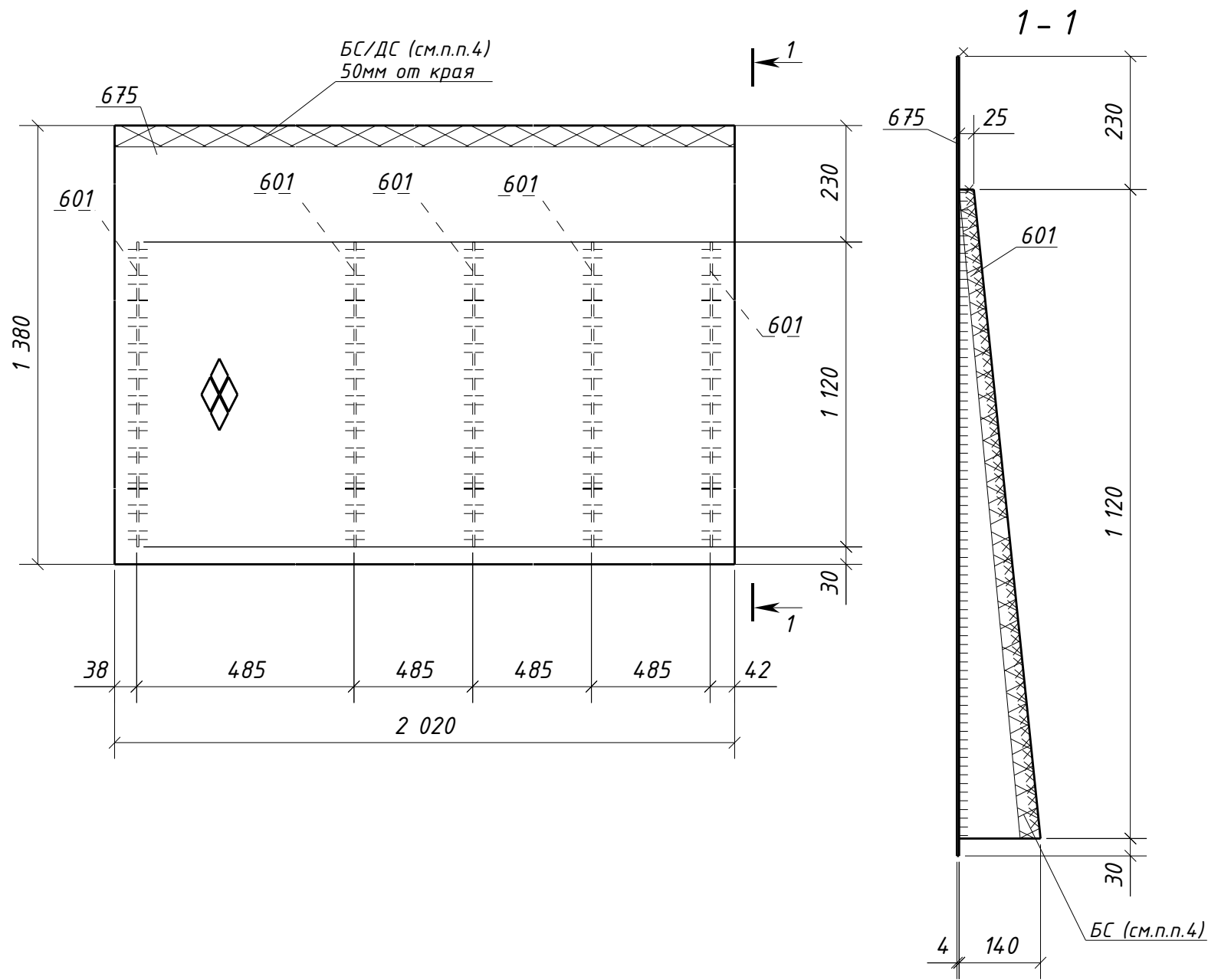


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1ПД-2	601	5	-4x140	1120	2.9	14.5		С235	
	675	1	РиФ4*1380	2020	93.4	93.4		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						1.1	109.0	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1ПД-2	1	109.0	109.0
Итого:		109.0	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	14.5
С245	РиФ4	ГОСТ 8568-77	93.4
Масса напл. металла:			1.1
Итого:			109.0

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	427
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24	Площадка 1ПД-2	
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"	