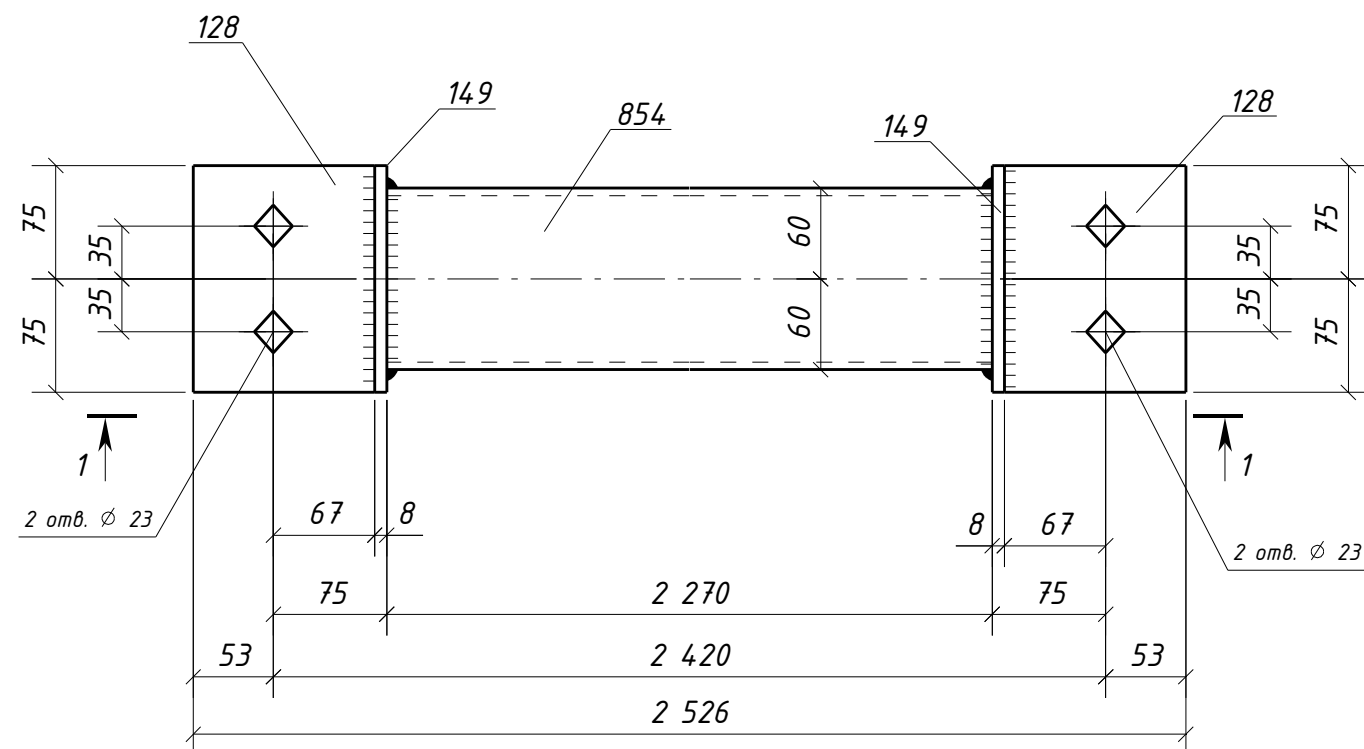
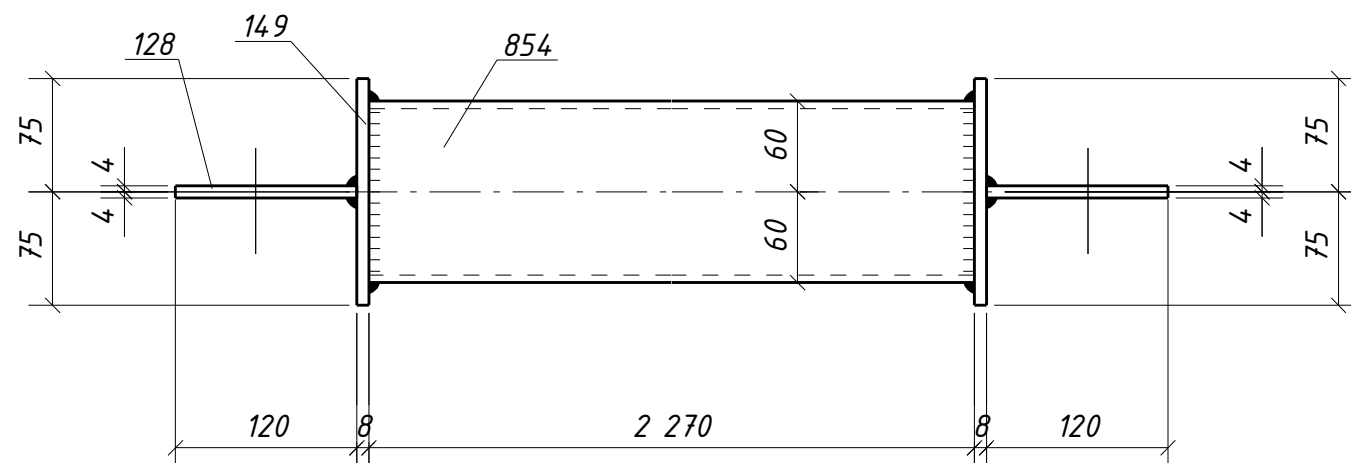




1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1СВ5-1	128	2	-8х120	150	1.1	2.2		С245-4	Отв.
	149	2	-8х150	150	1.4	2.8		С245-4	
	854	1	ГН [1]120х5.0	2270	39.8	39.8		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.4						45.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1СВ5-1	12	45.2	542.4
Итого:			542.4

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	60.0
C245-4	Тр.кв.120х5.0	ГОСТ 30245-2003	477.6
Масса напл. металла:			4.8
Итого:			542.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

♦ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	527	1
					Конвейерная галерея №3			
Проверил	Толкунов Ю.В.			10.04.24	Связь 1СВ5-1			
Разраб.	Салтымаков С.С.			10.04.24				