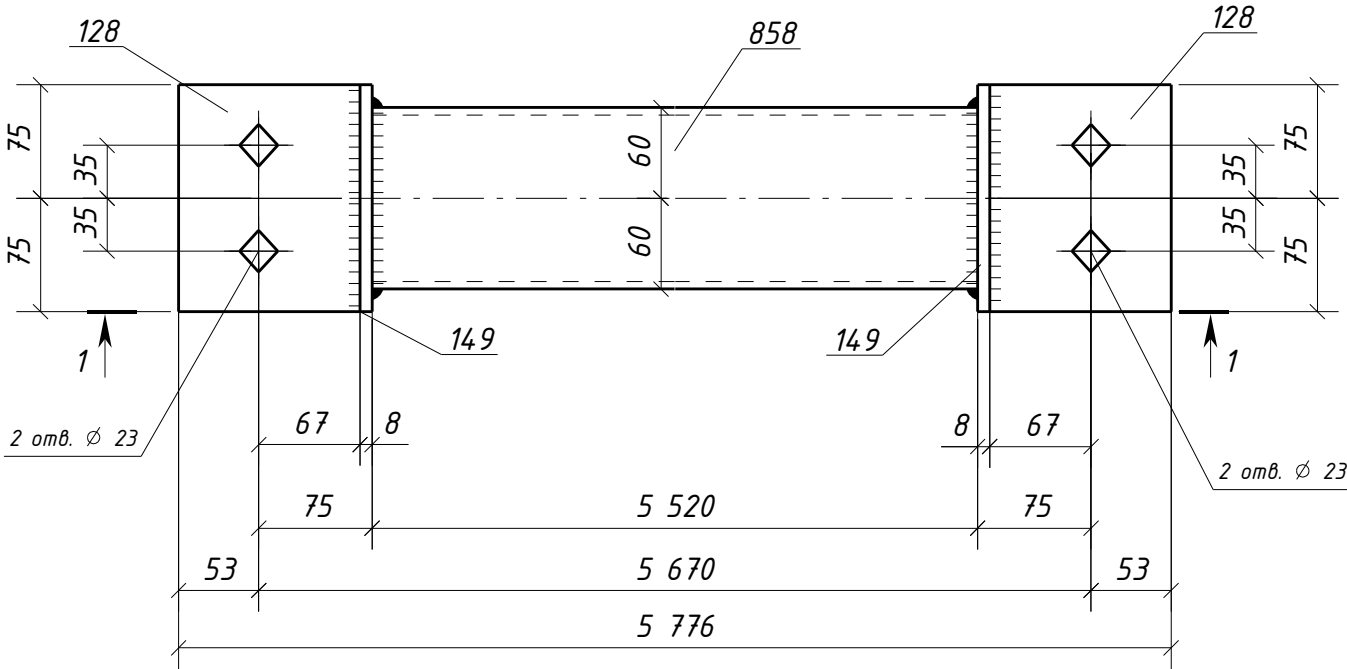
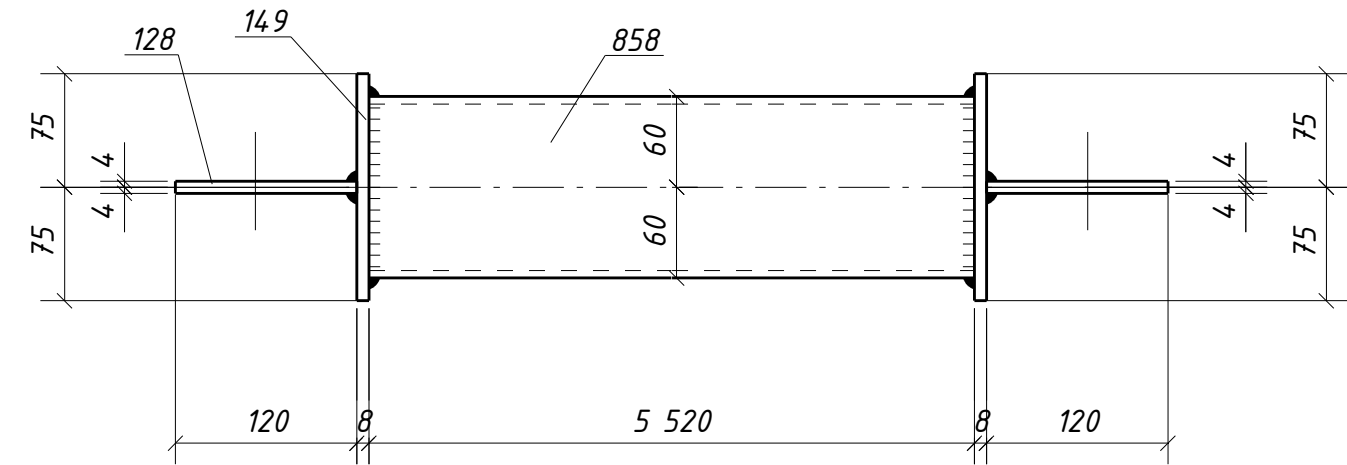




1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1CB5-2	128	2	-8x120	150	1.1	2.2		С245-4	Отв.
	149	2	-8x150	150	1.4	2.8		С245-4	
	858	1	ГН [I]120x5.0	5520	96.9	96.9		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						102.9		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1CB5-2	2	102.9	205.8
Итого:		205.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	10.0
С245-4	Тр.кв.120x5.0	ГОСТ 30245-2003	193.8
Масса напл. металла:			2.0
Итого:			205.8

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	528
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Связь 1CB5-2		
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24			