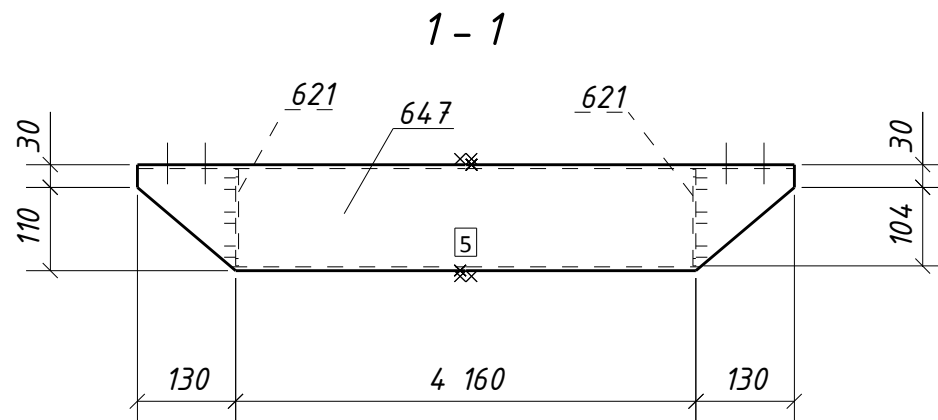


<i>Марка эл-та</i>	<i>Дет. №</i>	<i>Кол. шт.</i>	<i>Профиль</i>	<i>Длина, мм</i>	<i>Масса, кг</i>			<i>Марка стали</i>	<i>Примечание</i>
					<i>шт.</i>	<i>общ.</i>	<i>марки</i>		
1РФ1-7	621	2	-4x128	128	0.5	1.0		C235	
	647	1	ГН [J]140х5.0	4420	91.5	91.5		C245-4	Отв.
	<i>Масса напл. металла (1.0%), кг:</i>						0.9	93.4	

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1РФ1-7	3	93.4	280.2
Итого:			280.2

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	3.0
C245-4	Тр.кв.140х5.0	ГОСТ 30245-2003	274.5
Масса напл. металла:			2.7
Итого:			280.2



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	487	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Ригель фахверка 1РФ1-7	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №