

Спецификация металла на один сборочный элемент

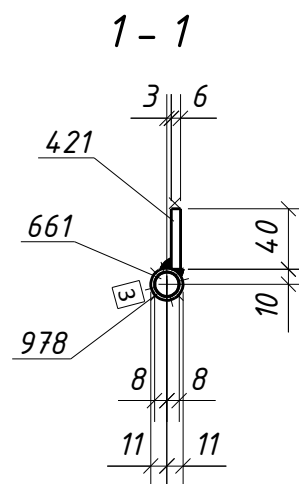
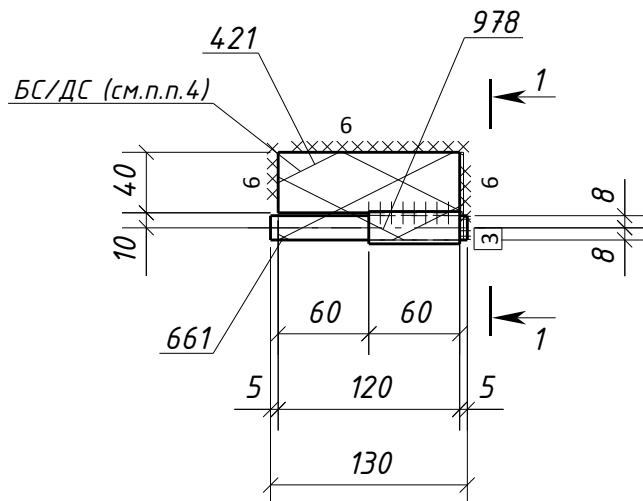
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1ПТ-1	421	1	-6х40	120	0.2	0.2		С245-4	
	661	1	Круг16	130	0.2	0.2		С245-4	
	978	1	0 21.3х2.5	60	0.07	0.07		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.0						0.5		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1ПТ-1	24	0.5	12.0
Итого:			12.0

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Труба21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	1.7
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	4.8
С245-4	Круг16	ГОСТ 2590-88	4.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			11.3



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;						
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:						
-БС - с ближней стороны детали;						
-ДС - с дальней стороны детали;						
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.						
1632-2021-2.1.3-КМД						
Терминал по перевалке минеральных удобрений						
в морском торговом порту Усть-Луга.						
Береговые объекты терминала						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	
						</