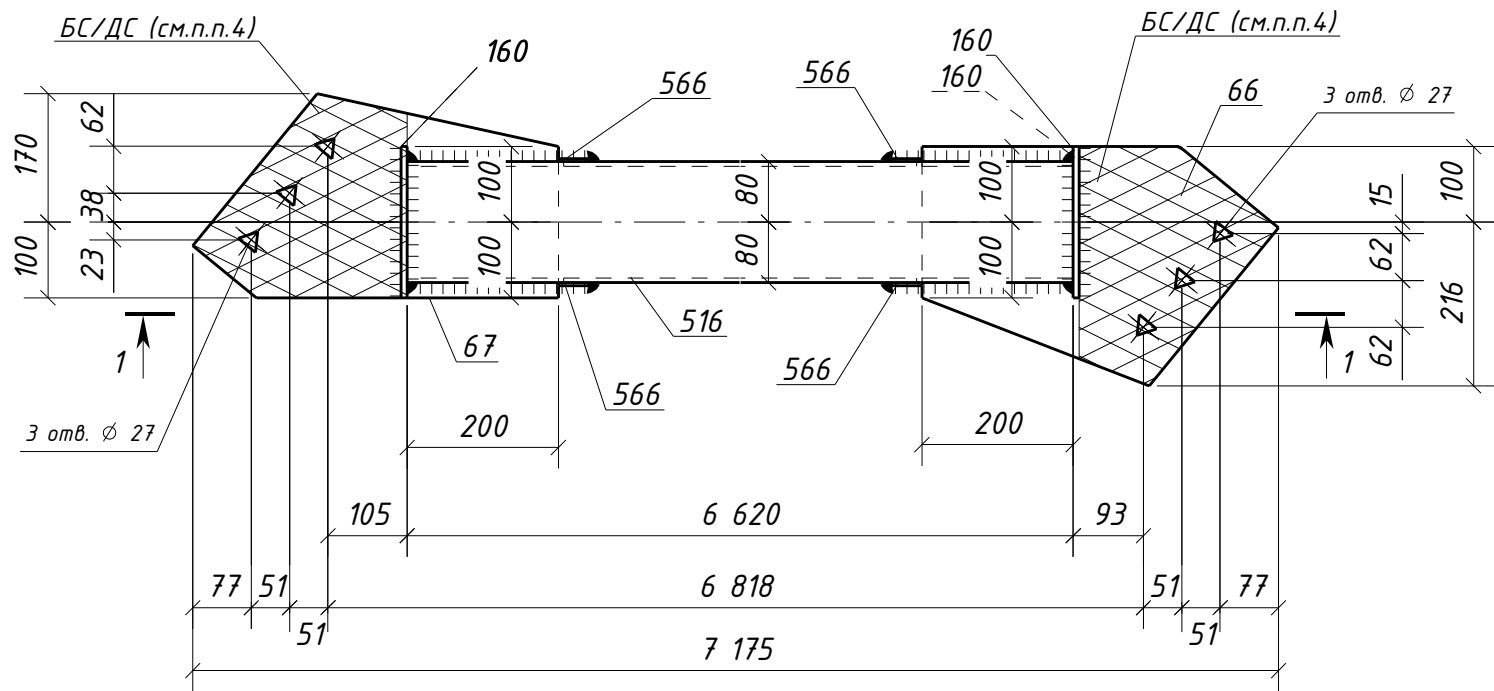
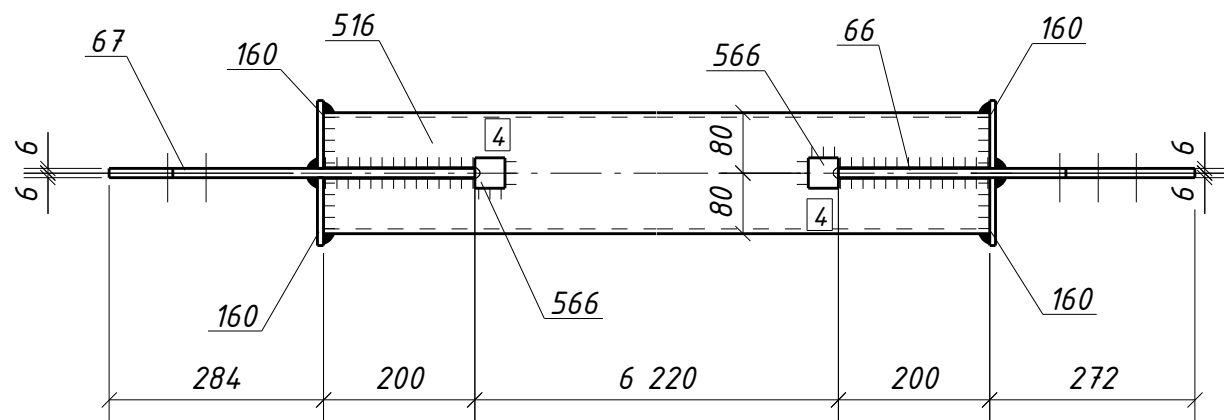


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
1СВ4-5	66	1	-12х316	472	10.1	10.1		С245-4 Отв.
	67	1	-12х270	484	9.4	9.4		С245-4 Отв.
	160	4	-8х90	200	1.1	4.4		С245-4
	516	1	ГН [I]160х6.0	6620	187.2	187.2		С245-4
	566	4	-4х40	40	0.05	0.20		С235
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1							213.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1СВ4-5	2	213.4	426.8
Итого:		426.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.4
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	8.8
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	39.0
С245-4	Тр.кв.160х6.0	ГОСТ 30245-2003	374.4
Масса напл. металла:			4.2
Итого:			426.8

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
▲ - отверстие под высокопрочный болт

1632-2021-2.1.3-КМД					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	525
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24	Связь 1СВ4-5	
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24		