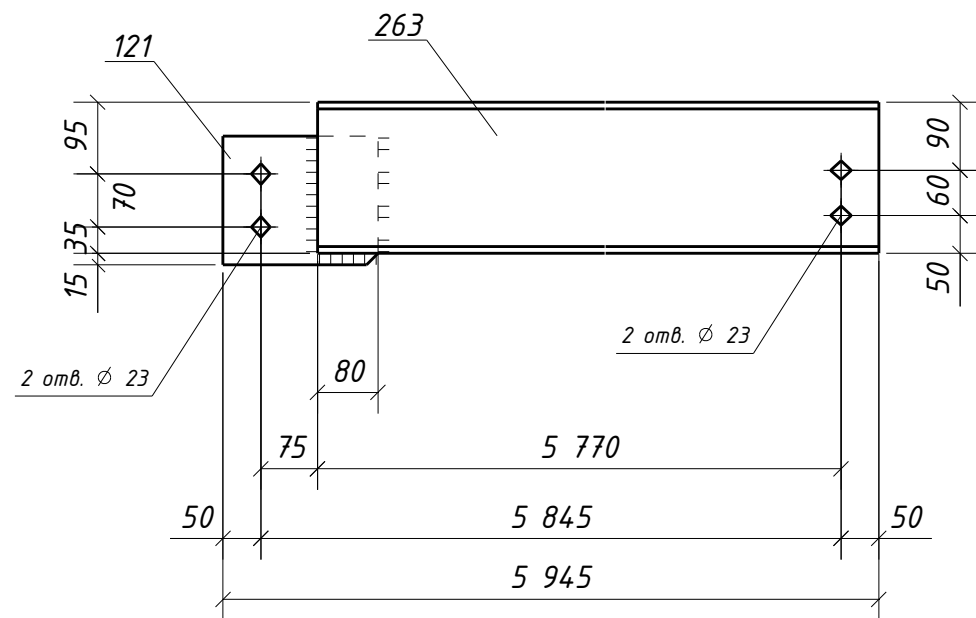


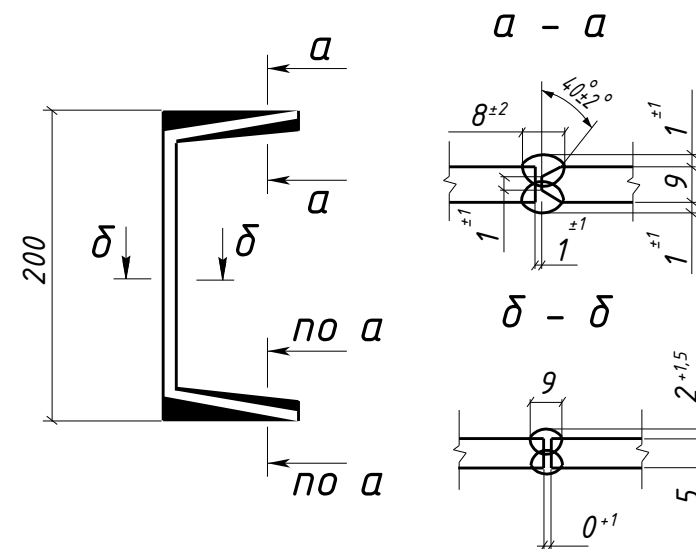


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1П2-6	121	1	-8х170	205	2.2	2.2		С245-4	Отв.
	263	1	Швеллер20П	5820	106.9	106.9		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						1.1	110.2	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1П2-6	1	110.2	110.2
		Итого:	
		110.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	2.2
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	106.9
Масса напл. металла:			1.1
Итого:			110.2

Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов	
							Р	4 16	1	
							Прогон 1П2-6			
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24							
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24							