

Спецификация металла на один сборочный элемент

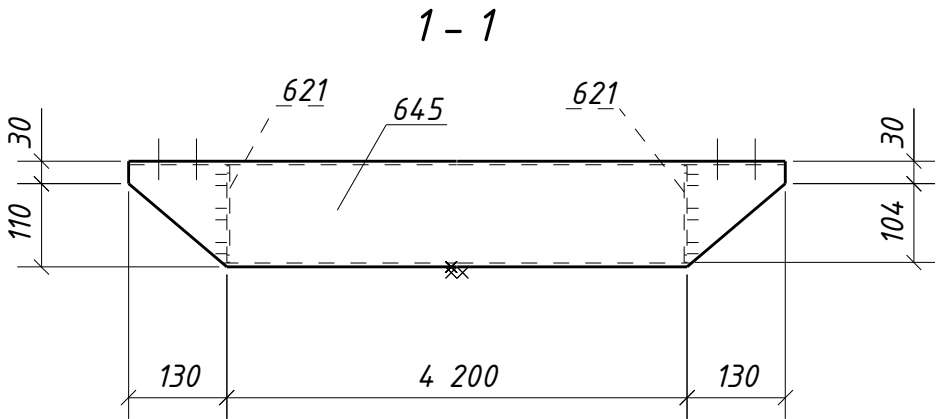
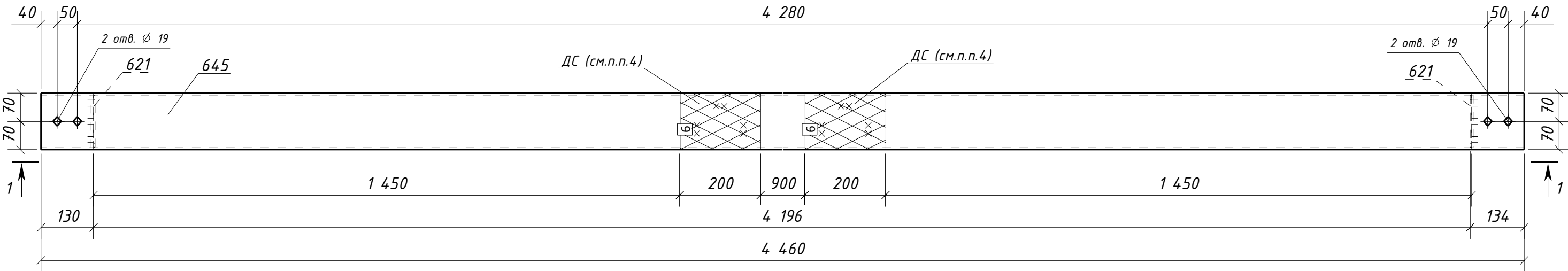
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1РФ1-6	621	2	-4х128	128	0.5	1.0		С235	
	645	1	ГН [I]140х5.0	4460	92.3	92.3		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.9						94.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1РФ1-6	2	94.2	188.4
Итого:		188.4	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	2.0
С245-4	Тр.кв.140х5.0	ГОСТ 30245-2003	184.6
Масса напл. металла:			1.8
Итого:			188.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	486	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Ригель фахверка 1РФ1-6			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				