

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
1СФЗ-9	935	1	L63x5	1835	8.8	8.8		С245-4	
							8.8		

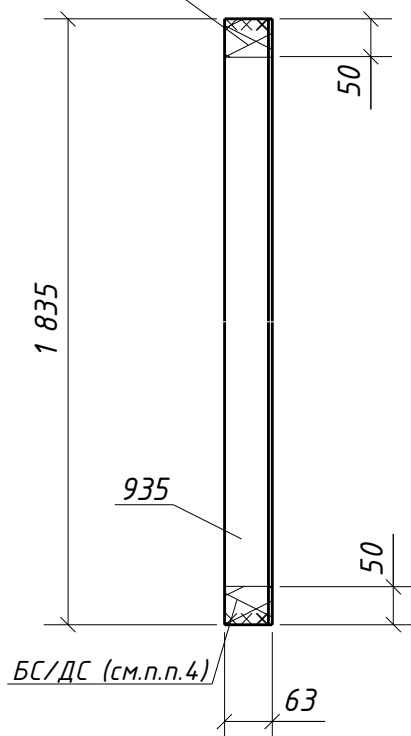
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1СФЗ-9	12	8.8	105.6
Итого:			105.6

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	105.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			105.6

БС/ДС (см.п.п.4)



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
3. Диаметры отверстий оговорены в тексте, кроме обозначенных;						
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:						
-БС - с ближней стороны детали;						
-ДС - с дальней стороны детали;						
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.						
1632-2021-2.1.3-КМД						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм. Кол.уч. Лист №доку Подпись Дата						
Конвейерная галерея №3						
Стадия Лист Листов						
Р 562 1						
Стойка фахверка 1СФЗ-9						
Проверил Толкунов Ю.В. 10.04.24						
Разраб. Салтымаков С.С. 10.04.24						