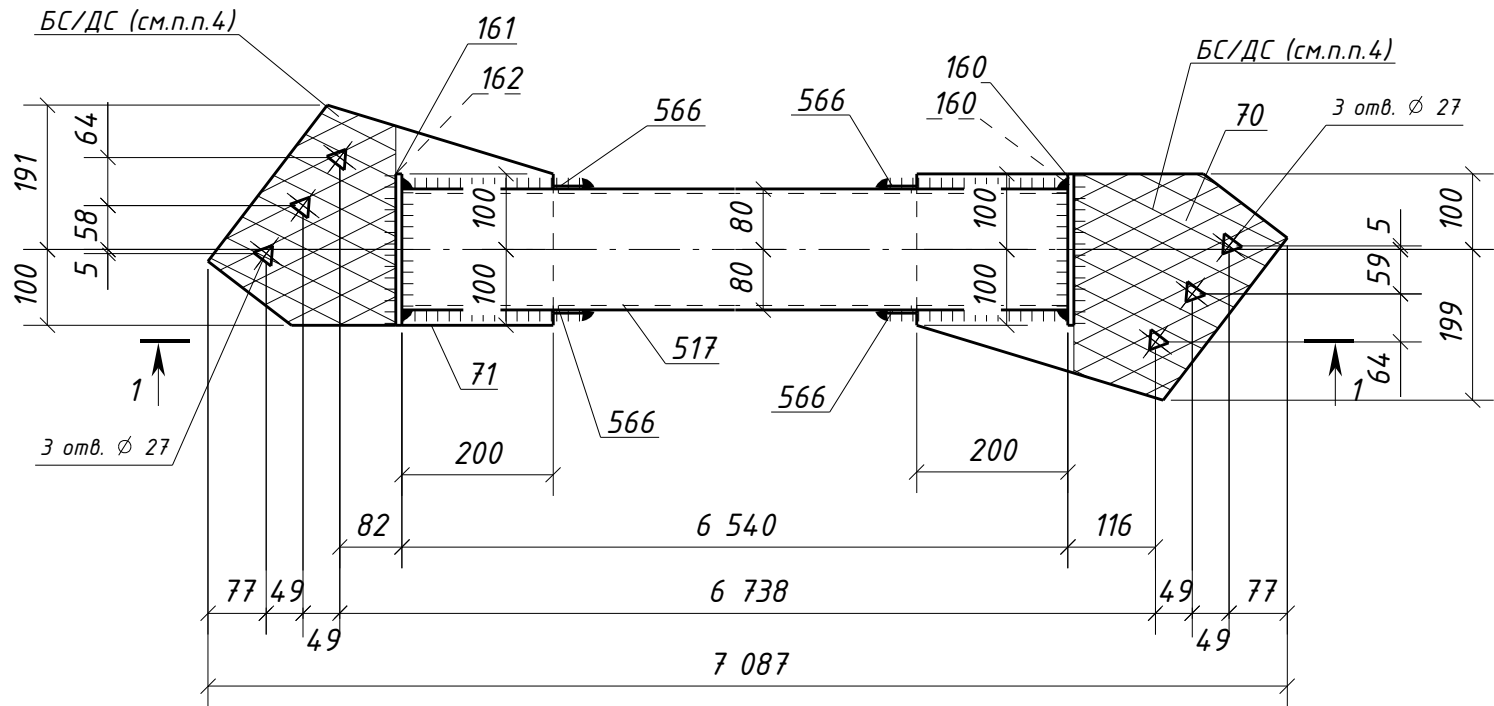
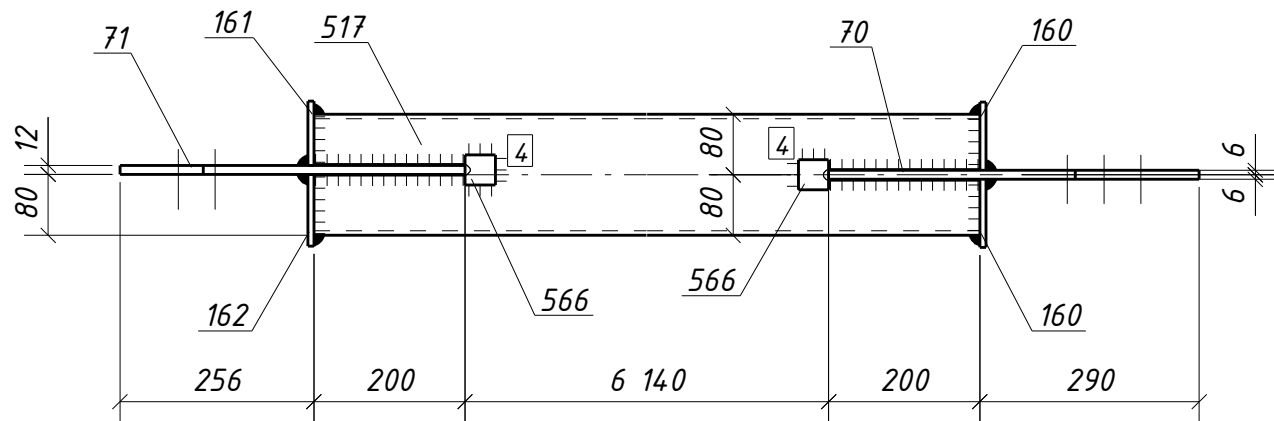




1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1CB4-4	70	1	-12x299	490	10.2	10.2		С245-4	Отв.
	71	1	-12x291	456	9.3	9.3		С245-4	Отв.
	160	2	-8x90	200	1.1	2.2		С245-4	
	161	1	-8x85	200	1.1	1.1		С245-4	
	162	1	-8x95	200	1.2	1.2		С245-4	
	517	1	ГН [I]160x6.0	6540	185.0	185.0		С245-4	
	566	4	-4x40	40	0.05	0.20		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1						211.3		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1CB4-4	1	211.3	211.3
Итого:		211.3	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	4.5
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	19.5
С245-4	Тр.кв.160x6.0	ГОСТ 30245-2003	185.0
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.20
Масса напл. металла:			2.1
Итого:			211.3

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
▲ - отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	524	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24		Связь 1СВ4-4			
Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24					