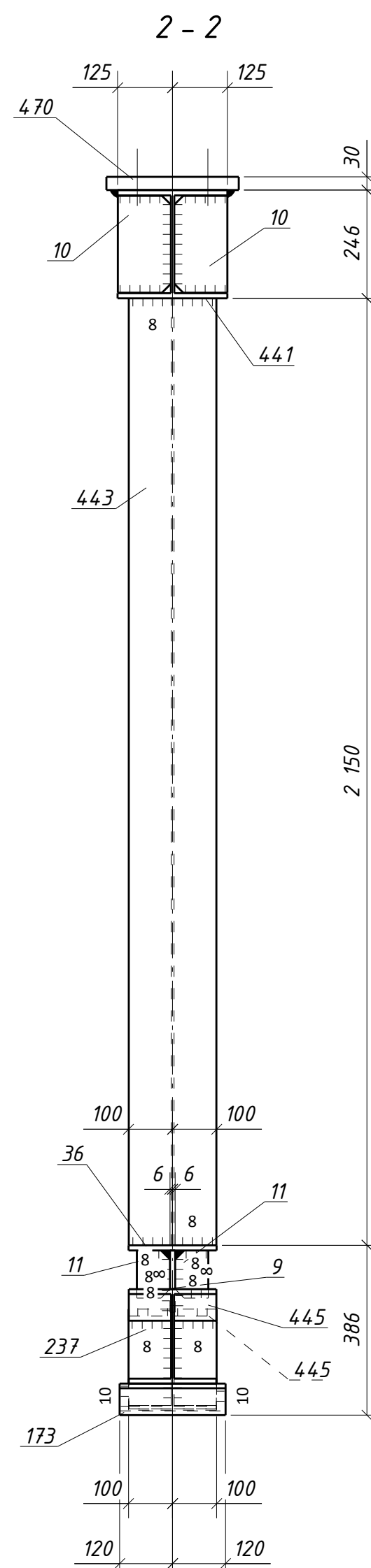
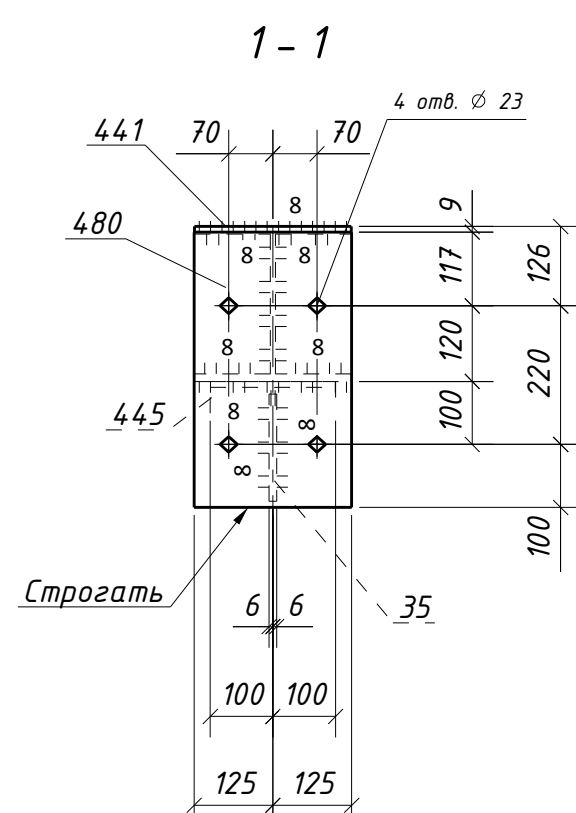
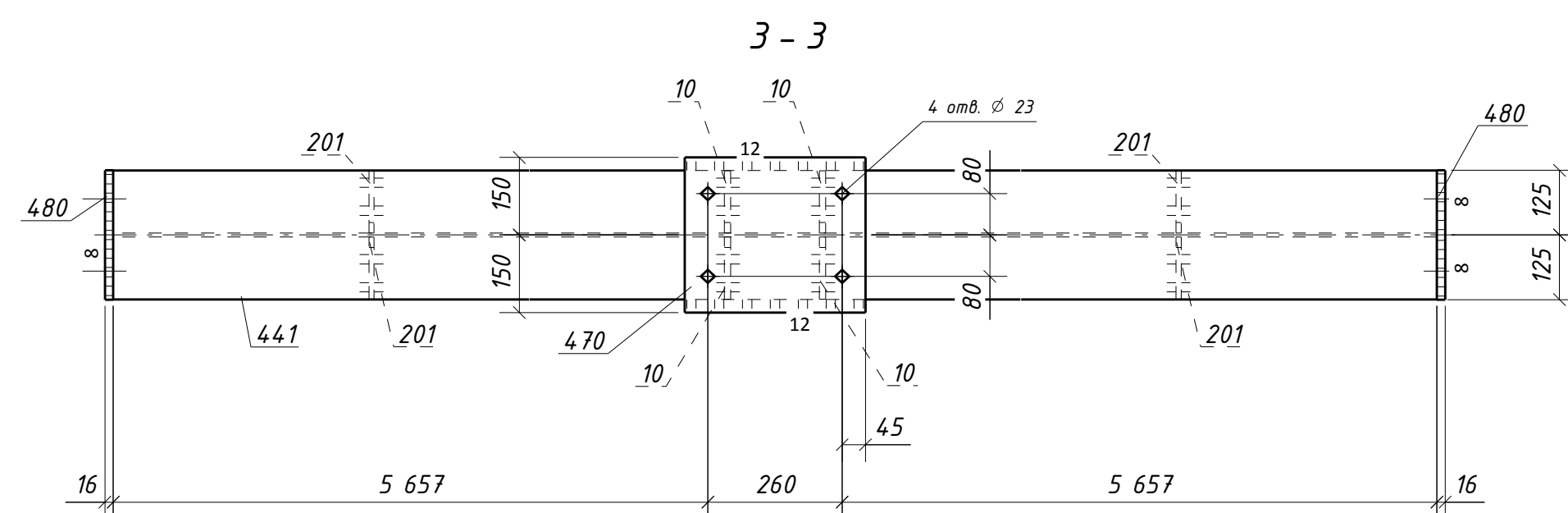
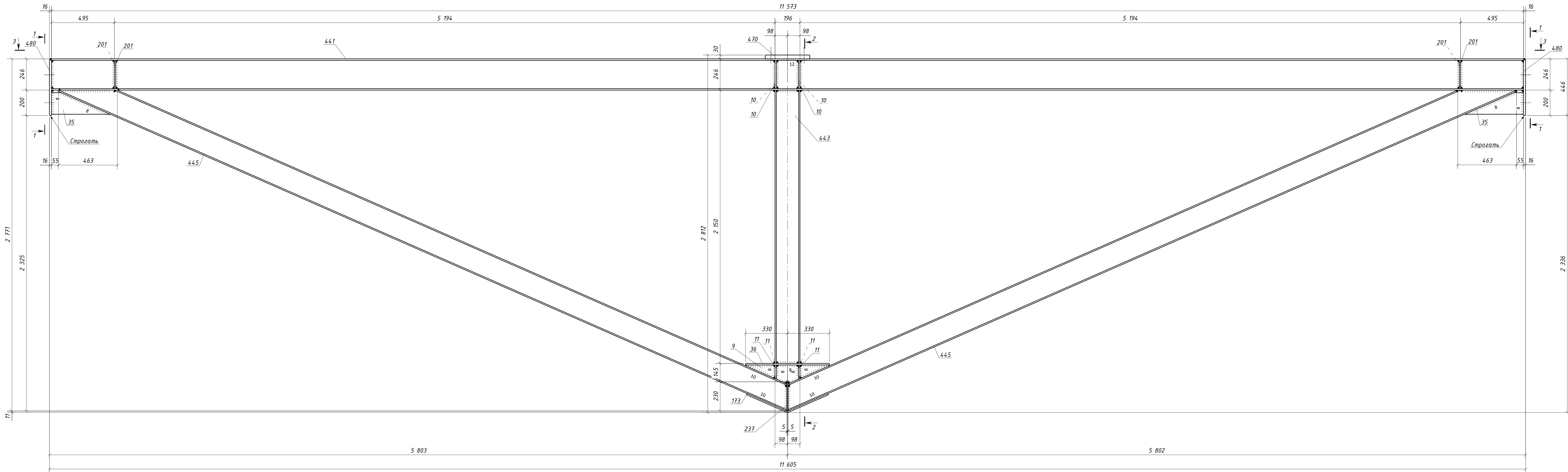
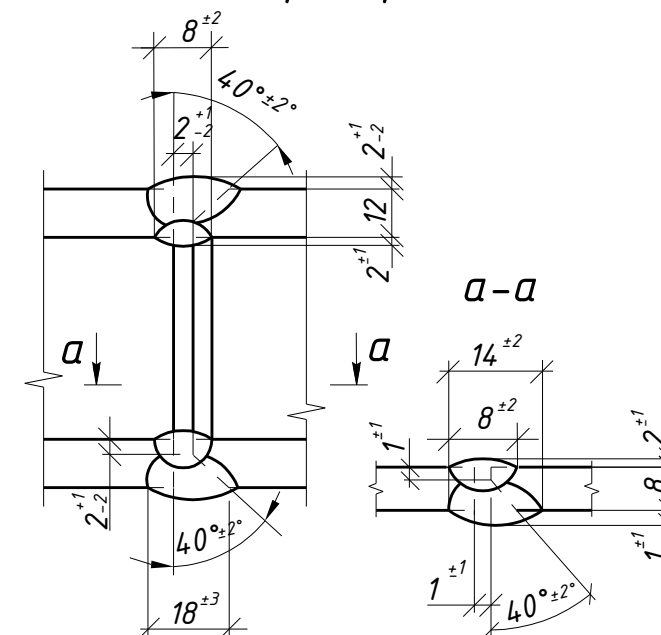




Типовой стык для ДВУТАВР25К1
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-па	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	оц.	марки		
1ФП1-1	9	1	-12х140	660	8,7	8,7		Ч25-4	
	10	4	-12х120	220	2,5	10,0		Ч25-4	
	11	4	-12х25	108	0,8	3,2		Ч25-4	
	35	2	-12х170	463	7,4	14,8		Ч25-4	
	36	1	-12х200	660	12,4	12,4		Ч25-4	
	173	1	-10х240	698	13,2	13,2		Ч25-4	
	201	4	-10х120	220	2,1	8,4		Ч25-4	
	237	1	-10х200	230	3,6	3,6		Ч25-4	
	441	1	ДВУТАВР25К1	11573	724,2	724,2		Ч25-4	Отб.
	443	1	ДВУТАВР20К1	2150	88,9	88,9		Ч25-4	
	445	2	ДВУТАВР20К1	6254	258,7	517,4		Ч25-4	
	470	1	-30х300	350	24,7	24,7		Ч25-4	Отб.
480	2	-16х250	437	13,7	27,4		Ч25-4		
Масса напл. металла (1,0%), кг: 14,6							14,715		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
1ФП-1	1	14 71.5	14 71.5
Итого:			14 71.5

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	25.2
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	49.1
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	27.4
C255-4	ДУЧТАВР20К1	ГОСТ Р 51837-2017	606.3
C255-4	ДУЧТАВР25К1	ГОСТ Р 51837-2017	724.2
C355-5	-30	ГОСТ 19903-2015	24.7
Масса напл. металла:			14.6
Итого:			1471.5

					1632-2021-2.1.3-КМД		
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Страница	Лист
						Р	565
							1
Конвейерная галерея №3						ООО "СОЗКС ИНЖИНИРИНГ"	
Проверил	Толкунов Ю.В.	10.04.24	Ферма ТФП1-1				
Разработ.	Самойлов С.С.	10.04.24					