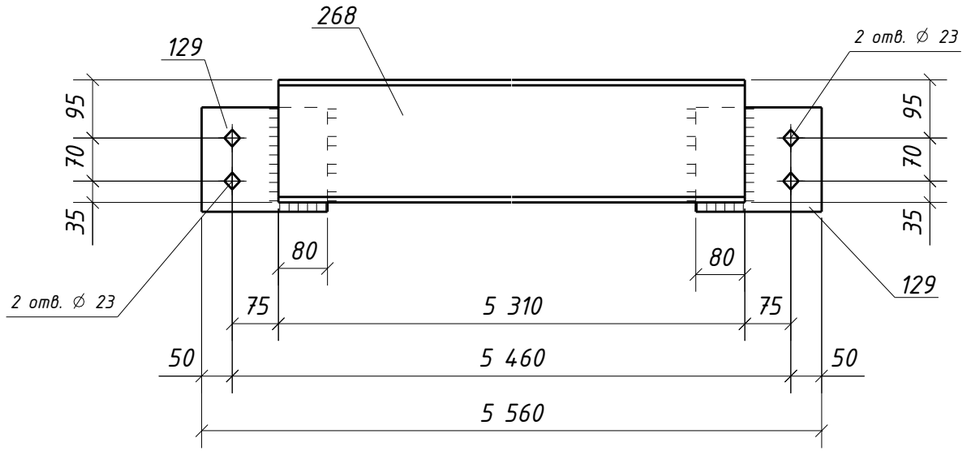


Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1П2-9	129	2	-8х170	205	2.2	4.4		С245-4	Отв.
	268	1	Швеллер20П	5310	97.5	97.5		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.0						102.9		

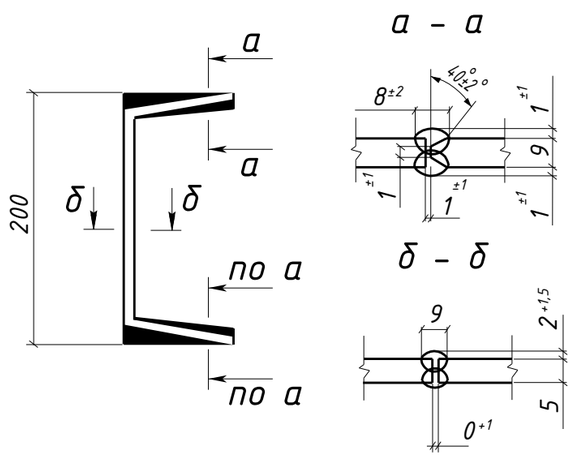
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1П2-9	12	102.9	1234.8
Итого:			1234.8

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	52.8
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	1170.0
Масса напл. металла:			12.0
Итого:			1234.8

Типовой стык для Швеллер20П/У швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   -БС - с ближней стороны детали;
   -ДС - с дальней стороны детали;
   -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◈ - отверстие под постоянный болт

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
						Конвейерная галерея №3	Стадия: Р	Лист: 419 / Листов: 1
Проверил		Толкунов Ю.В.			10.04.24	Прогон 1П2-9	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"	
Разраб.		Салтымаков С.С.			10.04.24			

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат А3