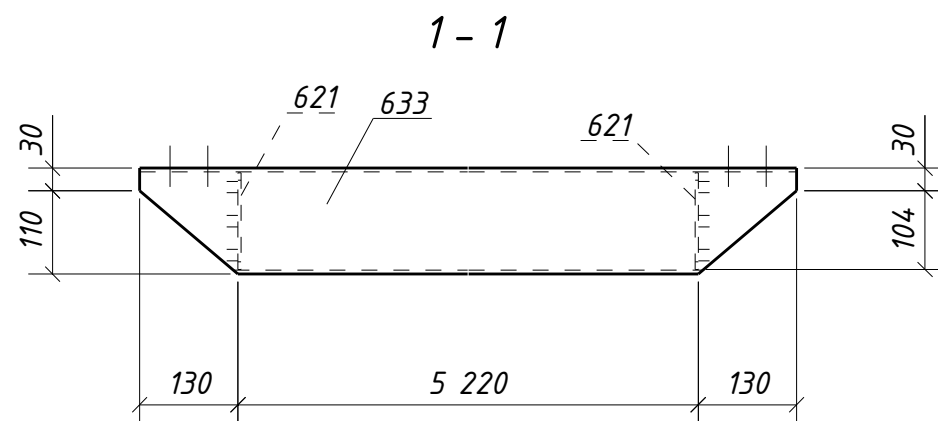
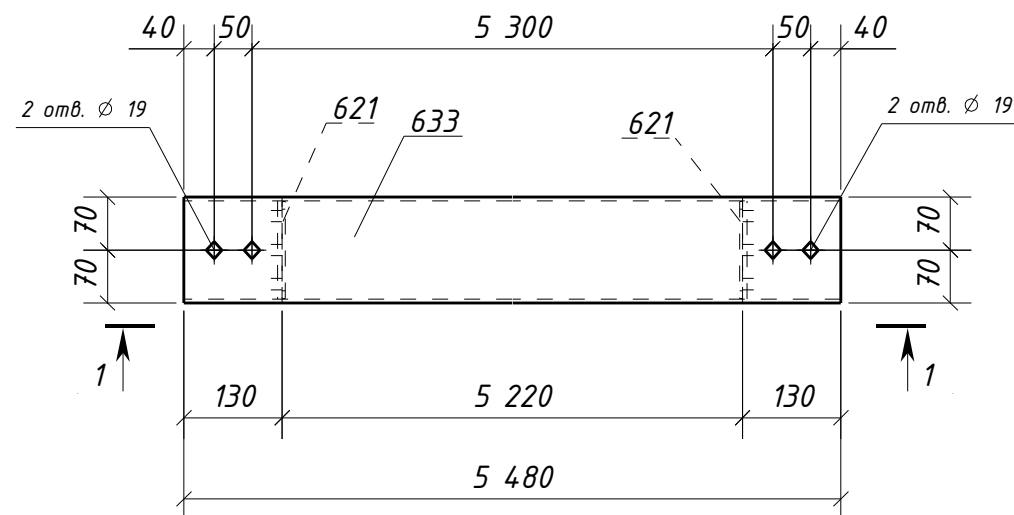




### Спецификация металла на один сборочный элемент

| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль       | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-------------------------------------|-------------|---------------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
|                |                                     |             |               |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 1PФ1-20        | 621                                 | 2           | -4x128        | 128          | 0.5       | 1.0   |       | С235           |            |
|                | 633                                 | 1           | ГН [I]140x5.0 | 5480         | 113.4     | 113.4 |       | С245-4         | Отв.       |
|                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.1 |             |               |              |           |       | 115.5 |                |            |

### Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|----------------|----------------|-----------|-------|
|                |                | марки     | всех  |
| 1PФ1-20        | 4              | 115.5     | 462.0 |
| Итого:         |                | 462.0     |       |

### Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль       | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------------|-----------------|--------------|
| С235                 | -4            | ГОСТ 19903-2015 | 4.0          |
| С245-4               | Тр.кв.140x5.0 | ГОСТ 30245-2003 | 453.6        |
| Масса напл. металла: |               |                 | 4.4          |
| Итого:               |               |                 | 462.0        |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД

Терминал по перевалке минеральных удобрений  
в морском торговом порту Усть-Луга.  
Береговые объекты терминала

| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись | Дата     | Конвейерная галерея №3  | Стадия | Лист | Листов |
|----------|-----------------|------|--------|---------|----------|-------------------------|--------|------|--------|
|          |                 |      |        |         |          |                         | Р      | 500  | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |         | 10.04.24 | Ригель фахверка 1PФ1-20 |        |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |         | 10.04.24 |                         |        |      |        |