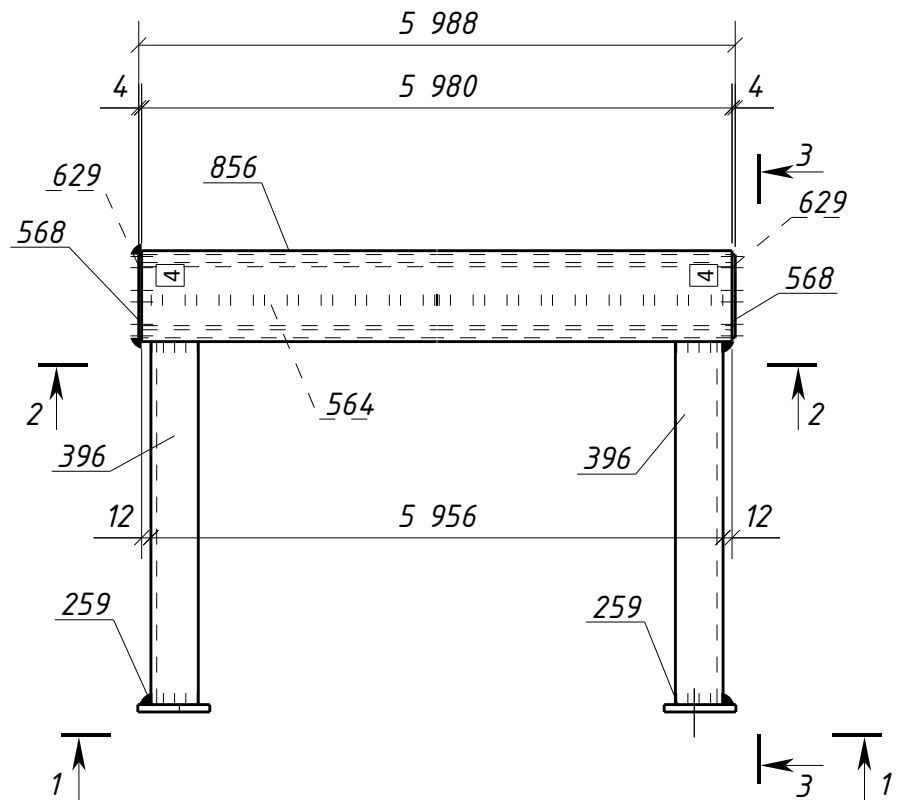
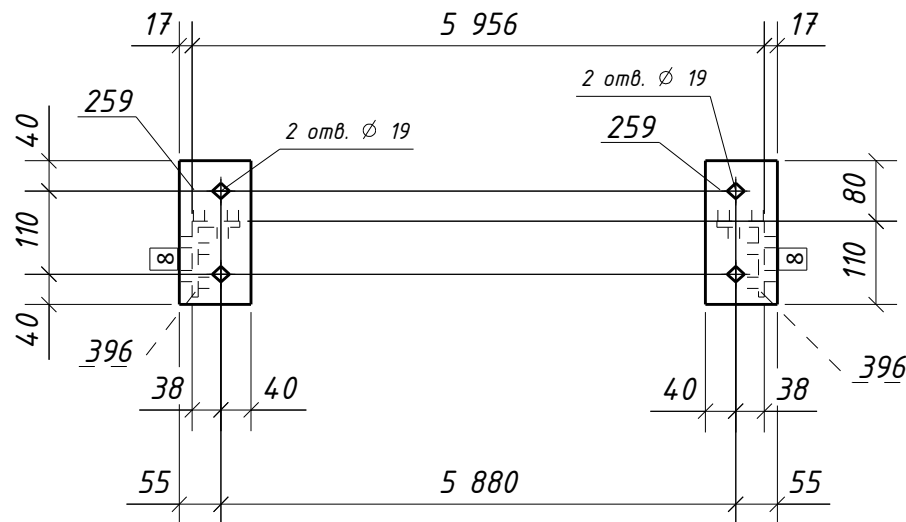
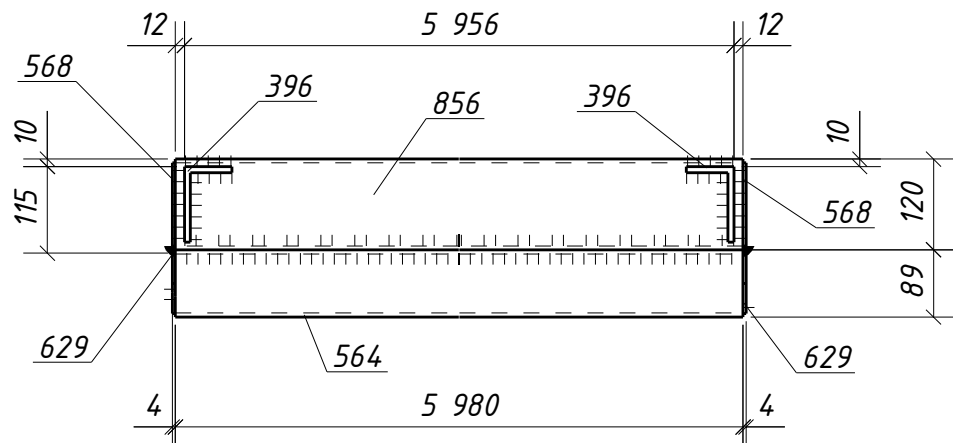




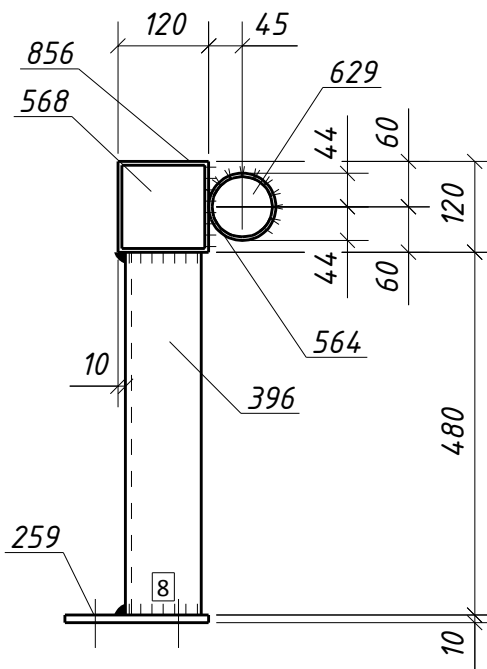
1 - 1



2 - 2



3 - 3



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                 |             |               |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|---------------------------------|-------------|---------------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                       | Кол.<br>шт. | Профиль       | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                 |             |               |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 1РС12-1                                        | 259                             | 2           | -10х95        | 190          | 1.4       | 2.8   |       | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 396                             | 2           | L100х63х8     | 480          | 4.7       | 9.4   |       | С245-4         |            |
|                                                | 564                             | 1           | 0 89Х5.5      | 5980         | 67.7      | 67.7  |       | С245-4         |            |
|                                                | 568                             | 2           | -4х110        | 110          | 0.4       | 0.8   |       | С235           |            |
|                                                | 629                             | 2           | -4х80         | 80           | 0.2       | 0.4   |       | С235           |            |
|                                                | 856                             | 1           | ГН [I]120х5.0 | 5980         | 105.0     | 105.0 |       | С245-4         |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: |             |               |              |           |       | 1.9   | 188.0          |            |

| Требуется изготовить |                |           |        |
|----------------------|----------------|-----------|--------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |        |
|                      |                | марки     | всех   |
| 1РС12-1              | 7              | 188.0     | 1316.0 |
| Итого:               |                | 1316.0    |        |

| Выборка металла      |               |                 |              |
|----------------------|---------------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль       | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4            | ГОСТ 19903-2015 | 8.4          |
| С245-4               | -10           | ГОСТ 19903-2015 | 19.6         |
| С245-4               | L100х63х8     | ГОСТ 8510-93    | 65.8         |
| С245-4               | Тр.кв.120х5.0 | ГОСТ 30245-2003 | 735.0        |
| С245-4               | Труба89Х5.5   | ГОСТ 10704-91   | 473.9        |
| Масса напл. металла: |               |                 | 13.3         |
| Итого:               |               |                 | 1316.0       |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт

|          |                 |      |         |         |          |                                                                                                                   |        |      |        |
|----------|-----------------|------|---------|---------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|--------|
|          |                 |      |         |         |          | 1632-2021-2.1.3-КМД                                                                                               |        |      |        |
|          |                 |      |         |         |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |        |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | №докум. | Подпись | Дата     | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия | Лист | Листов |
|          |                 |      |         |         |          |                                                                                                                   | Р      | 478  | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |         |         | 10.04.24 | Распорка 1РС12-1                                                                                                  |        |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |         |         | 10.04.24 |                                                                                                                   |        |      |        |