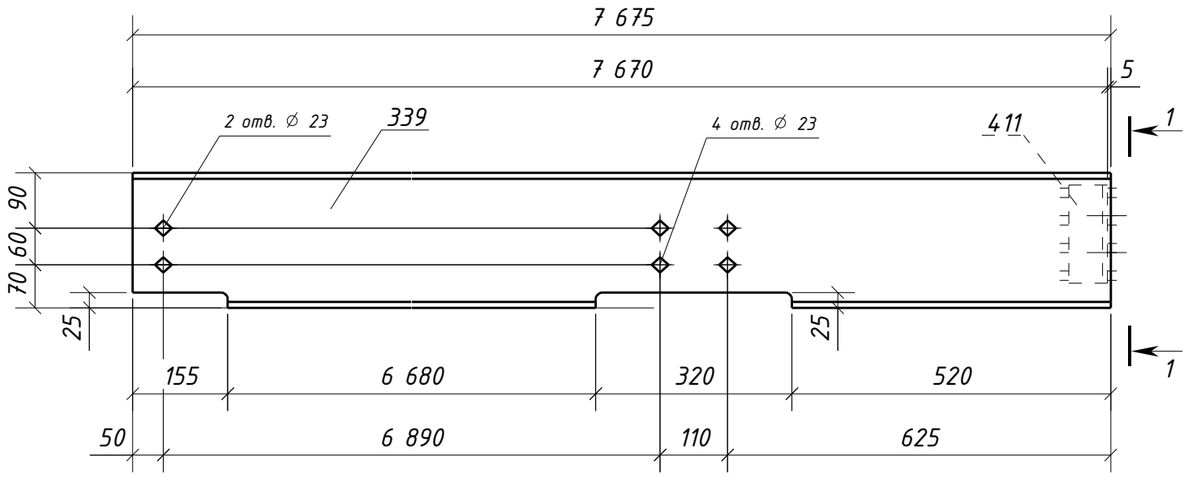


Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1П1-3	339	1	Швеллер22П	7675	160.9	160.9		С245-4	Отв.
	411	1	L100х63х8	160	1.6	1.6		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.6						164.1		

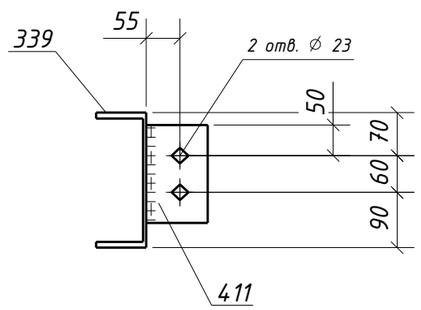
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1П1-3	1	164.1	164.1
		Итого:	164.1

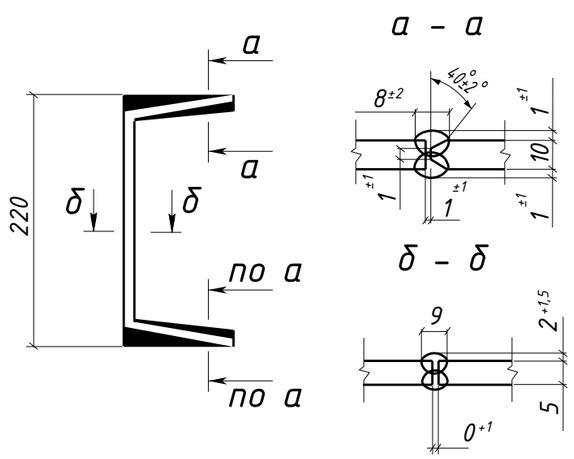
Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L100х63х8	ГОСТ 8510-93	1.6
С245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	160.9
		Масса напл. металла:	1.6
		Итого:	164.1

1 – 1



Типовой стык для Швеллер22П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   -БС – с ближней стороны детали;
   -ДС – с дальней стороны детали;
   -БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◈ – отверстие под постоянный болт

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
						Конвейерная галерея №3	Стадия: Р	Лист: 409	Листов: 1
Проверил		Толкунов Ю.В.			10.04.24	Прогон 1П1-3			
Разраб.		Салтымаков С.С.			10.04.24				

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат А3