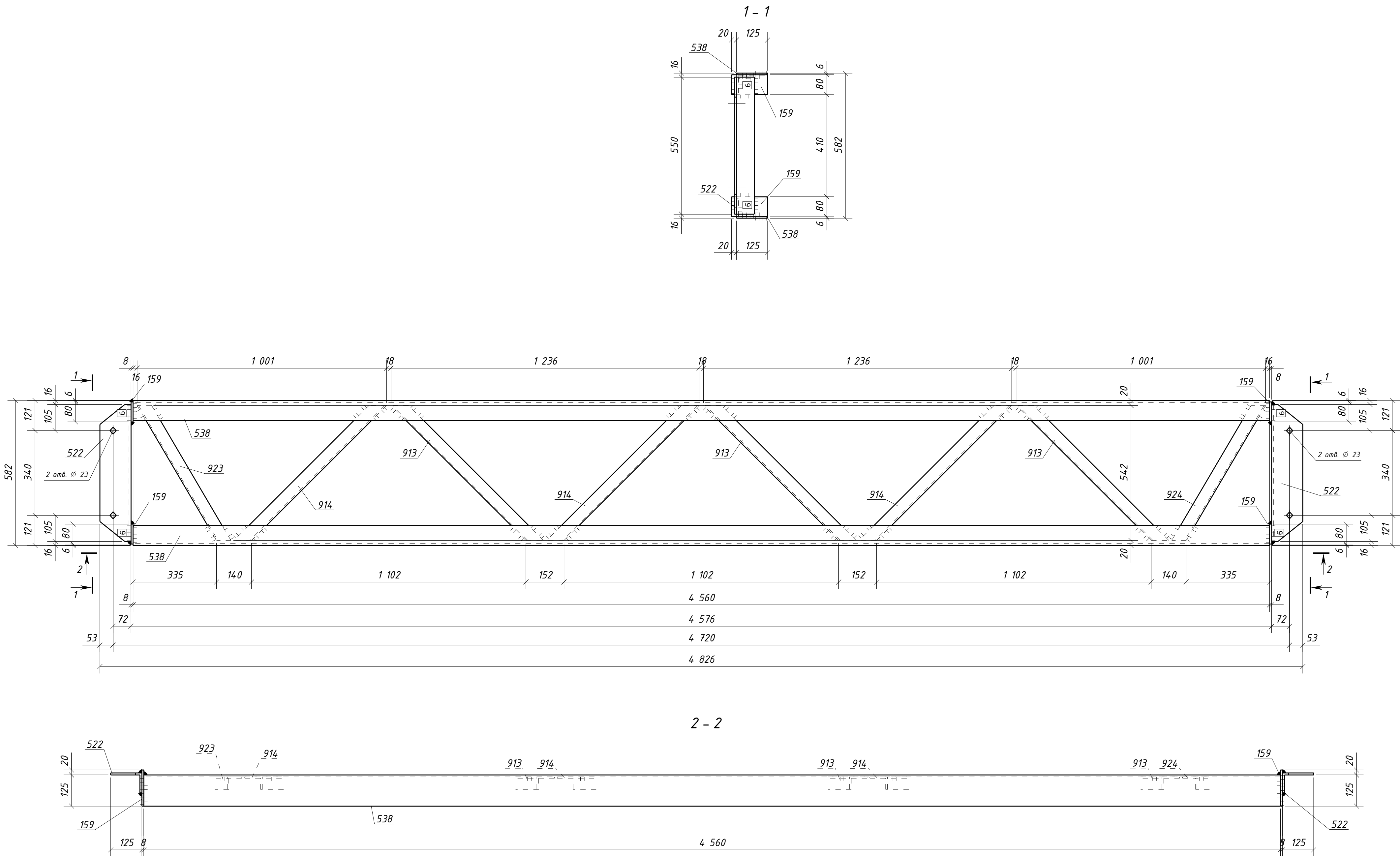




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1РС1-4	159	4	-8х80	145	0.7	2.8		С245-4	Отв.
	522	2	L125х80х8	550	6.9	13.8		С245-4	
	538	2	L125х80х8	4560	57.2	114.4		С245-4	
	913	3	L50х5	817	3.1	9.3		С245-4	
	914	3	L50х5	817	3.1	9.3		С245-4	
	923	1	L50х5	658	2.5	2.5		С245-4	
	924	1	L50х5	658	2.5	2.5		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.5							156.1		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1РС1-4	2	156.1	312.2
Итого:		312.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	5.6
С245-4	L50х5	ГОСТ 8509-93	4.7.2
С245-4	L125х80х8	ГОСТ 8510-93	256.4
Масса напл. металла:			3.0
Итого:			312.2

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваю в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	436	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Распорка 1РС1-4			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				