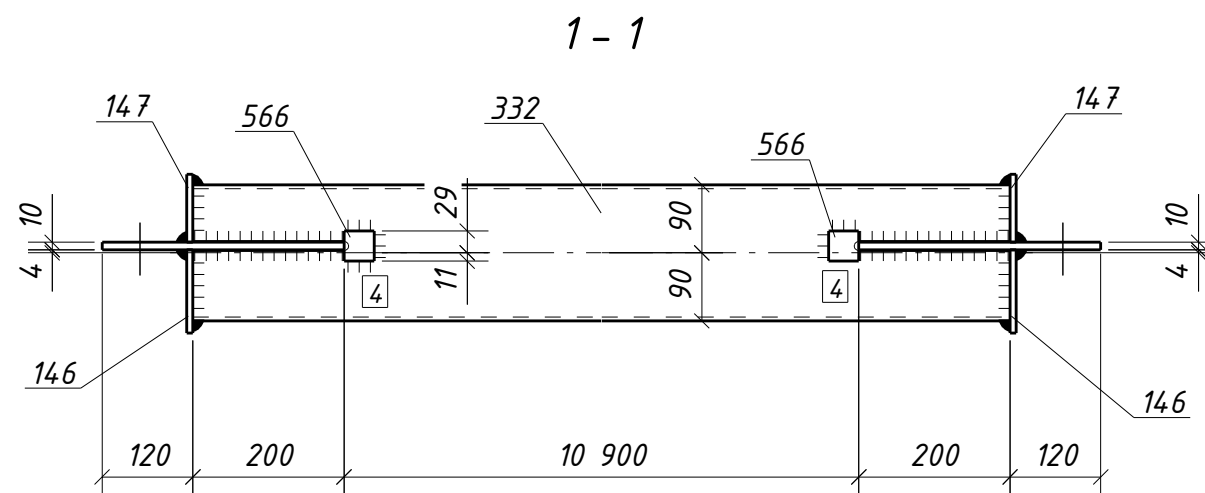
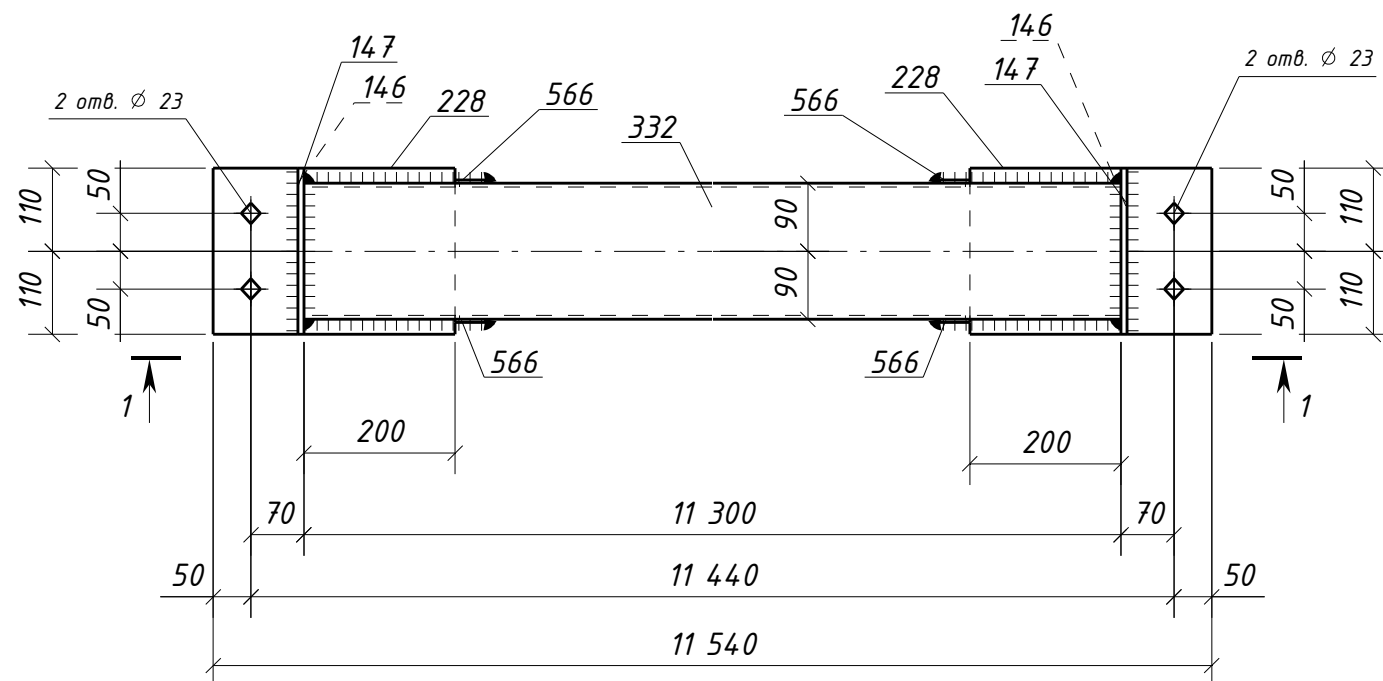




Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1РС3-6	146	2	-8x110	220	1.5	3.0		С245-4	
	147	2	-8x90	220	1.2	2.4		С245-4	
	228	2	-10x220	320	5.5	11.0		С245-4	Отв.
	332	1	ГН [I]180x5.0	11300	304.8	304.8		С245-4	
	566	4	-4x40	40	0.05	0.20		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						324.6		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1РСЗ-6	8	324.6	2596.8
Итого:			2596.8

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.6
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	43.2
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	88.0
C245-4	Тр.кв.180x5.0	ГОСТ 30245-2003	2438.4
Масса напл. металла:			25.6
Итого:			2596.8

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	445	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Распорка 1РСЗ-6	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				