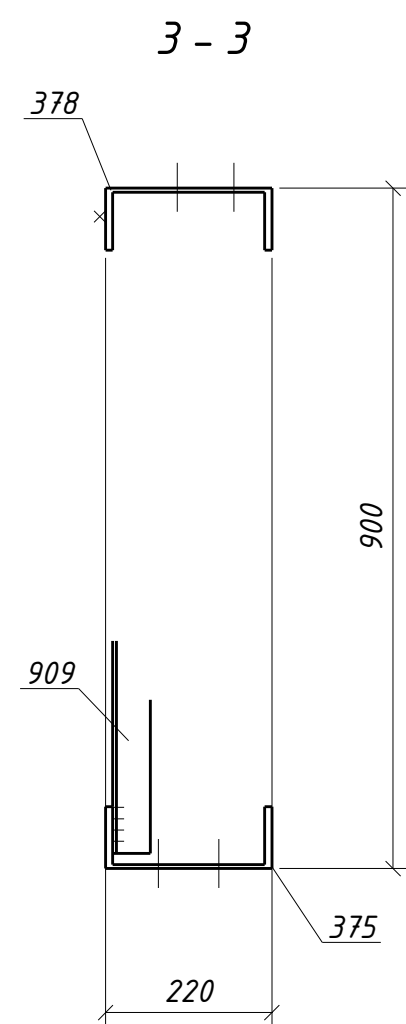
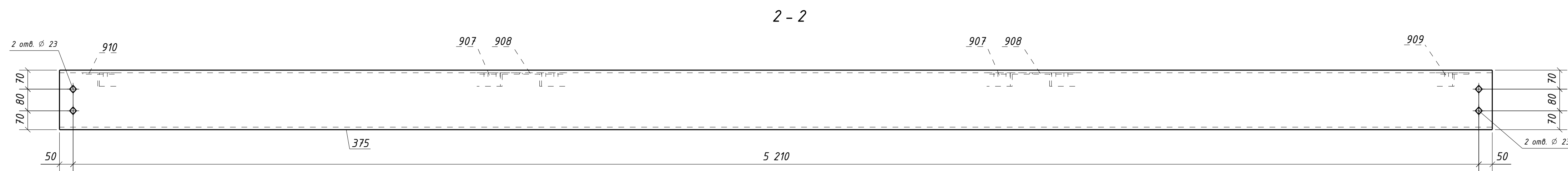
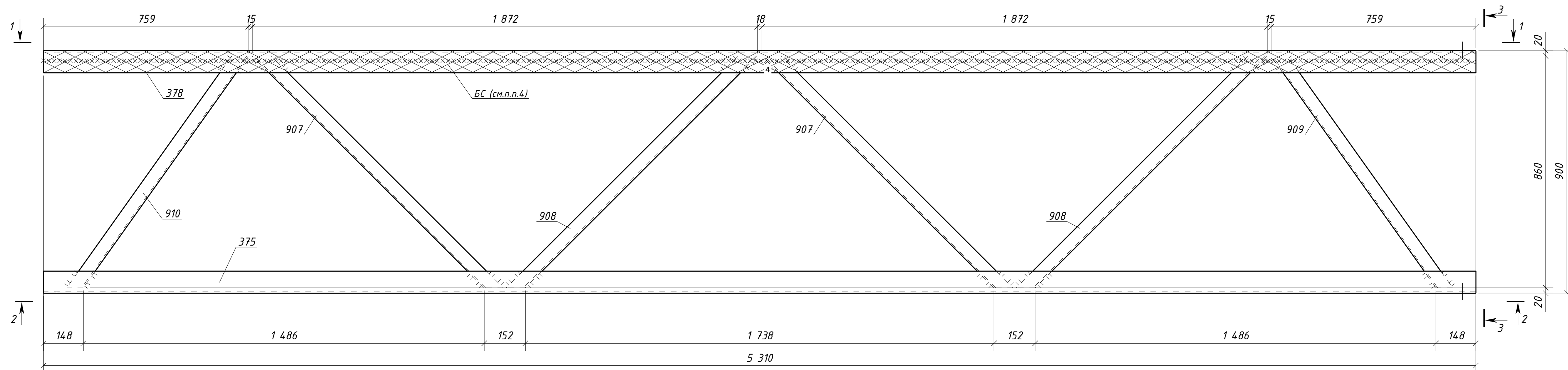
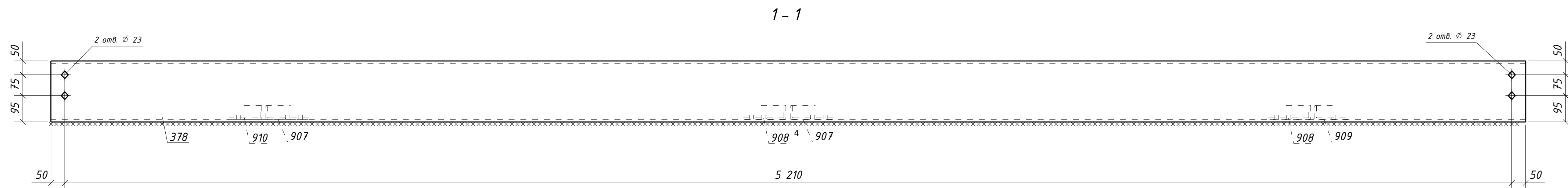


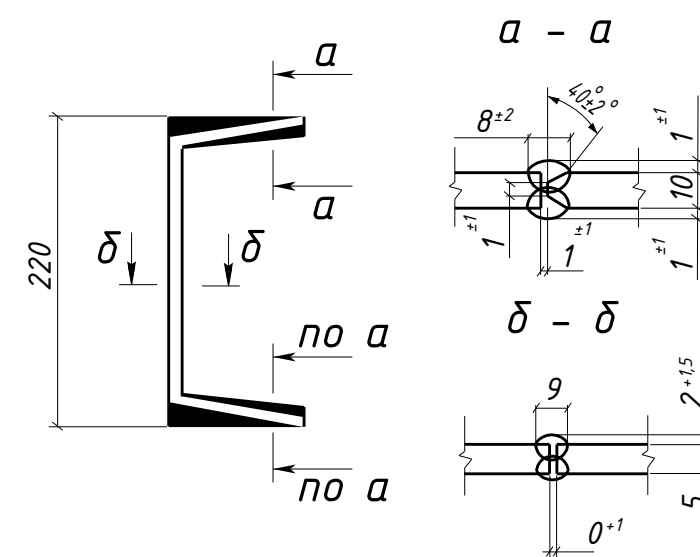
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1PC7-2	375	1	швеллер22П	5310	111.3	111.3		С245-4	Отв.
	378	1	швеллер22П	5310	111.3	111.3		С245-4	Отв.
	907	2	Л50х5	1266	4.8	9.6		С245-4	
	908	2	Л50х5	1266	4.8	9.6		С245-4	
	909	1	Л50х5	1091	4.1	4.1		С245-4	
	910	1	Л50х5	1091	4.1	4.1		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%): кг: 2.5						252.5		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1РС7-2	1	252.5	252.5
Итого:			252.5

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>C245-4</i>	<i>L50x5</i>	<i>ГОСТ 8509-93</i>	<i>27.4</i>
<i>C245-4</i>	<i>Швеллер270</i>	<i>ГОСТ 8240-97</i>	<i>222.6</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>2.5</i>
<i>Итого:</i>			<i>252.5</i>



Типовой стык для Швеллер22П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивая в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

							1632-2021-2.1.3-КМД
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
<i>Изм.</i>	<i>Колуч.</i>	<i>Лист № док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			<i>Стация</i> P <i>Лист</i> 454 <i>Листов</i> 1
						Конвейерная галерея №3	
<i>Проверил</i>	<i>Токунов Ю.В.</i>	<i>(подпись)</i>	10.04.24			Распорка ПС7-2	
<i>Разраб.</i>	<i>Галимханов С.С.</i>	<i>(подпись)</i>	10.04.24				

Формат А1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №