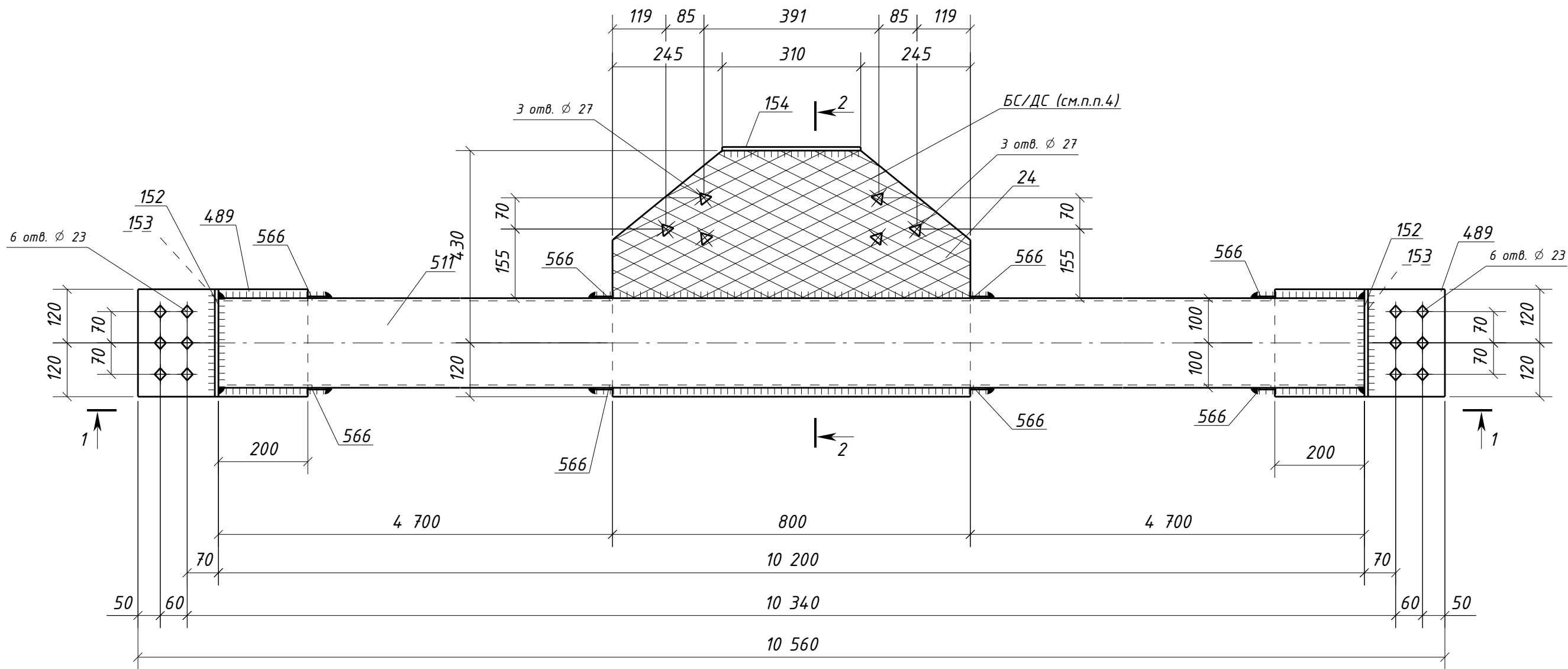
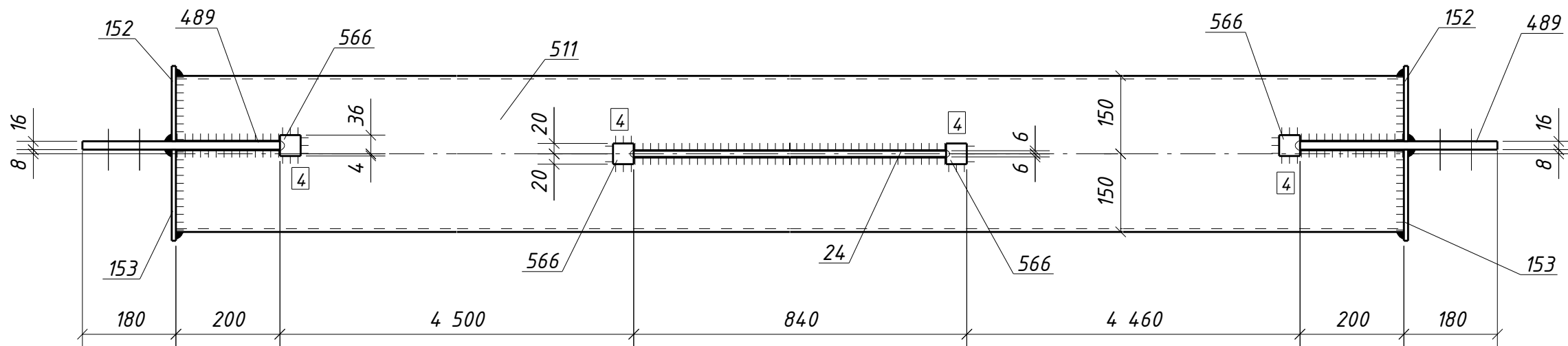
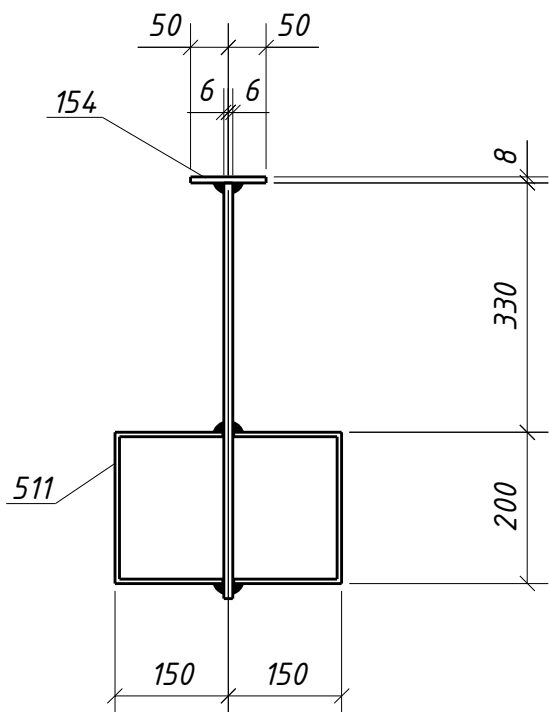




1 - 1



2 - 2



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
1РС5-1	24	1	-12x550	800	36.8	36.8		Отв.
	152	2	-8x145	240	2.2	4.4		
	153	2	-8x175	240	2.6	5.2		
	154	1	-8x100	310	1.9	1.9		
	489	2	-16x240	380	11.5	23.0		Отв.
	511	1	ГН [I]300x200x6.0	10200	461.4	461.4		
Масса напл. металла (1.0%), кг:					5.3	538.4		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1РС5-1	1	538.4	538.4
		Итого:	
		538.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	11.5
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	36.8
С245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	23.0
С245-4	Тр.пр.300x200x6.0	ГОСТ 30245-2003	461.4
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.40
Масса напл. металла:			5.3
Итого:			538.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
- Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт
▲ - отверстие под высокопрочный болт

1632-2021-2.1.3-КМД					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	446
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	10.04.24	Распорка 1РС5-1		
Разраб.	Салтымаков С.С.	10.04.24			
				ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"	