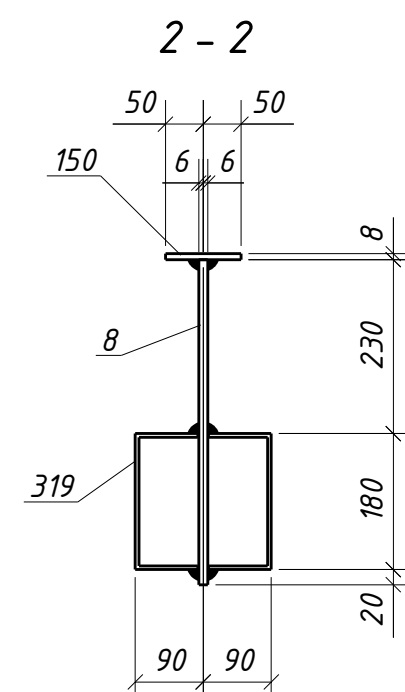
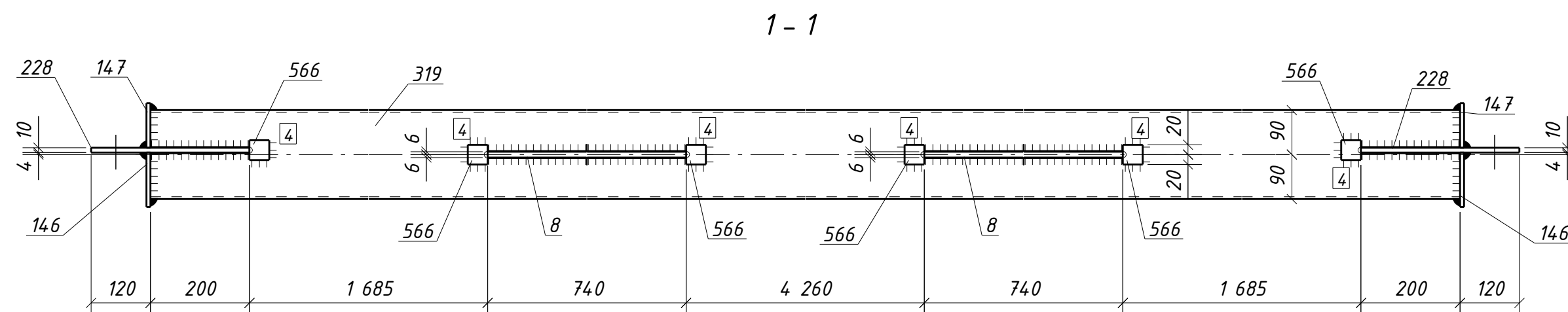
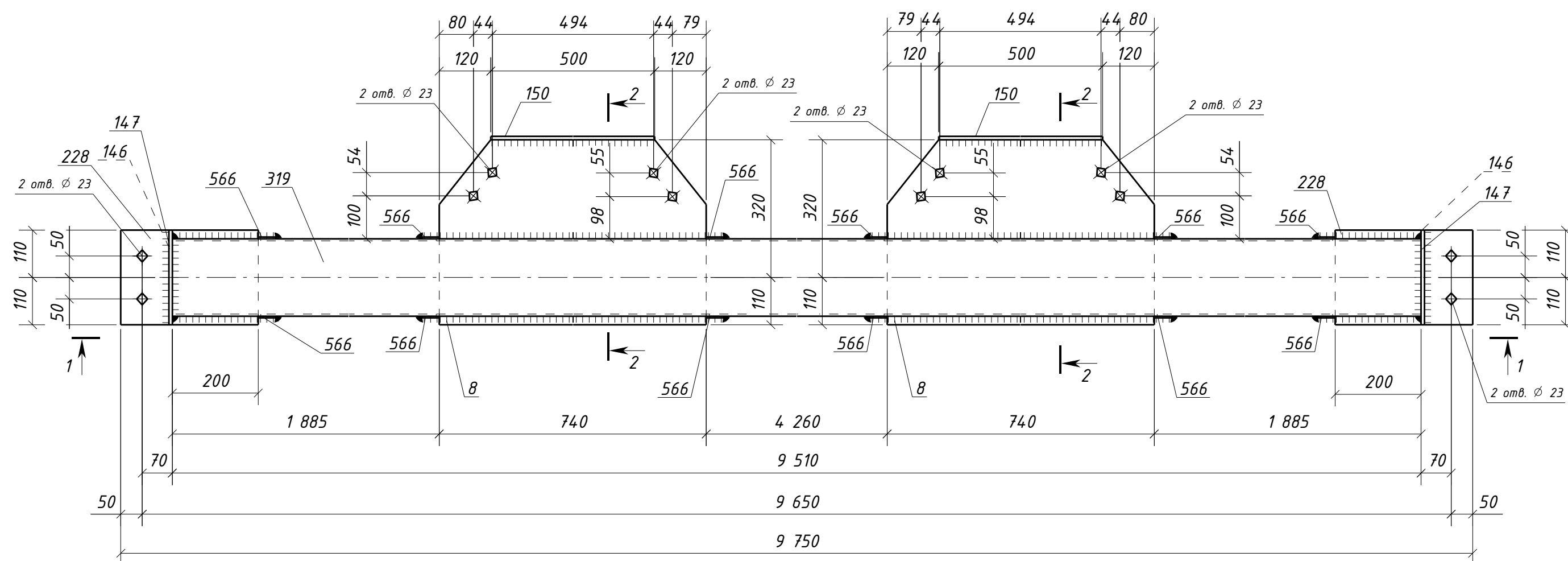




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1РСЗ-1	8	2	-12x430	740	28.3	56.6		С245-4	Отв.
	146	2	-8x110	220	1.5	3.0		С245-4	
	147	2	-8x90	220	1.2	2.4		С245-4	
	150	2	-8x100	500	3.1	6.2		С245-4	
	228	2	-10x220	320	5.5	11.0		С245-4	Отв.
	319	1	ГН [J]180x5.0	9510	256.5	256.5		С245-4	
	566	12	-4x40	40	0.05	0.60		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 3.4						339.7		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1РСЗ-1	3	339.7	1019.1
Итого:			1019.1

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>C235</i>	<i>-4</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>1.8</i>
<i>C245-4</i>	<i>-8</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>34.8</i>
<i>C245-4</i>	<i>-10</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>33.0</i>
<i>C245-4</i>	<i>-12</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>169.8</i>
<i>C245-4</i>	<i>Тр.кв. 180x5.0</i>	<i>ГОСТ 30245-2003</i>	<i>769.5</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>10.2</i>
<i>Итого:</i>			<i>1019.1</i>

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС – с ближней стороны детали;
-ДС – с дальней стороны детали;
-БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 – отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	440	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24			Распорка 1РСЗ-1	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №