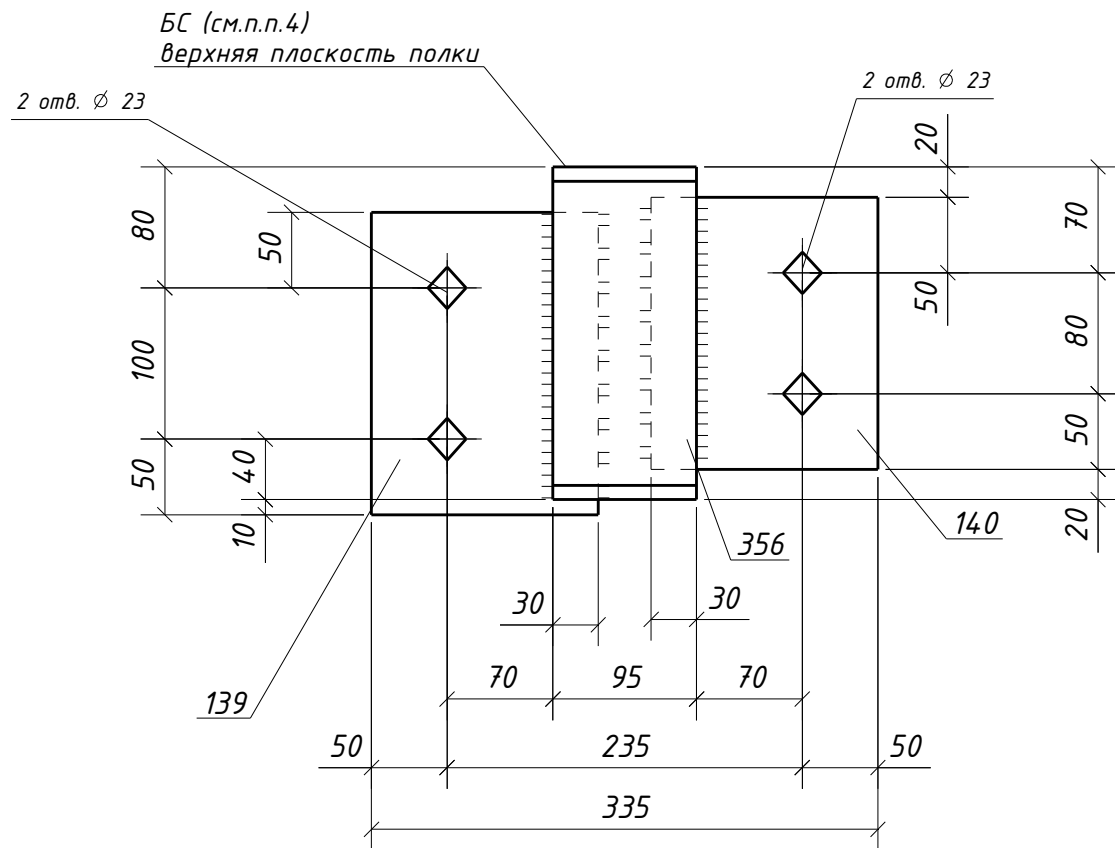


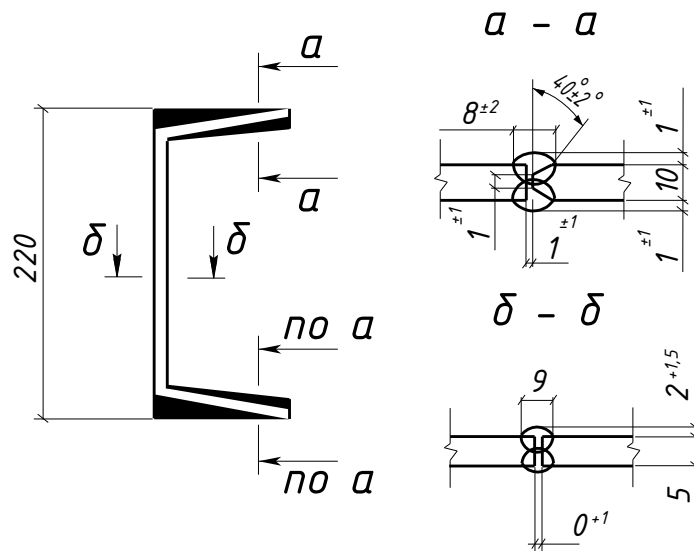


Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
167-23	139	1	-8х150	200	1.9	1.9		С245-4 Отв.
	140	1	-8х150	180	1.7	1.7		С245-4 Отв.
	356	1	Швеллер22П	95	2.0	2.0		С245-4
Масса напл. металла (1.0%), кг:					0.1	5.7		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
167-23	3	5.7	17.1
Итого:		17.1	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	10.8
С245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	6.0
Масса напл. металла:			0.3
Итого:			17.1

Типовой стык для Швеллер22П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	75	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				10.04.24	Балка 167-23			
Разраб.	Салтымаков С.С.				10.04.24				