

Спецификация металла на один сборочный элемент

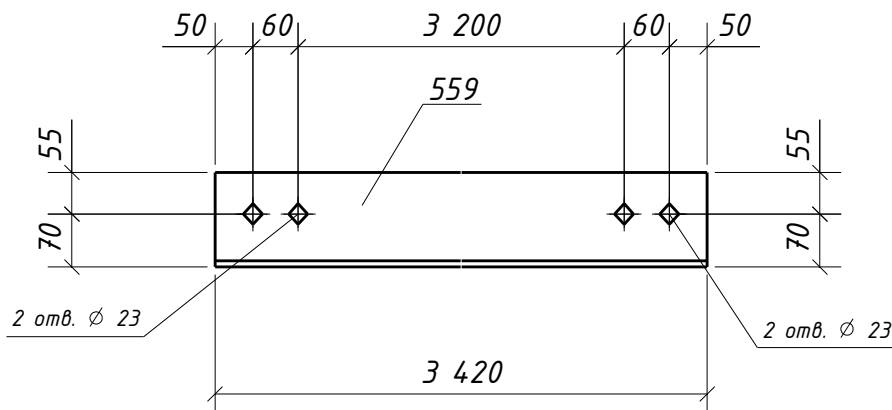
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1СГ1-4	559	1	L125x8	3420	52.9	52.9		С245-4	Отв.
							52.9		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1СГ1-4	4	52.9	211.6
Итого:		211.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	211.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			211.6



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1632-2021-2.1.3-КМД					
			Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
			Конвейерная галерея №3					Стадия
								Лист
								Листов
								Р
								533
								1
			Связь 1СГ1-4					
			Проверил	Толкунов Ю.В.	10.04.24			
			Разраб.	Салтымаков С.С.	10.04.24			