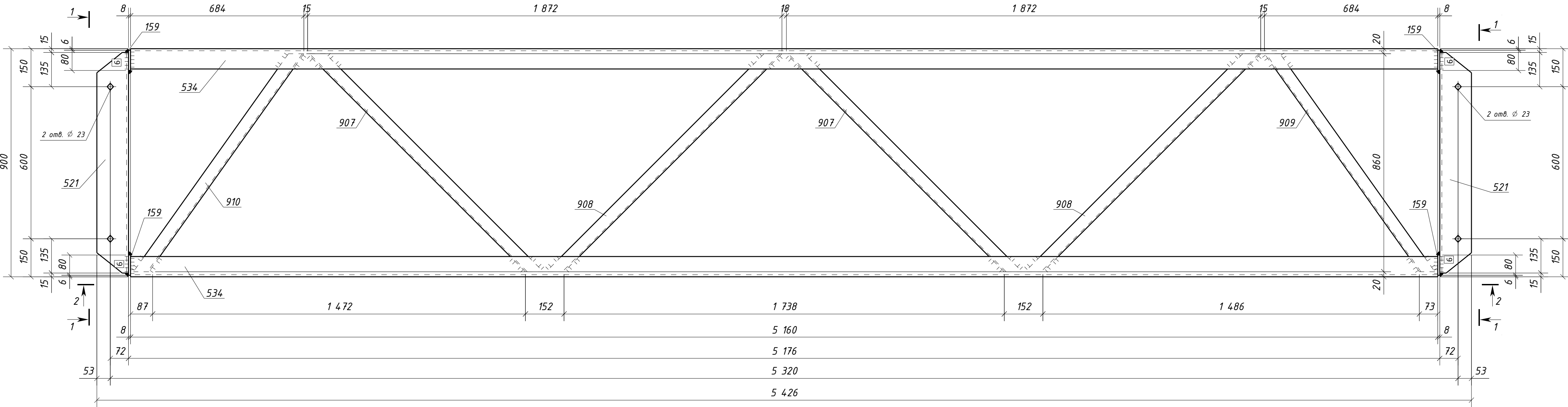


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1PC2-2	159	4	-8x80	145	0.7	2.8		C245-4	Отв.
	521	2	L125x80x8	870	10.9	21.8		C245-4	
	534	2	L125x80x8	5160	64.7	129.4		C245-4	
	907	2	L50x5	1266	4.8	9.6		C245-4	
	908	2	L50x5	1266	4.8	9.6		C245-4	
	909	1	L50x5	1091	4.1	4.1		C245-4	
	910	1	L50x5	1091	4.1	4.1		C245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг:					1.8	183.2			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
1PC2-2	4	183.2	732.8
Итого:		732.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	11.2
C245-4	L50x5	ГОСТ 8509-93	109.6
C245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	604.8
Масса напл. металла:			7.2
Итого:			732.8

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивая в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	439	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Распорка 1PC2-2	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				