

Спецификация металла на один сборочный элемент

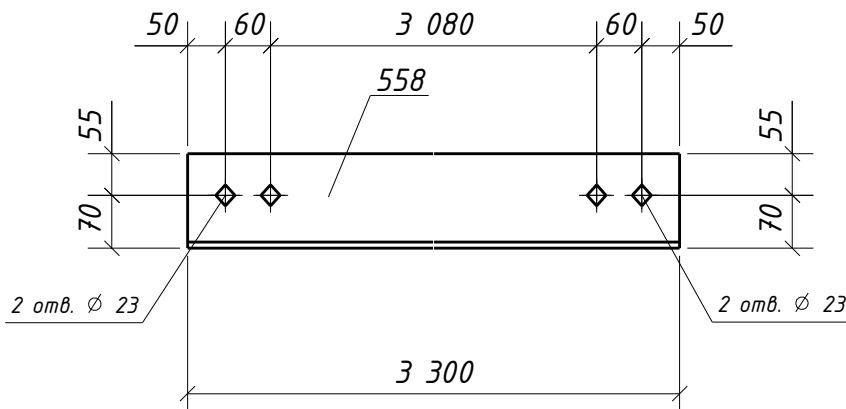
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1СГ1-5	558	1	L125x8	3300	51.0	51.0		С245-4	Отв.
							51.0		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1СГ1-5	2	51.0	102.0
Итого:		102.0	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	102.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			102.0



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт							
Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала							
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата		
	Конвейерная галерея №3					Стадия	Лист	Листов
						Р	534	1
	Связь 1СГ1-5					ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Проверил		Толкунов Ю.В.				10.04.24		
Разраб.		Салтымаков С.С.				10.04.24		