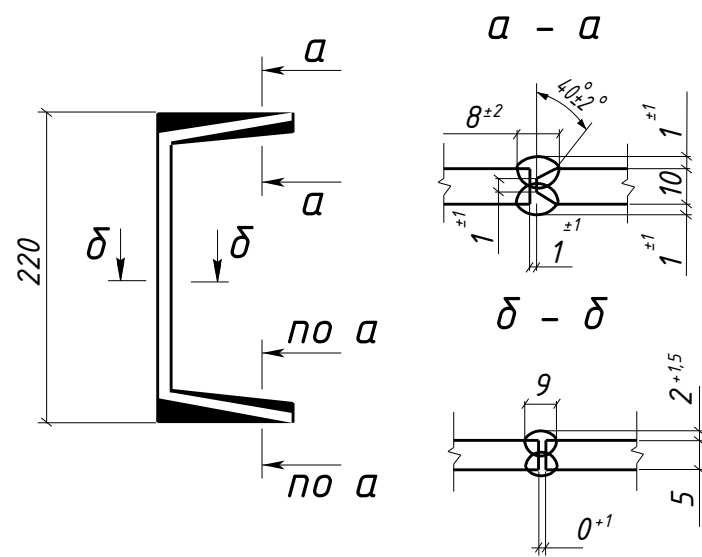
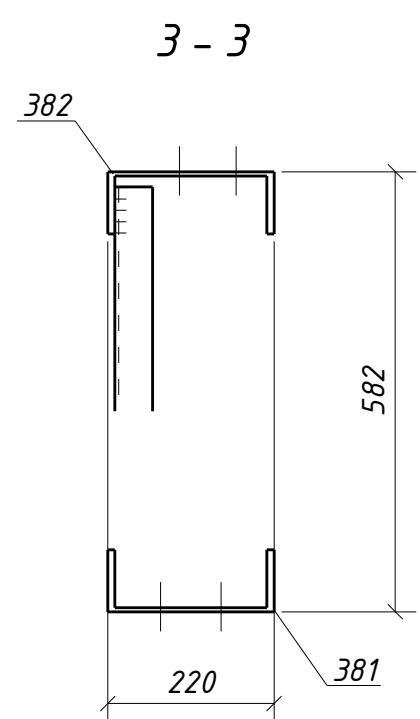
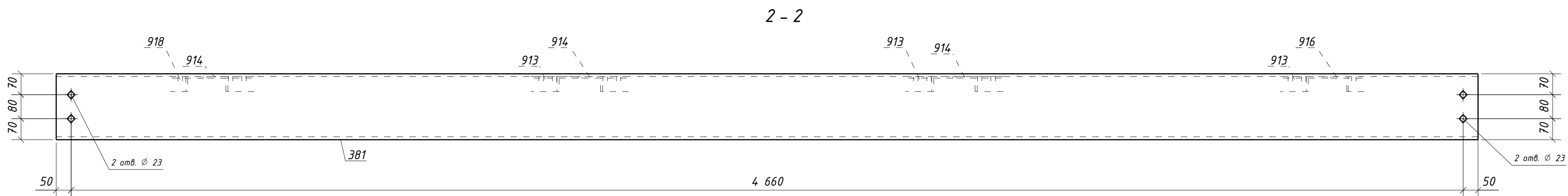


Требуется изготовить			
Марка эла-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1PCB-5	2	225.4	450.8
Итого:		450.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	L50x5	ГОСТ 8509-93	4.4
C245-4	ШВЛер22П	ГОСТ 8240-97	399.2
Масса напл. металла:			4.4
Итого:			450.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры соответств оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 – отверстие под постоянный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
<i>Изм.</i>	<i>Колич.</i>	<i>Лист №документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	Конвейерная галерея №3
					Стация Лист Листов P 460 1
Проверил	Токинуев Ю.В.	(подпись)	10.04.24		Распорка ПС8-5
Разработчик	Галимазов С.С.	(подпись)	10.04.24		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №