

Спецификация металла на один сборочный элемент

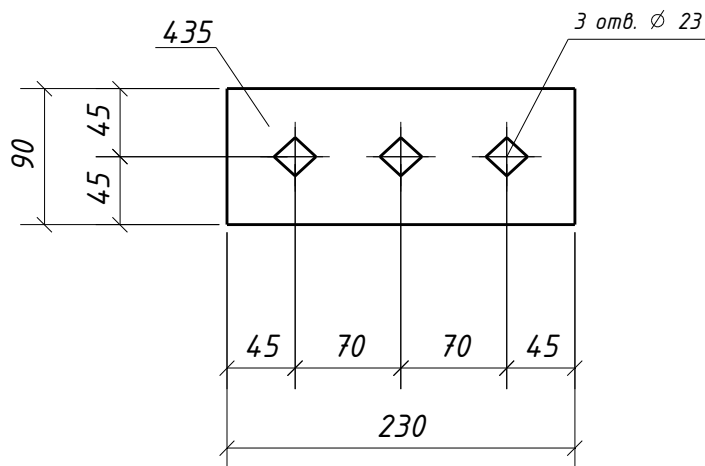
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1ПП-3	435	1	-6х90	230	1.0	1.0		С245-4	Отв.
							1.0		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1ПП-3	20	1.0	20.0
Итого:			20.0

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	20.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			20.0



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
						1632-2021-2.1.3-КМД
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
						Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата
						Конвейерная галерея №3
						Стадия Лист Листов
						Р 431 1
						Проверил Толкунов Ю.В. 10.04.24
						Разраб. Салтымаков С.С. 10.04.24
						Прокладка 1ПП-3
						ООО ТД «РОССА»