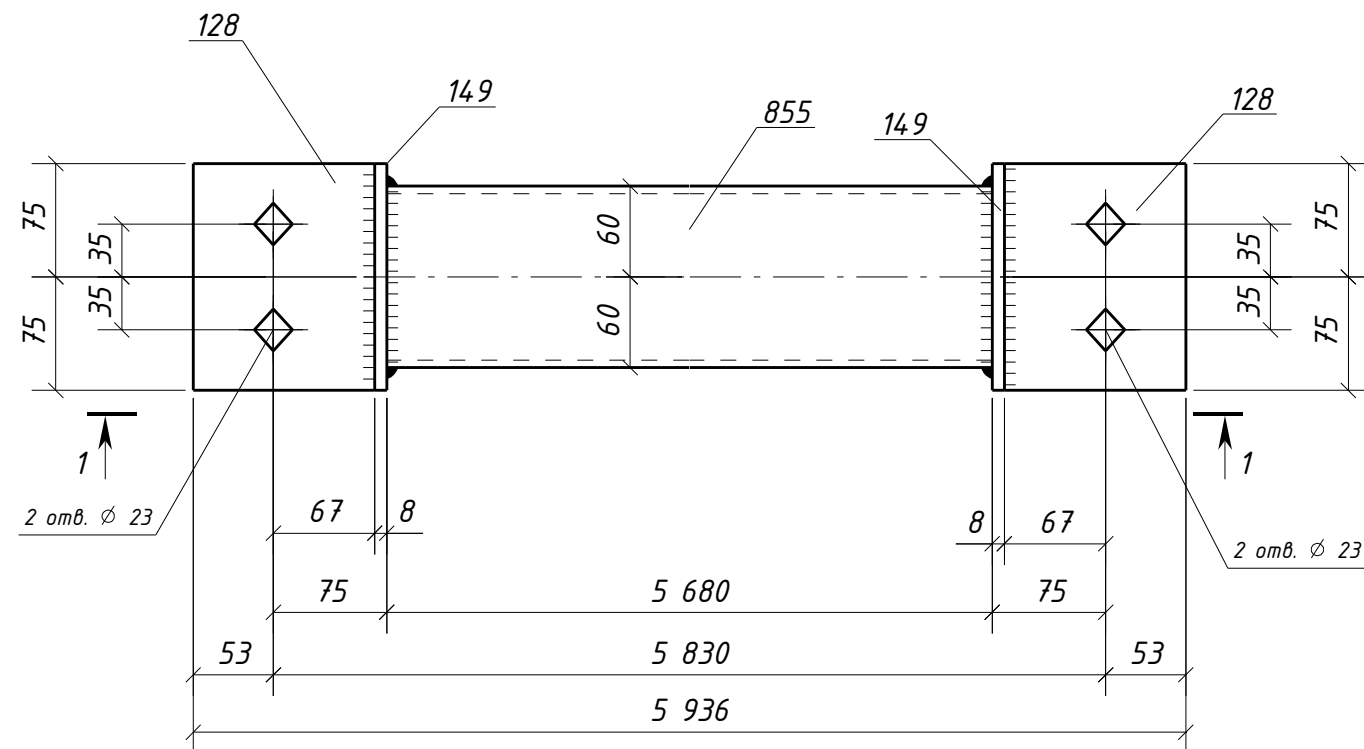
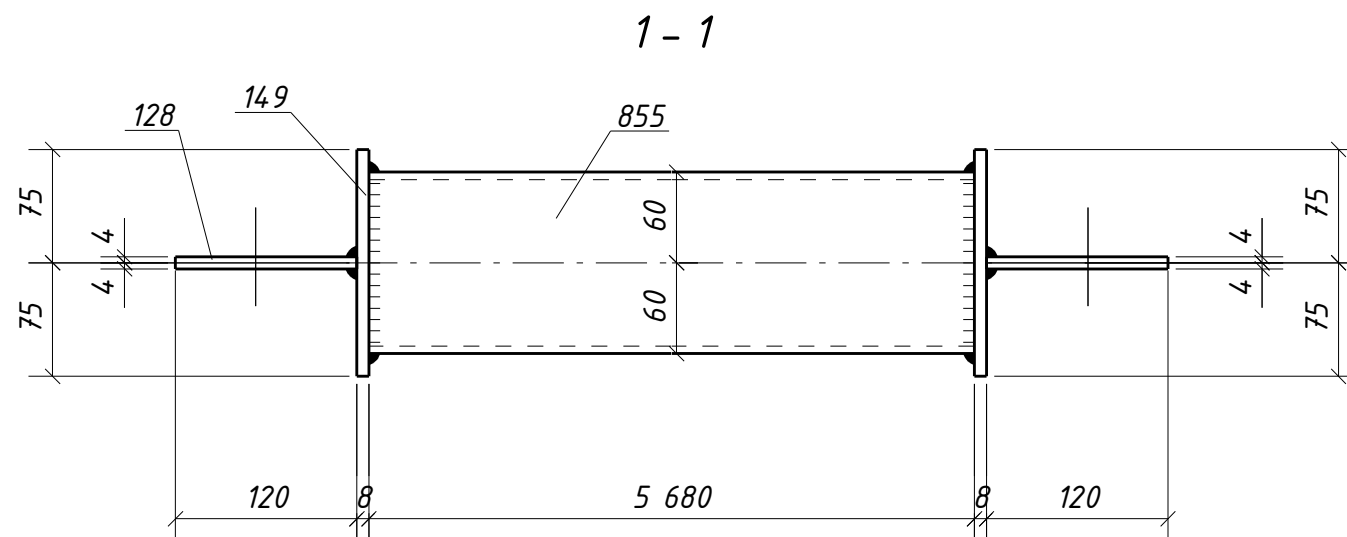




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1СВ5-3	128	2	-8х120	150	1.1	2.2		С245-4	Отв.
	149	2	-8х150	150	1.4	2.8		С245-4	
	855	1	ГН [J]120х5.0	5680	99.7	99.7		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						105.7		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1СВ5-3	2	105.7	211.4
Итого:			211.4

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	10.0
С245-4	Тр.кв.120х5.0	ГОСТ 30245-2003	199.4
Масса напл. металла:			2.0
Итого:			211.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист
						Конвейерная галерея №3	Р	529
							Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24			Связь 1СВ5-3		
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24					