

Спецификация металла на один сборочный элемент

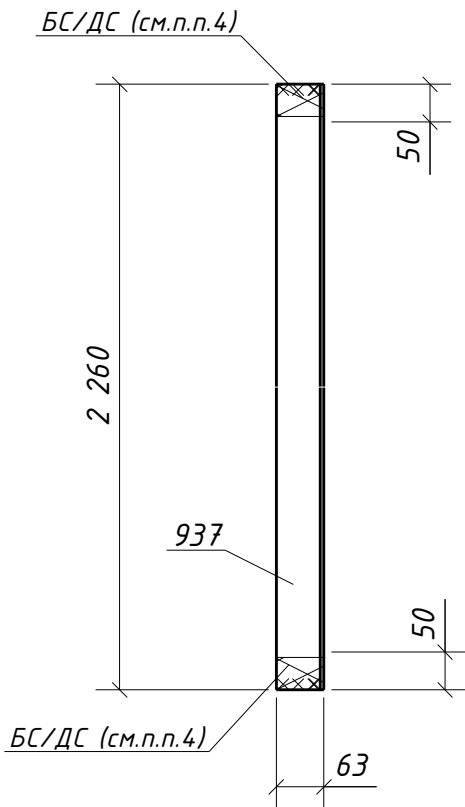
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1СФЗ-З	937	1	L63x5	2260	10.9	10.9		С245-4	
							10.9		

Требуется изготовить

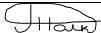
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1СФЗ-З	14	10.9	152.6
Итого:		152.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	152.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			152.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.									
	Подп. и дата						1632-2021-2.1.3-КМД			
Инв. № подл.							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
	Изм.		Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		
								Стадия	Лист	Листов
								Р	556	1
							Стойка фахверка 1СФЗ-З			
		Проверил		Толкунов Ю.В.				10.04.24		
		Разраб.		Салтымаков С.С.				10.04.24		