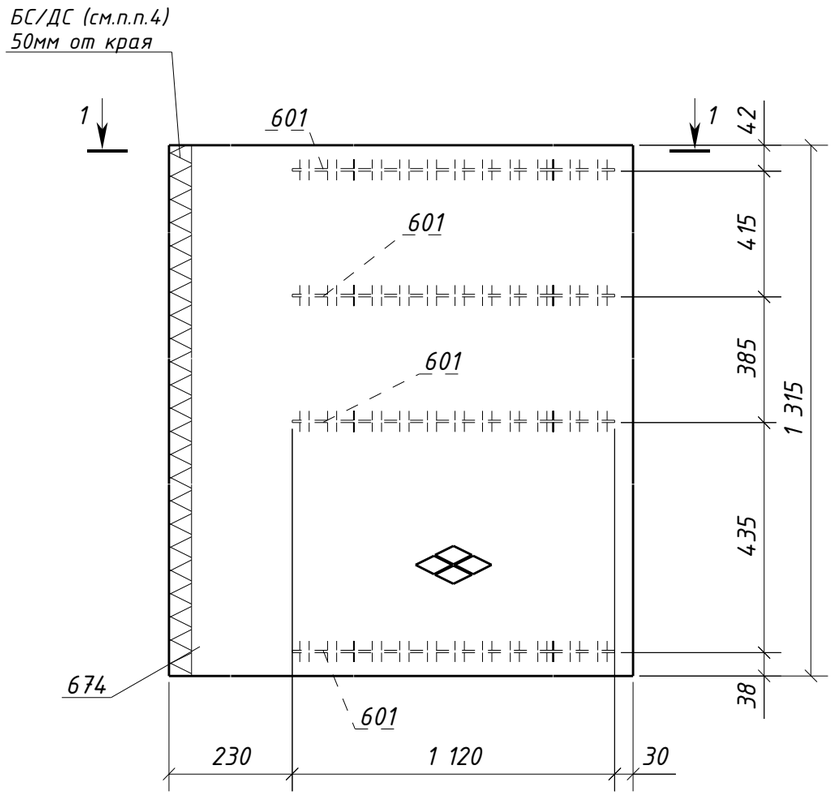

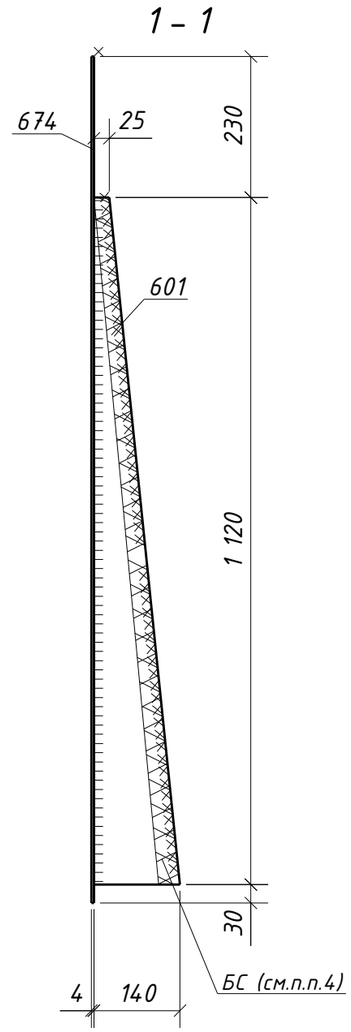

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
1ПД-3	601	4	-4х140	1120	2.9	11.6		С235	
	674	1	Риф4*1315	1380	60.8	60.8		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.7						73.1		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг марки	Масса, кг всех
1ПД-3	1	73.1	73.1
		Итого:	73.1

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	11.6
С245	Риф4	ГОСТ 8568-77	60.8
		Масса напл. металла:	0.7
		Итого:	73.1

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   -БС - с ближней стороны детали;
   -ДС - с дальней стороны детали;
   -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Проверил		Толкунов Ю.В.			10.04.24
Разраб.		Салтымаков С.С.			10.04.24

1632-2021-2.1.3-КМД

Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала

Конвейерная галерея №3

Стадия	Лист	Листов
Р	428	1

Площадка 1ПД-3

ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3