

Ведомость отправочных марок										Лист	Марка	Наименование марки	Кол-во, шт	Вес т-ой, кг	Общий вес, кг	S одной, м2	S всех, м2	Примечание
Лист	Марка	Наименование марки	Кол-во, шт	Вес т-ой, кг	Общий вес, кг	S одной, м2	S всех, м2	Примечание										
2	14-1	Связь 14-1	10	455,5	455,0	1,28	12,80	ОГЗ до R45	128	Ж1-8	Коланка Ж1-8	2	1598,6	3 197,2	35,79	70,58	ОГЗ до R45	
3	16-1	Распорка 16-1	1	770,6	770,6	1,94	1,94	РАЛ 7005	129	Ж1-8	Коланка Ж1-8	1	2518	2518	5,37	5,37	ОГЗ до R45	
4	16-1-2	Валка 16-1-2	1	454,9	454,9	1,16	1,16	ОГЗ до R45	130	Ж1-8	Коланка Ж1-8	1	1832	1832	4,61	4,61	ОГЗ до R45	
5	16-1-2	Валка 16-1-2	1	457,2	457,2	1,17	1,17	ОГЗ до R45	131	Ж1-10	Коланка Ж1-10	1	2518	2518	5,37	5,37	ОГЗ до R45	
6	16-1-3	Валка 16-1-3	1	457,2	457,2	1,17	1,17	ОГЗ до R45	132	Ж1-11	Коланка Ж1-11	2	1208,8	2 417,6	25,71	51,42	ОГЗ до R45	
7	16-1-3	Валка 16-1-3	1	453,0	4 536,0	57,33	57,33	ОГЗ до R45	133	Ж1-12	Коланка Ж1-12	1	267,2	267,2	5,40	5,40	ОГЗ до R45	
8	16-1-4	Валка 16-1-4	3	455,12	13 653,6	57,72	173,16	ОГЗ до R45	134	Ж1-13	Коланка Ж1-13	1	267,2	267,2	5,40	5,40	ОГЗ до R45	
9	16-1-5	Валка 16-1-5	2	455,6	9 071,2	57,32	114,64	ОГЗ до R45	135	Ж1-14	Коланка Ж1-14	1	198,7	1 987,0	25,46	25,46	ОГЗ до R45	
10	16-1-6	Валка 16-1-6	1	4528,7	4 528,7	57,15	57,15	ОГЗ до R45	136	Ж1-15	Коланка Ж1-15	1	258,1	258,1	4,85	4,85	ОГЗ до R45	
11	16-2-1	Валка 16-2-1	1	441,9	4 416,3	55,45	55,45	ОГЗ до R45	137	Ж1-16	Коланка Ж1-16	1	235,2	235,2	26,02	26,02	ОГЗ до R45	
12	16-2-2	Валка 16-2-2	1	589,0	1 176,0	11,32	11,32	ОГЗ до R45	138	Ж1-17	Коланка Ж1-17	2	291,6	4 579,2	26,16	52,32	ОГЗ до R45	
13	16-3-2	Валка 16-3-2	1	204,8	2 048,1	36,19	36,19	ОГЗ до R45	139	Ж1-18	Коланка Ж1-18	1	198,7	1 987,0	25,46	25,46	ОГЗ до R45	
14	16-3-3	Валка 16-3-3	1	204,3	2 043,1	36,18	36,18	ОГЗ до R45	140	Ж1-19	Коланка Ж1-19	1	258,1	258,1	4,85	4,85	ОГЗ до R45	
15	16-3-4	Валка 16-3-4	1	203,9	2 039,2	36,01	36,01	ОГЗ до R45	141	Ж1-20	Коланка Ж1-20	1	1235,2	1 235,2	26,02	26,02	ОГЗ до R45	
16	16-3-5	Валка 16-3-5	1	203,2	2 032,1	35,83	35,83	ОГЗ до R45	142	Ж1-21	Коланка Ж1-21	2	225,6	4 512,4	4,42	8,84	ОГЗ до R45	
17	16-4-1	Валка 16-4-1	1	595,9	595,9	11,48	11,48	РАЛ 7005	143	Ж1-22	Коланка Ж1-22	2	119,6	4 761,6	25,30	50,70	ОГЗ до R45	
18	16-4-2	Валка 16-4-2	1	595,9	595,9	11,48	11,48	РАЛ 7005	144	Ж1-23	Коланка Ж1-23	4	247,0	988,0	4,40	18,40	ОГЗ до R45	
19	16-4-3	Валка 16-4-3	1	589,0	1 176,0	11,32	11,32	РАЛ 7005	145	Ж1-24	Коланка Ж1-24	7	176,4	1 235,2	21,81	152,67	ОГЗ до R45	
20	16-4-4	Валка 16-4-4	2	686,0	1 352,0	12,80	25,60	РАЛ 7005	146	Ж1-25	Коланка Ж1-25	1	1786,1	1 786,1	22,29	22,29	ОГЗ до R45	
21	16-4-5	Валка 16-4-5	2	686,0	1 372,0	13,14	26,28	РАЛ 7005	147	Ж1-26	Коланка Ж1-26	1	1786,1	1 786,1	22,29	22,29	ОГЗ до R45	
22	16-4-6	Валка 16-4-6	1	651,0	651,0	12,47	12,47	РАЛ 7005	148	Ж1-27	Коланка Ж1-27	1	1786,1	1 786,1	22,29	22,29	ОГЗ до R45	
23	16-4-7	Валка 16-4-7	1	651,0	651,0	12,47	12,47	РАЛ 7005	149	Ж1-28	Коланка Ж1-28	1	1589,2	1 589,2	27,29	27,29	ОГЗ до R45	
24	16-4-8	Валка 16-4-8	1	648,6	648,6	12,34	12,34	ОГЗ до R45	150	Ж1-29	Коланка Ж1-29	1	1611,2	1 611,2	27,69	27,69	ОГЗ до R45	
25	16-4-9	Валка 16-4-9	1	660,2	660,2	12,67	12,67	ОГЗ до R45	151	Ж1-30	Коланка Ж1-30	1	1497,0	1 497,0	25,82	25,82	ОГЗ до R45	
26	16-4-10	Валка 16-4-10	1	648,6	648,6	12,34	12,34	ОГЗ до R45	152	Ж1-31	Коланка Ж1-31	1	1497,0	1 497,0	25,82	25,82	ОГЗ до R45	
27	16-4-11	Валка 16-4-11	1	657,8	657,8	12,61	12,61	ОГЗ до R45	153	Ж1-32	Коланка Ж1-32	1	1497,0	1 497,0	25,82	25,82	ОГЗ до R45	
28	16-4-12	Валка 16-4-12	2	673,5	1 347,0	12,75	25,50	ОГЗ до R45	154	Ж1-33	Коланка Ж1-33	1	1515,1	1 515,1	26,14	26,14	ОГЗ до R45	
29	16-4-13	Валка 16-4-13	2	685,2	1 370,4	13,06	26,12	ОГЗ до R45	155	Ж1-34	Коланка Ж1-34	1	1526,6	1 526,6	26,48	26,48	ОГЗ до R45	
30	16-4-14	Валка 16-4-14	4	686,0	2 744,0	13,14	52,56	РАЛ 7005	156	Ж1-35	Коланка Ж1-35	1	1483,7	1 483,7	25,60	25,60	ОГЗ до R45	
31	16-4-15	Валка 16-4-15	1	686,0	1 372,0	13,14	26,28	ОГЗ до R45	157	Ж1-36	Коланка Ж1-36	1	1521,2	1 521,2	26,40	26,40	ОГЗ до R45	
32	16-4-16	Валка 16-4-16	2	687,7	1 386,4	12,65	25,30	ОГЗ до R45	158	Ж1-37	Коланка Ж1-37	6	222,3	1 333,8	5,14	30,84	ОГЗ до R45	
33	16-4-17	Валка 16-4-17	2	673,5	1 347,0	12,75	25,50	ОГЗ до R45	159	Ж1-38	Коланка Ж1-38	1	1627,9	1 627,9	26,16	26,16	ОГЗ до R45	
34	16-4-18	Валка 16-4-18	2	685,2	1 370,4	13,06	26,12	ОГЗ до R45	160	Ж1-39	Коланка Ж1-39	1	1526,6	1 526,6	26,48	26,48	ОГЗ до R45	
35	16-4-20	Валка 16-4-20	4	673,5	2 694,0	12,75	51,00	РАЛ 7005	161	Ж1-40	Коланка Ж1-40	1	2318,0	2 318,0	5,74	5,74	ОГЗ до R45	
36	16-5-1	Валка 16-5-1	1	265,7	2 65,7	3,33	6,63	ОГЗ до R45	162	Ж1-41	Коланка Ж1-41	1	232,6	232,6	5,46	5,46	ОГЗ до R45	
37	16-5-2	Валка 16-5-2	1	288,7	2 88,7	6,94	6,94	ОГЗ до R45	163	Ж1-42	Коланка Ж1-42	1	242,1	242,1	6,11	6,11	ОГЗ до R45	
38	16-5-3	Валка 16-5-3	1	270,4	2 70,4	6,46	6,46	РАЛ 7005	164	Ж1-43	Коланка Ж1-43	1	231,3	231,3	5,45	5,45	ОГЗ до R45	
39	16-5-4	Валка 16-5-4	1	270,4	2 70,4	6,46	6,46	РАЛ 7005	165	Ж1-44	Коланка Ж1-44	1	231,3	231,3	5,45	5,45	ОГЗ до R45	
40	16-5-5	Валка 16-5-5	1	290,0	2 90,0	6,98	6,98	ОГЗ до R45	166	Ж1-45	Коланка Ж1-45	1	205,9	205,9	4,83	4,83	ОГЗ до R45	
41	16-5-6	Валка 16-5-6	1	308,8	308,8	7,48	7,48	ОГЗ до R45	167	Ж1-46	Коланка Ж1-46	1	324,7	324,7	8,28	8,28	ОГЗ до R45	
42	16-5-7	Валка 16-5-7	1	280,7	280,7	6,72	6,72	ОГЗ до R45	168	Ж1-47	Коланка Ж1-47	4	64,9	259,6	1,63	6,52	ОГЗ до R45	
43	16-5-8	Валка 16-5-8	1	299,5	299,5	7,22	7,22	ОГЗ до R45	169	Ж1-48	Коланка Ж1-48	1	175,0	1 75,0	0,52	0,52	ОГЗ до R45	
44	16-5-9	Валка 16-5-9	1	330,9	330,9	7,92	7,92	ОГЗ до R45	170	Ж1-49	Коланка Ж1-49	1	292,8	292,8	16,00	16,00	РАЛ 7005	
45	16-5-10	Валка 16-5-10	1	350,6	350,6	8,14	8,14	ОГЗ до R45	171	Ж1-50	Коланка Ж1-50	1	330,9	330,9	12,78	12,78	РАЛ 7005	
46	16-5-11	Валка 16-5-11	1	329,5	329,5	7,89	7,89	ОГЗ до R45	172	Ж1-51	Коланка Ж1-51	1	293,4	293,4	16,06	16,06	РАЛ 7005	
47	16-5-12	Валка 16-5-12	1	349,2	349,2	8,41	8,41	ОГЗ до R45	173	Ж1-52	Коланка Ж1-52	1	293,4	293,4	16,06	16,06	РАЛ 7005	
48	16-5-13	Валка 16-5-13	1	312,2	312,2	7,48	7,48	ОГЗ до R45	174	Ж1-53	Коланка Ж1-53	1	318,8	318,8	19,92	19,92	РАЛ 7005	
49	16-5-14	Валка 16-5-14	1	331,8	331,8	7,99	7,99	ОГЗ до R45	175	Ж1-54	Коланка Ж1-54	1	204,9	204,9	10,72	10,72	РАЛ 7005	
50	16-6-1	Валка 16-6-1	1	630,8	630,8	13,74	13,74	РАЛ 7005	176	Ж1-55	Коланка Ж1-55	1	370,8	370,8	19,89	19,89	РАЛ 7005	
51	16-6-2	Валка 16-6-2	1	626,2	626,2	13,62	13,62	ОГЗ до R45	177	Ж1-56	Коланка Ж1-56	1	626,8	626,8	31,02	31,02	РАЛ 7005	
52	16-6-3	Валка 16-6-3	2	610,2	1 220,4	13,74	27,48	ОГЗ до R45	178	Ж1-57	Коланка Ж1-57	1	474,3	474,3	21,31	21,31	РАЛ 7005	
53	16-7-1	Валка 16-7-1	1	267,5	267,5	9,52	9,52	РАЛ 7005	179	Ж1-58	Коланка Ж1-58	1	15,0	70,5	0,04	0,04	РАЛ 7005	
54	16-7-2	Валка 16-7-2	1	147,4	1 031,8	5,24	36,68	РАЛ 7005	180	Ж1-59	Коланка Ж1-59	1	26,4	264,0	0,37	3,70	ОГЗ до R45	
55	16-7-3	Валка 16-7-3	2	53,8	107,6	1,91	3,82	РАЛ 7005	181	Ж1-60	Коланка Ж1-60	24	0,3	7,2	0,02	0,48	РАЛ 7005	
56	16-7-4	Валка 16-7-4	1	53,8	53,8	1,91	1,91	РАЛ 7005	182	Ж1-61	Коланка Ж1-61	1	10,4	89,6	0,25	2,50	ОГЗ до R45	
57	16-7-5	Валка 16-7-5	1	17,2	17,2	0,62	0,62	РАЛ 7005	183	Ж1-62	Коланка Ж1-62	1	10,4	89,6	0,25	2,50	ОГЗ до R45	
58	16-7-6	Валка 16-7-6	1	123,7	123,7	4,34	4,34	ОГЗ до R45	184	Ж1-63	Коланка Ж1-63	1	184,0	184,0	0,91	0,91	РАЛ 7005	
59	16-7-7	Валка 16-7-7	1	48,4	48,4	1,71	1,71	РАЛ 7005	185	Ж1-64	Коланка Ж1-64	1	17,3	17,3	0,84	0,84	РАЛ 7005	
60	16-7-8	Валка 16-7-8	1	30,8	30,8	1,09	1,09	РАЛ 7005	186	Ж1-65	Коланка Ж1-65	1	17,8	17,8	0,87	0,87	РАЛ 7005	
61	16-7-9	Валка 16-7-9	5	100,0	500,0	3,55	17,75	РАЛ 7005	187	Ж1-66	Коланка Ж1-66	1	27,0	27,0	1,34	1,34	РАЛ 7005	
62	16-7-10	Валка 16-7-10	1	101,8	101,8	3,61	3,61	РАЛ 7005	188	Ж1-67	Коланка Ж1-67	1	27,0	27,0	1,34	1,34	РАЛ 7005	
63	16-7-11	Валка 16-7-11	2	44,9	89,8	1,61	3,22	РАЛ 7005	189	Ж1-68	Коланка Ж1-68	1	21,6	21,6	1,05	1,05	РАЛ 7005	
64	16-7-12	Валка 16-7-12	3	44,0	138,0	1,64	4,92	РАЛ 7005	190	Ж1-69	Коланка Ж1-69	1	21,3	21,3	1,04	1,04	РАЛ 7005	
65	16-7-13	Валка																

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость временных метизов						
Маркировка метизов по ГОСТ	ГОСТ	Кол-во, шт (с учётом на отбраковку 3%)	Вес ед. кг	Общая масса, кг	Толщина пакета	Примечания
Болт М20-6г х 150.58	7798-70 (ИСО 4014)	66	0.438	28.908	114	
Гайка М20-6Н.5	5915-70 (ИСО 4032)	66	0.071	4.686		
Шайба А.20	11371-78	132	0.017	2.244		
			Итого:	35.838		
Ведомость высокопрочных метизов						
Маркировка метизов по ГОСТ	ГОСТ	Кол-во, шт (с учётом на отбраковку 3%)	Вес ед. кг	Общая масса, кг	Толщина пакета	Примечания
Болт М24 х 65.109	32484.3	319	0.386	123.134	24	
Болт М24 х 80.109	32484.3	68	0.438	29.784	37	
Болт М24 х 85.109	32484.3	111	0.456	50.616	40	
Болт М24 х 90.109	32484.3	41	0.473	19.393	45	
Гайка М24.10	32484.3	540	0.183	98.82		
Шайба 24	32484.6	1079	0.052	56.108		
			Итого:	377.855		
Ведомость высокопрочных метизов						
Маркировка метизов по ГОСТ	ГОСТ	Кол-во, шт (без учета на отбраковку)	Вес ед. кг	Общая масса, кг	Толщина пакета	Примечания
Анкер-шпилька Hilti HST		2				
Самонарезающий винт В5.5х30		7073				для крепления профлиста
Самонарезающий винт В4.8х16 или комбинированная заклепка		9578				для крепления профлиста между собой
Самонарезающий винт В5.5х50		672				для крепления ограждения по кровле
			Итого:	0.000		

Ведомость постоянных метизов						
Маркировка метизов по ГОСТ	ГОСТ	Кол-во, шт (с учётом на отбраковку 3%)	Вес ед. кг	Общая масса, кг	Толщина пакета	Примечания
Болт М12-6г х 45.88	7798-70	262	0.056	14.672	12	
Болт М16-6г х 55.88	7798-70	363	0.122	44.286	8, 15, 13, 10	
Болт М16-6г х 60.88	7798-70	23	0.129	2.967	18, 17, 19	
Болт М16-6г х 65.88	7798-70	41	0.137	5.617	22, 17	
Болт М20-6г х 65.88	7798-70	870	0.228	198.360	8, 17, 16, 13	
Болт М20-6г х 70.88	7798-70	1115	0.241	268.715	21, 22, 18, 20	
Болт М20-6г х 75.88	7798-70	136	0.253	34.408	24, 12	
Болт М20-6г х 80.88	7798-70	351	0.265	93.015	31, 32, 28	
Болт М20-6г х 85.88	7798-70	248	0.278	68.944	36, 34	
Болт М20-6г х 90.88	7798-70	43	0.29	12.470	42, 38	
Болт М20-6г х 95.88	7798-70	49	0.302	14.798	47, 46	
Болт М20-6г х 105.88	7798-70	33	0.327	10.791	57	
Болт М20-6г х 120.88	7798-70	45	0.364	16.380	70	
Болт М20-6г х 130.88	7798-70	37	0.389	14.393	82	
Гайка М12-6Н.8	5915-70 (ИСО 4032)	523	0.018	9.414		
Гайка М16-6Н.8	5915-70 (ИСО 4032)	853	0.038	32.414		
Гайка М20-6Н.8	5915-70 (ИСО 4032)	5859	0.071	415.989		
Гайка М16-6Н.10	5915-70 (ИСО 4032)	198	0.038	7.524		для закладных
Шайба А.12	11371-78	523	0.006	3.138		
Шайба А.16	11371-78	853	0.011	9.383		
Шайба А.20	11371-78	5859	0.017	99.603		
Шайба А.16	11371-78	198	0.011	2.178		для закладных
Шпилька М16-6г х 75.109	22042-76	198	0.136	26.869		для закладных
			Всего:	1406.328		

1. Комплект чертежей разработан на основании комплекта чертежей КМ шифра 1632-2021-2.1.3-КМ изм.1, разработанных МОРСТРОЙТЕХНОЛОГИЯ.
2. Клеймо завода и маркировка класса точности обязательны, применение автоматной стали, а также облегченных болтов не допускается.
3. Применение болтов без маркировки не допускается.
4. Болты выданы с учётом 3% на случай брака.

						1632-2021-2.1.3-КМД		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	3-1м
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.	12.04.24				Ведомость метизов. 1 очередь. Оси 1-9.	000 ТД «РОССА»	
Разраб.	Салтымаков С.С.	12.04.24						

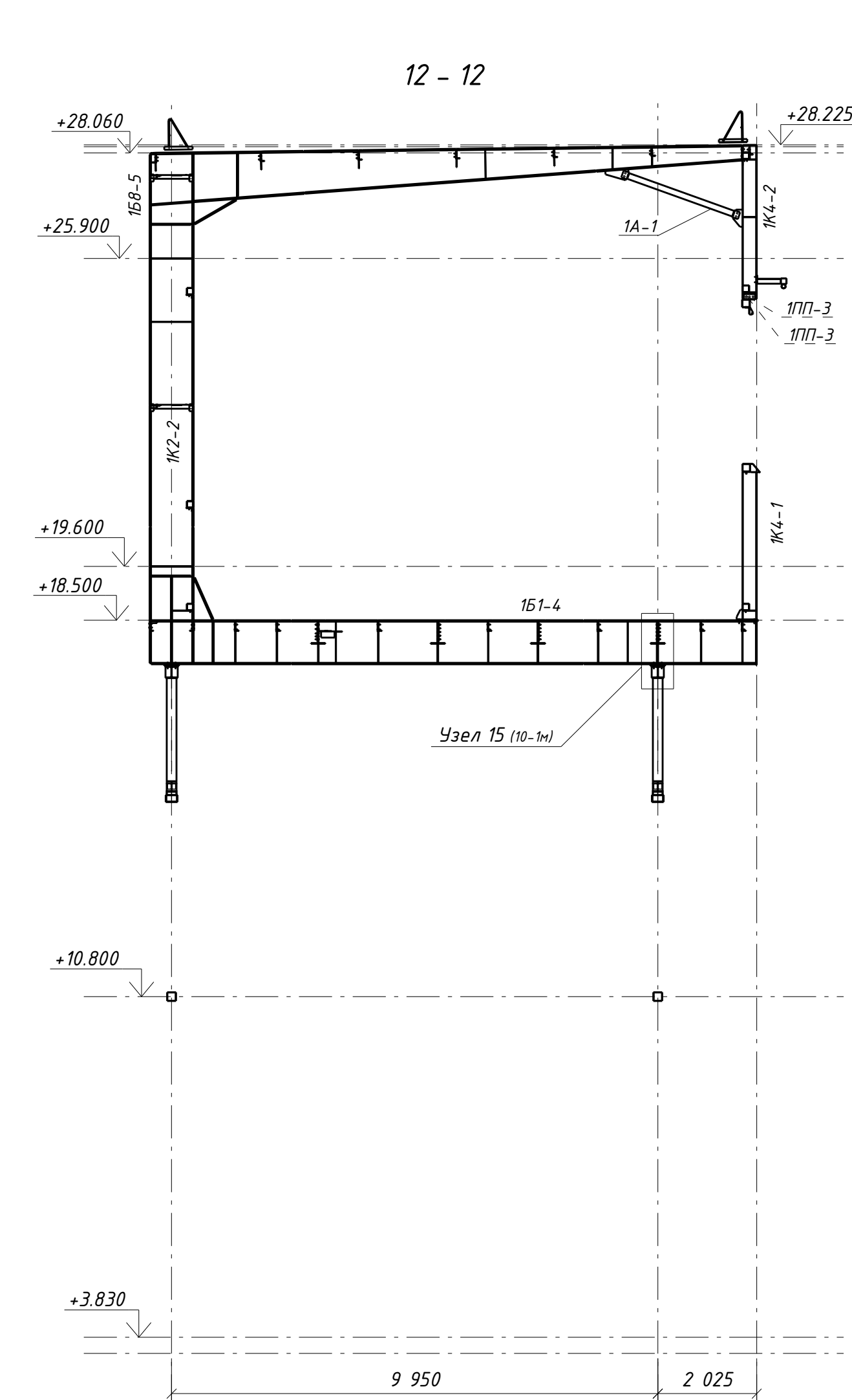
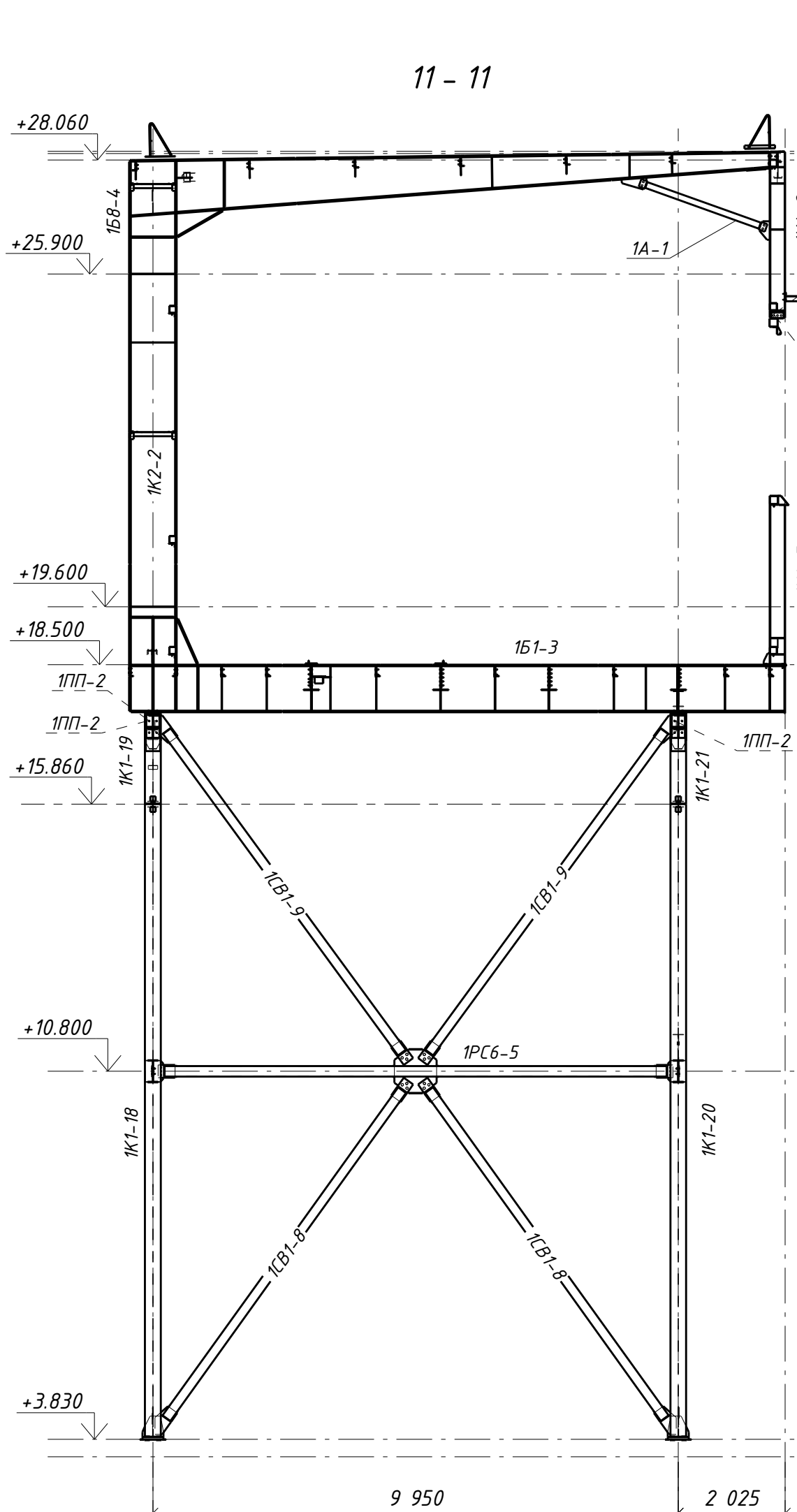
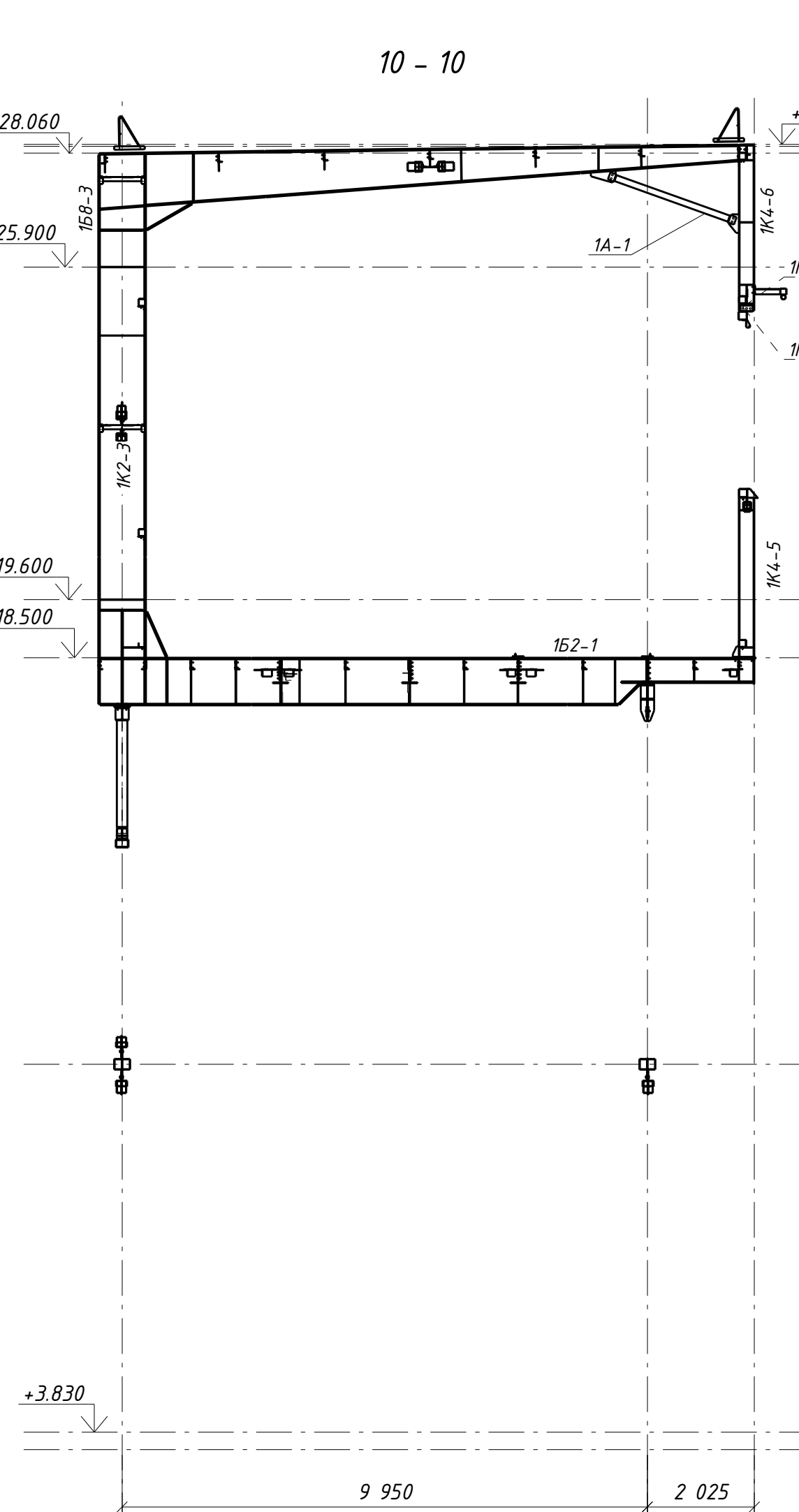
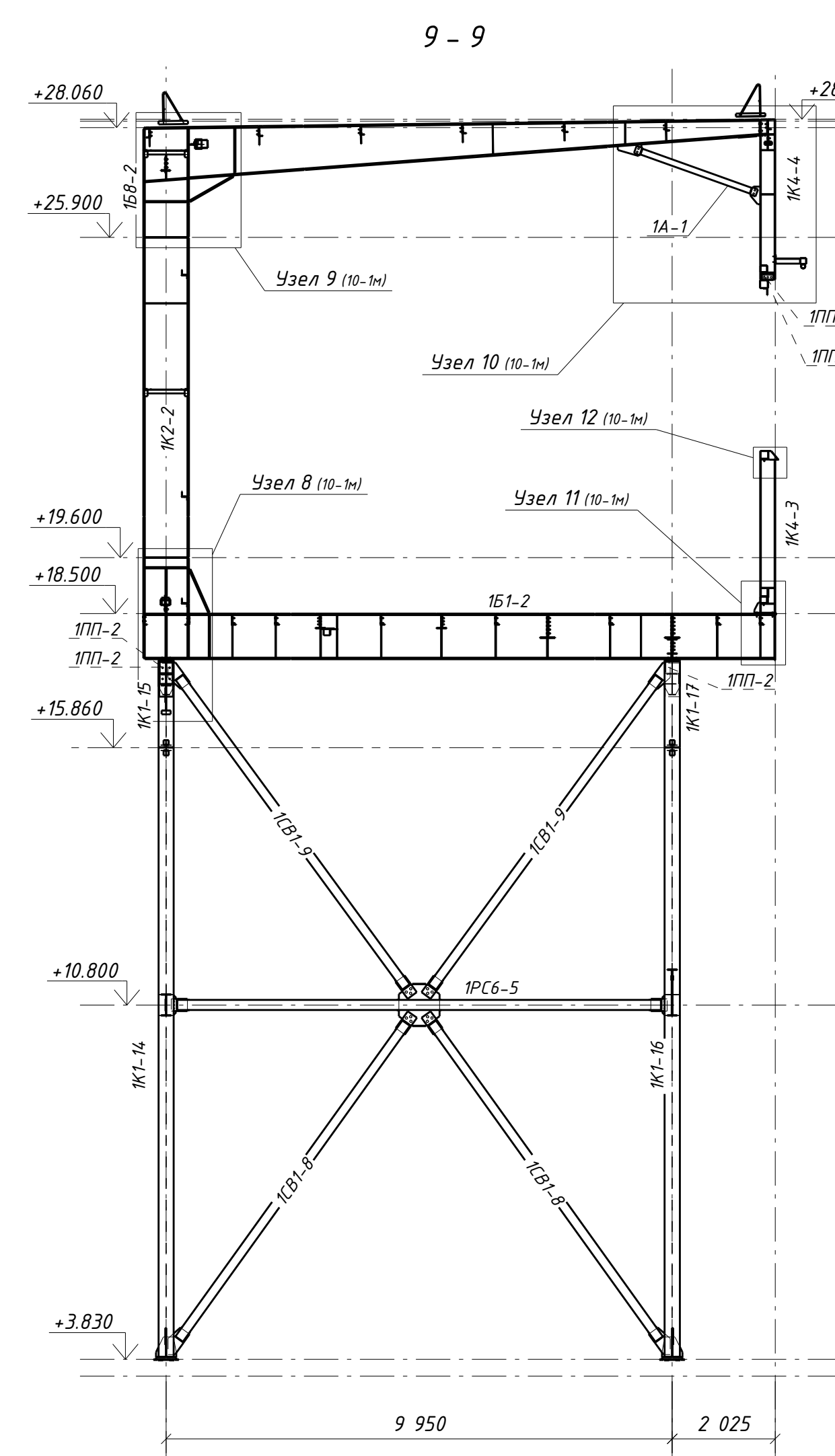
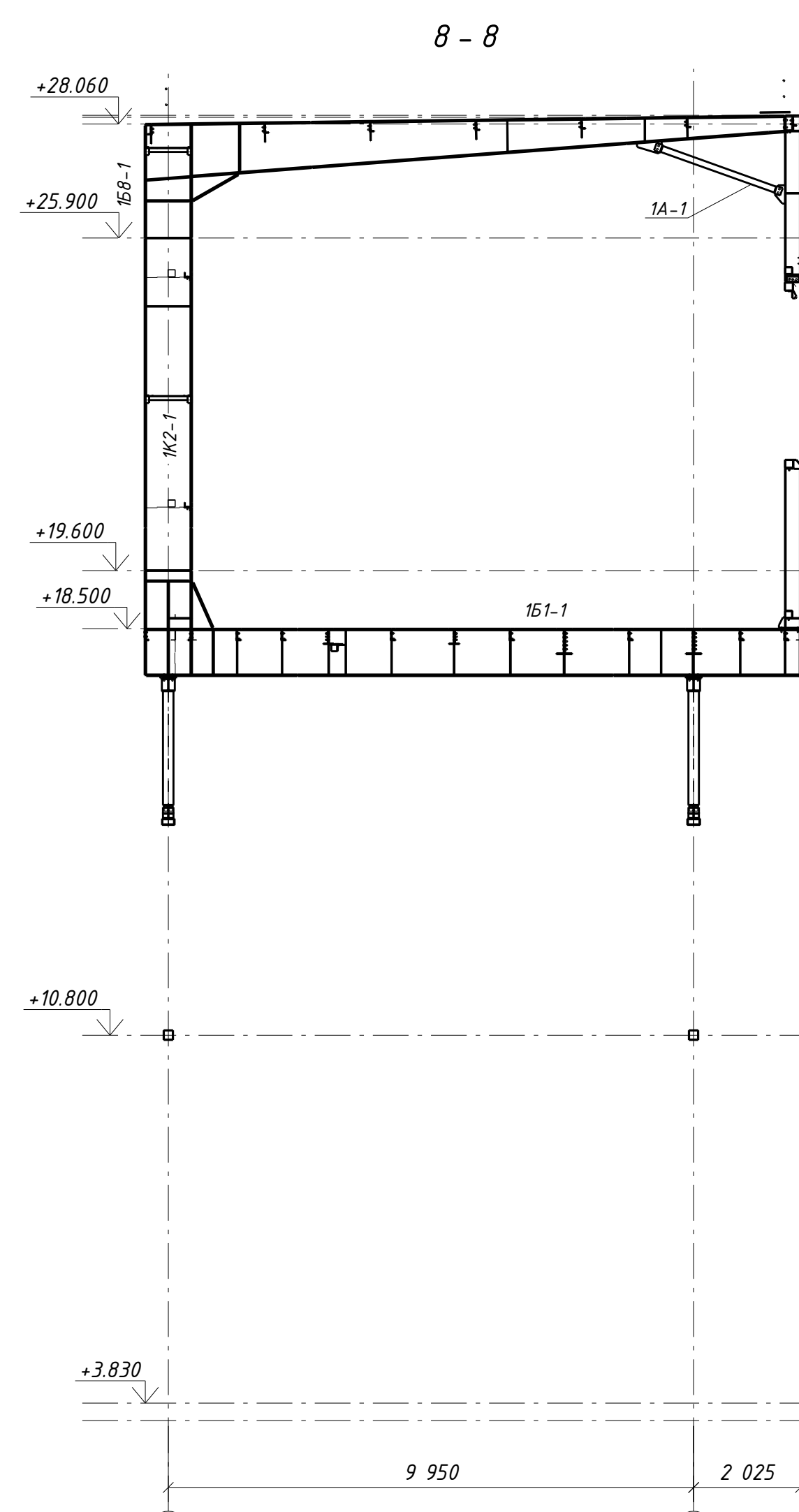
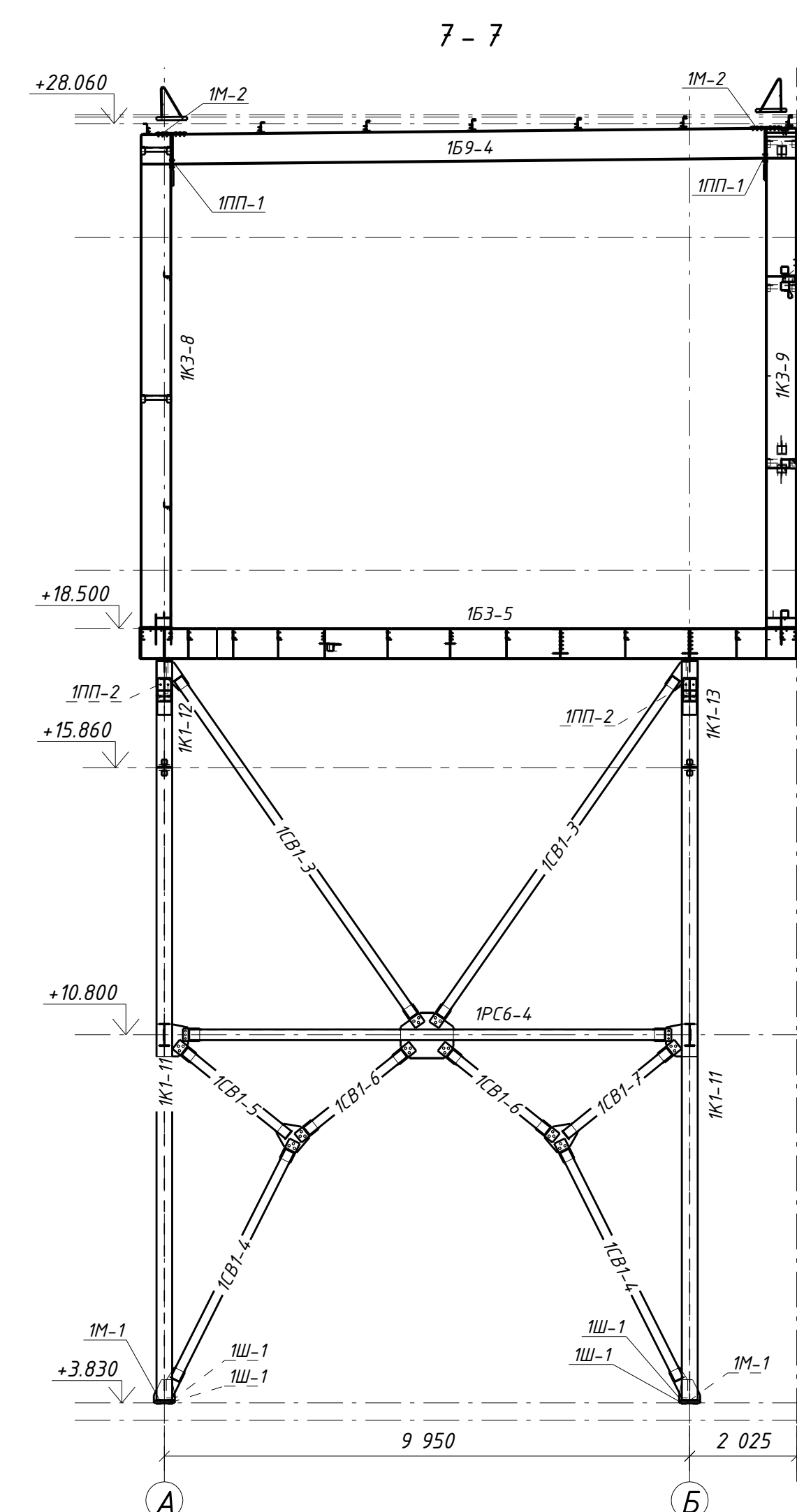
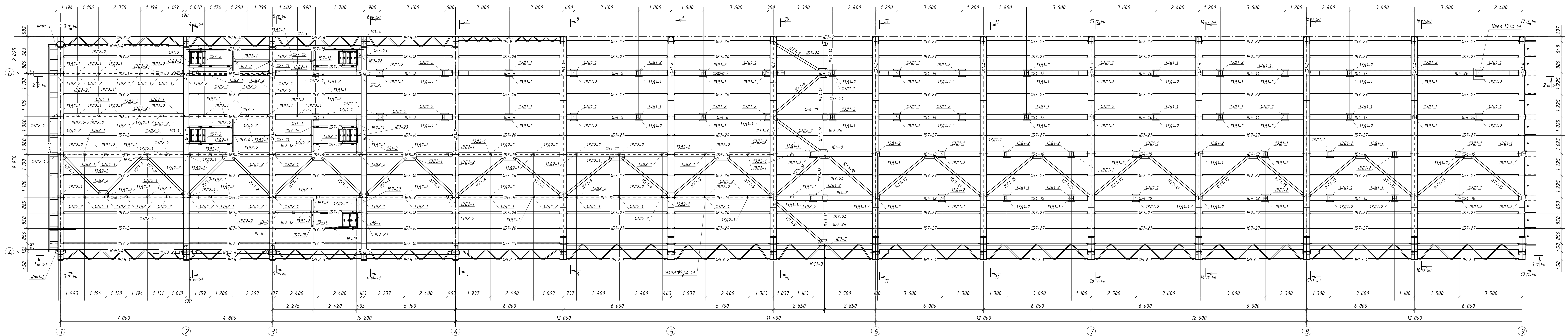
Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	2856.4
C235	H57-750-0.8	ГОСТ 24045-2016	10656.0
C235	HC35-1000-0.7	ГОСТ 24045-2016	10581.8
C235	ПВ506	ГОСТ 8568-77	952.4
C235	Труба 21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	139.5
C235	Труба 42.3х2.8	ГОСТ 3262-75	703.4
C245-4	-5	ГОСТ 19903-2015	184.0
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	808.8
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	2903.9
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	7675.7
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	5880.8
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	2571.1
C245-4	L35x4	ГОСТ 8509-93	326.3
C245-4	L50x5	ГОСТ 8509-93	1570.8
C245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	1761.5
C245-4	L75x6	ГОСТ 8509-93	2.4
C245-4	L100x7	ГОСТ 8509-93	140.8
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	528.7
C245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	1932.8
C245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	6270.4
C245-4	L140x90x8	ГОСТ 8510-93	980.8
C245-4	Круг16	ГОСТ 2590-2006	902.7
C245-4	Тр.кв.100х5.0	ГОСТ 30245-2003	525.0
C245-4	Тр.кв.120х5.0	ГОСТ 30245-2003	2379.7
C245-4	Тр.кв.140х5.0	ГОСТ 30245-2003	9529.0
C245-4	Тр.кв.160х6.0	ГОСТ 30245-2003	5385.2
C245-4	Тр.кв.180х5.0	ГОСТ 30245-2003	12355.5
C245-4	Тр.кв.250х6.0	ГОСТ 30245-2003	1239.5
C245-4	Тр.пр.300х200х6.0	ГОСТ 30245-2003	4726.9
C245-4	Труба 89х5.5	ГОСТ 10704-91	683.3
C245-4	Швеллер16П	ГОСТ 8240-97	1102.8
C245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	10178.5
C245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	18094.0
C255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	31581.4
C255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	864.0
C255-4	-22	ГОСТ 19903-2015	350.0
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	5228.2
C255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	58370.8

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C255-4	ДВУТАВР20К1	ГОСТ Р 57837-2017	5424.4
C255-4	ДВУТАВР20Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1350.4
C255-4	ДВУТАВР25К1	ГОСТ Р 57837-2017	6480.3
C255-4	ДВУТАВР30Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	8366.6
C255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	24298.4
C255-4	ДВУТАВР50Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	23763.0
C255-4	ДВУТАВР60Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	29305.2
C255-4	ДВУТАВР70Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	3250.6
C355-5	-16	ГОСТ 19903-2015	142.8
C355-5	-20	ГОСТ 19903-2015	514.6
C355-5	-30	ГОСТ 19903-2015	716.9
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	1631.0
C245	Руф4	ГОСТ 8568-77	715.3
C245	Руф5	ГОСТ 8568-77	33528.0
		Масса металла, кг:	362412.2
		Масса сварных швов, кг:	3340.9
		Итого, кг:	365753.1

1. Комплект чертежей разработан на основании комплекта чертежей КМ шифра 1632-2021-2.1.3-КМ изм.1, разработанного МОРСТРОЙТЕХНОЛОГИЯ.
2. Лист с общими данными см.л. 1, ведомость рабочих чертежей см.л. 1м, ведомость отправочных марок см.л. 2-1м, ведомость метизов см.л. 3-1м.

						1632-2021-2.1.3-КМД			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	3-1м	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		10.04.24			Выборка металла. 1 очередь. Оси 1-9.	ООО "СОЭКС ИНЖИНИРИНГ"		
Разраб.	Салтымаков С.С.		10.04.24						

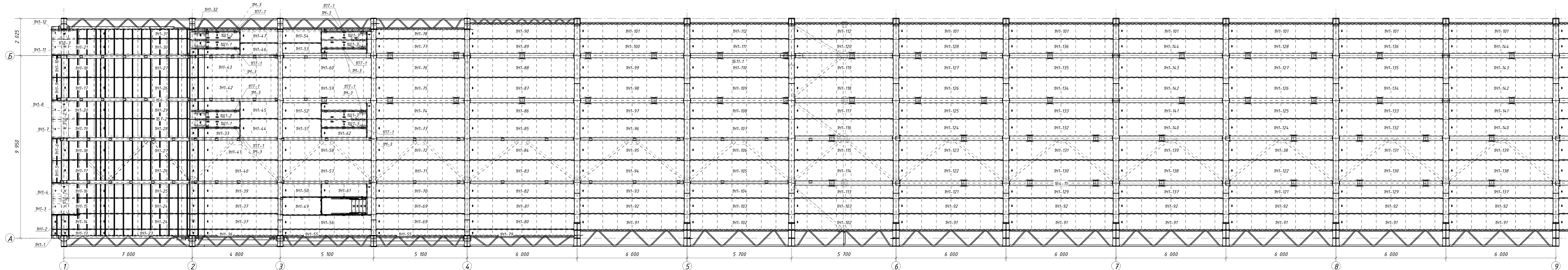
План на отг. 18.500.



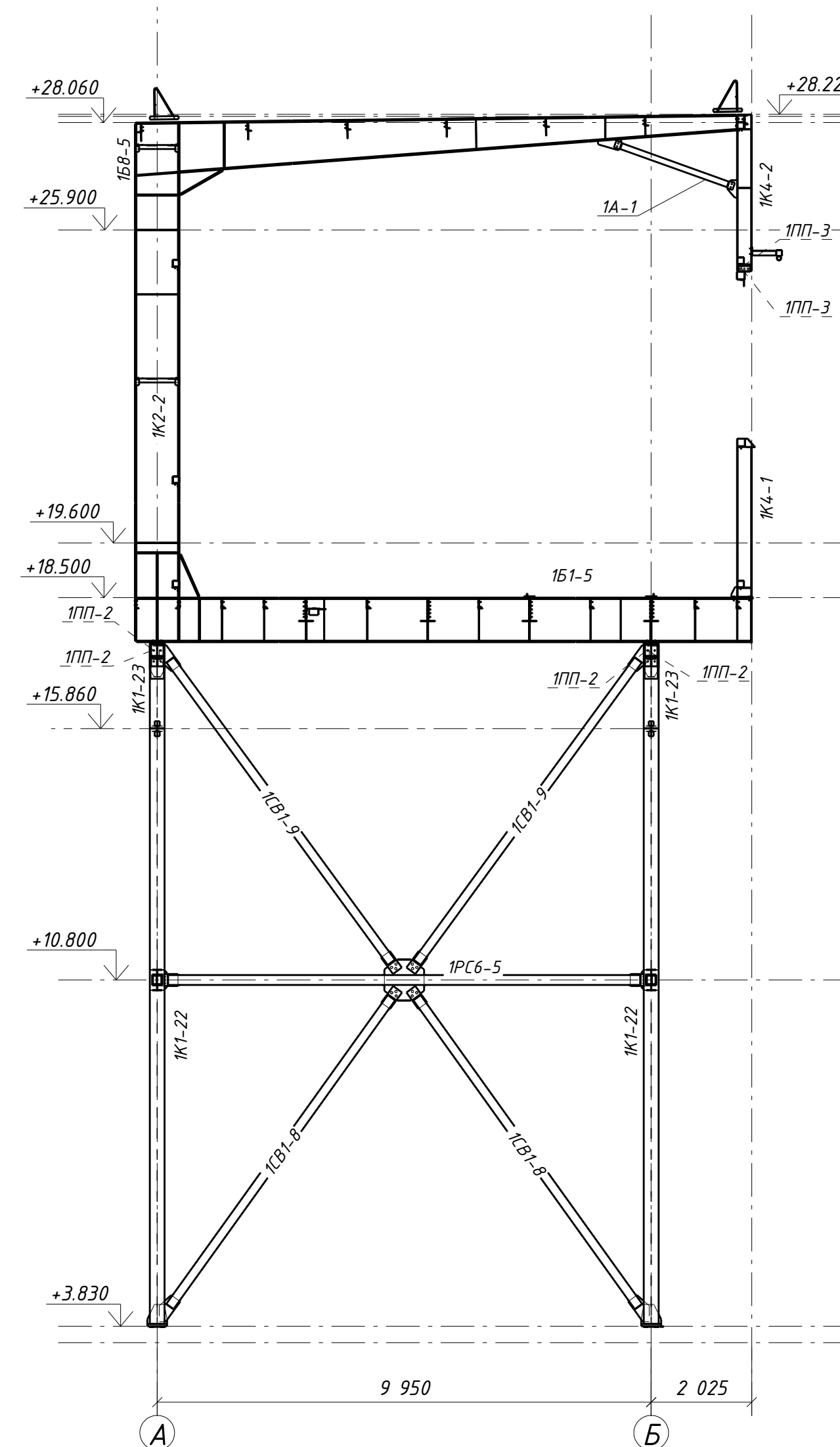
1. Комплект чертежей разработан на основании комплекта чертежей КМ шифра 1632-2021-2.13-КМ изм.1, разработанного МОРСТРОИТЕХНОЛОГИЯ.
2. Лист с общими данными см.л. 1, ведомость рабочих чертежей см.л. 1м, ведомость отправочных марок см.л. 2-1м, ведомость деталей см.л. 3-1м

						1632-2021-2.1.3-КМД
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала.
<i>Изм.</i>	<i>Колыч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	
						Конвейерная галерея №З
				<i>Стандарт</i>	<i>Лист</i>	<i>Листо</i>
				P	6-1м	1
<i>Проверил</i>	Токарева Ю.В.	(подпись)	10.04.24			
<i>Разработ</i>	Семичанский СЕ	(подпись)	10.04.24	План на отм. 18.500 разрезы 7-7 -- 12-12, Очерзды, Оси 1-9		
				ООО "СОЭКС ПРОЕКТИРОВАНИЕ"		

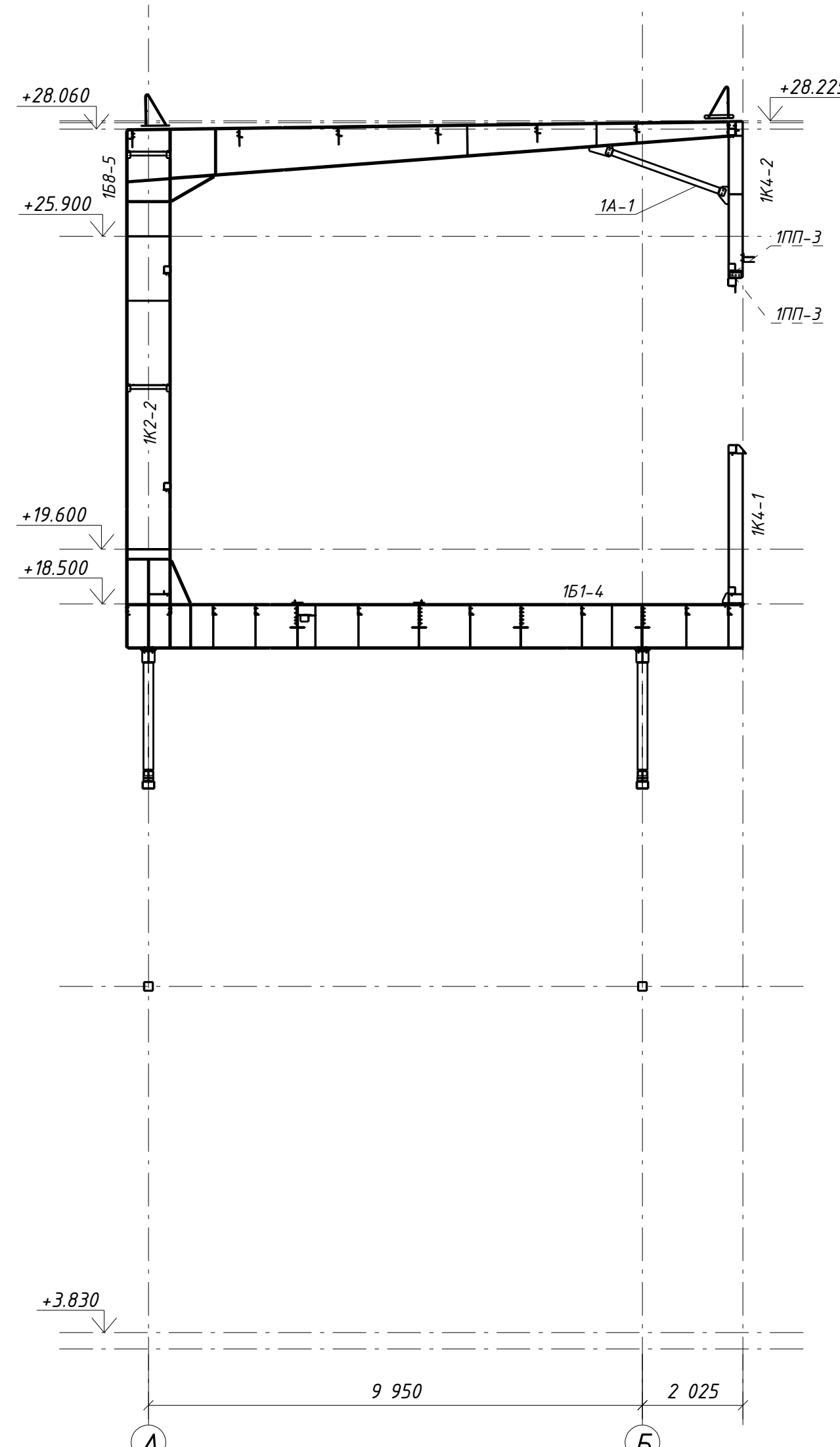
План настила на отм. 18.500.



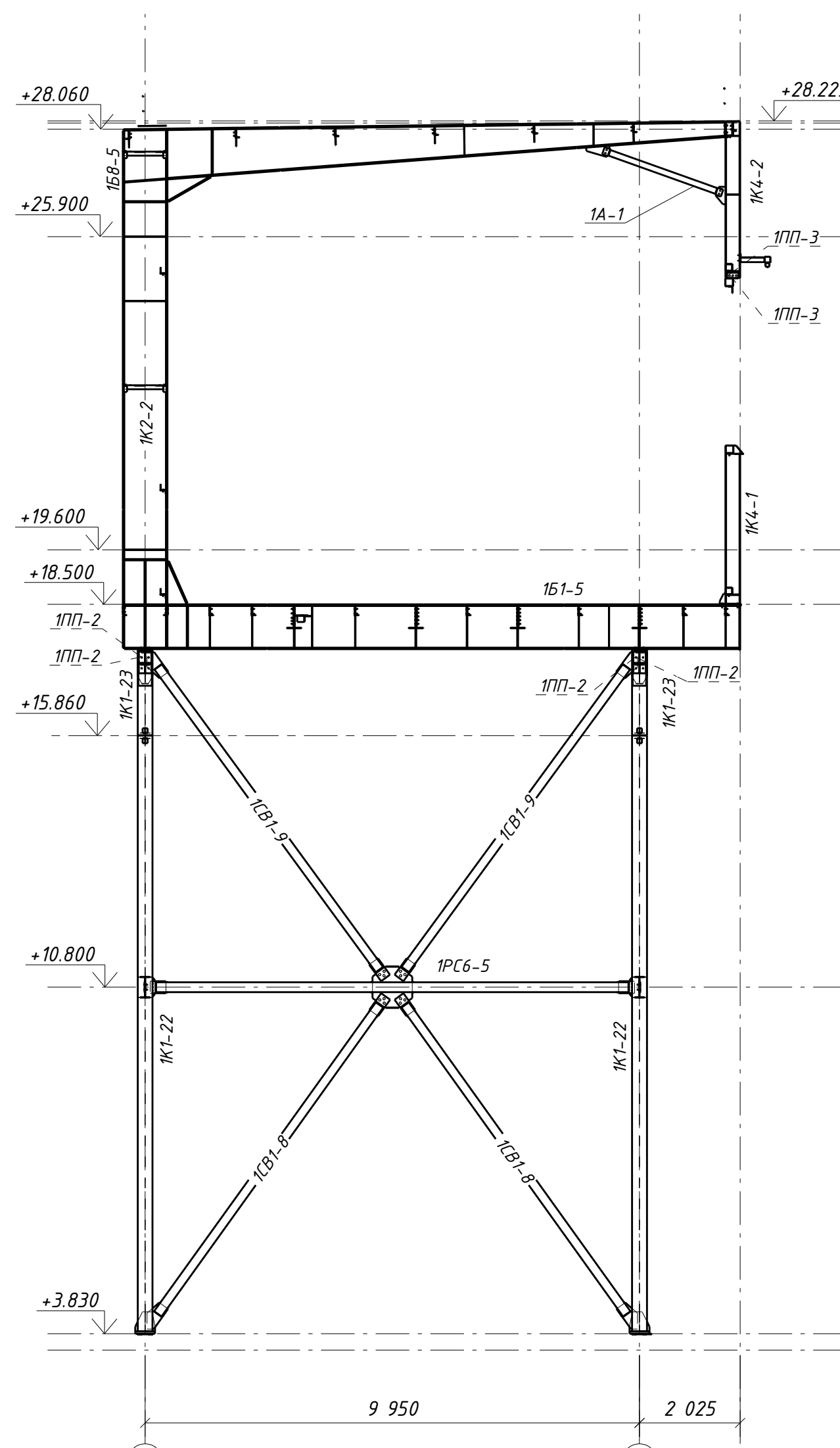
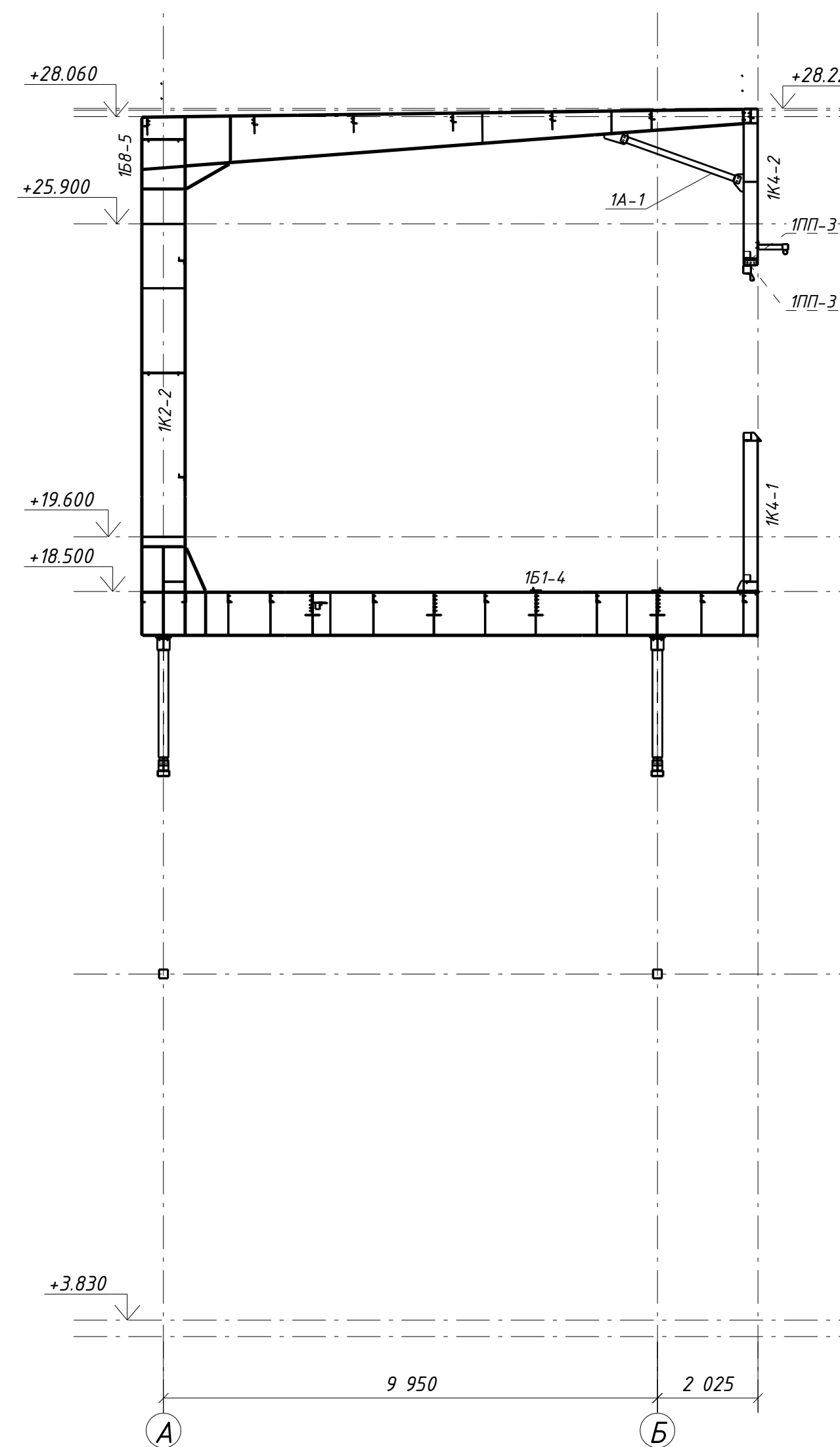
13 - 13 (6-1m)



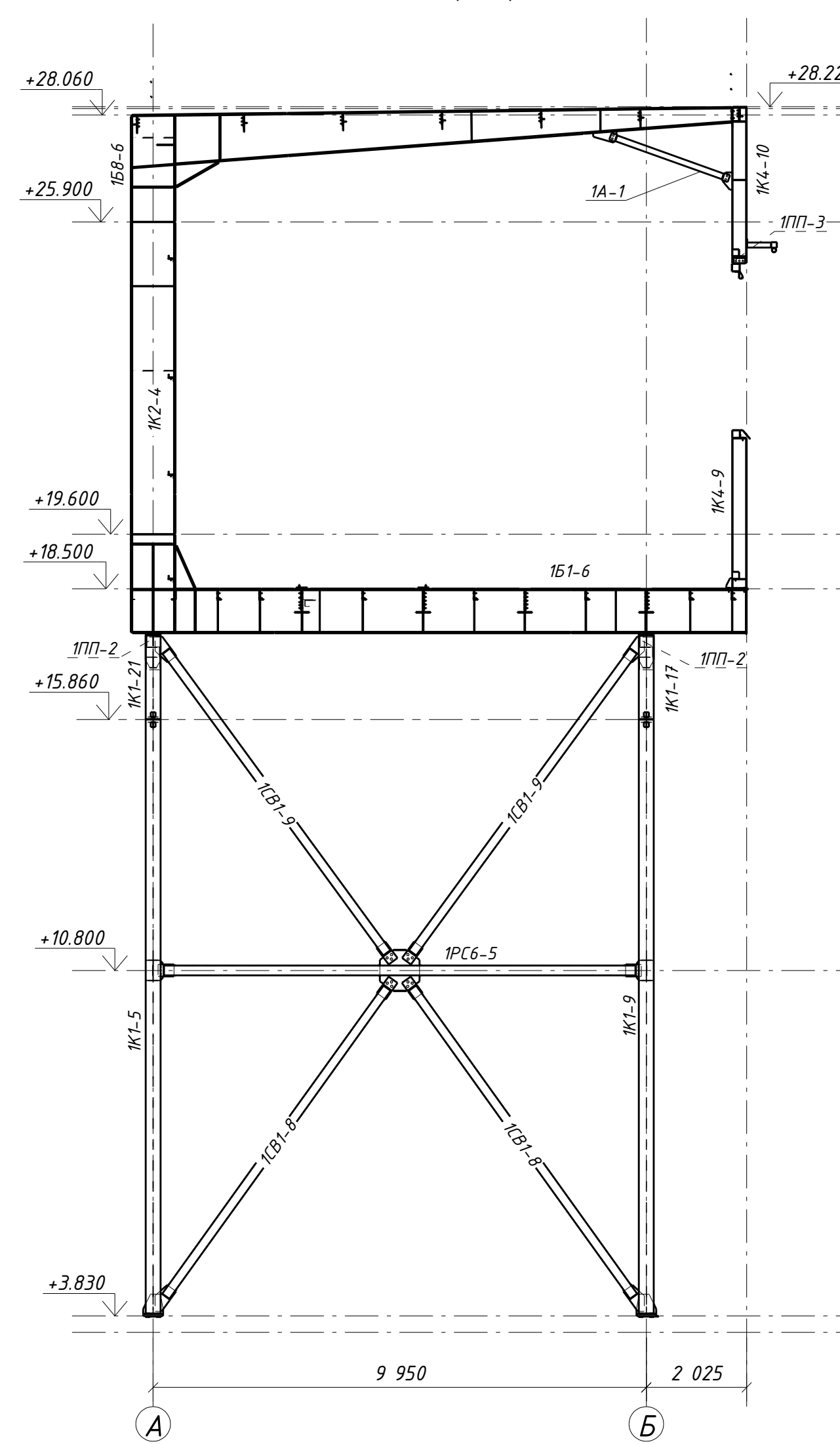
14 - 14 (6-1m)



15 - 15 (6-1M)

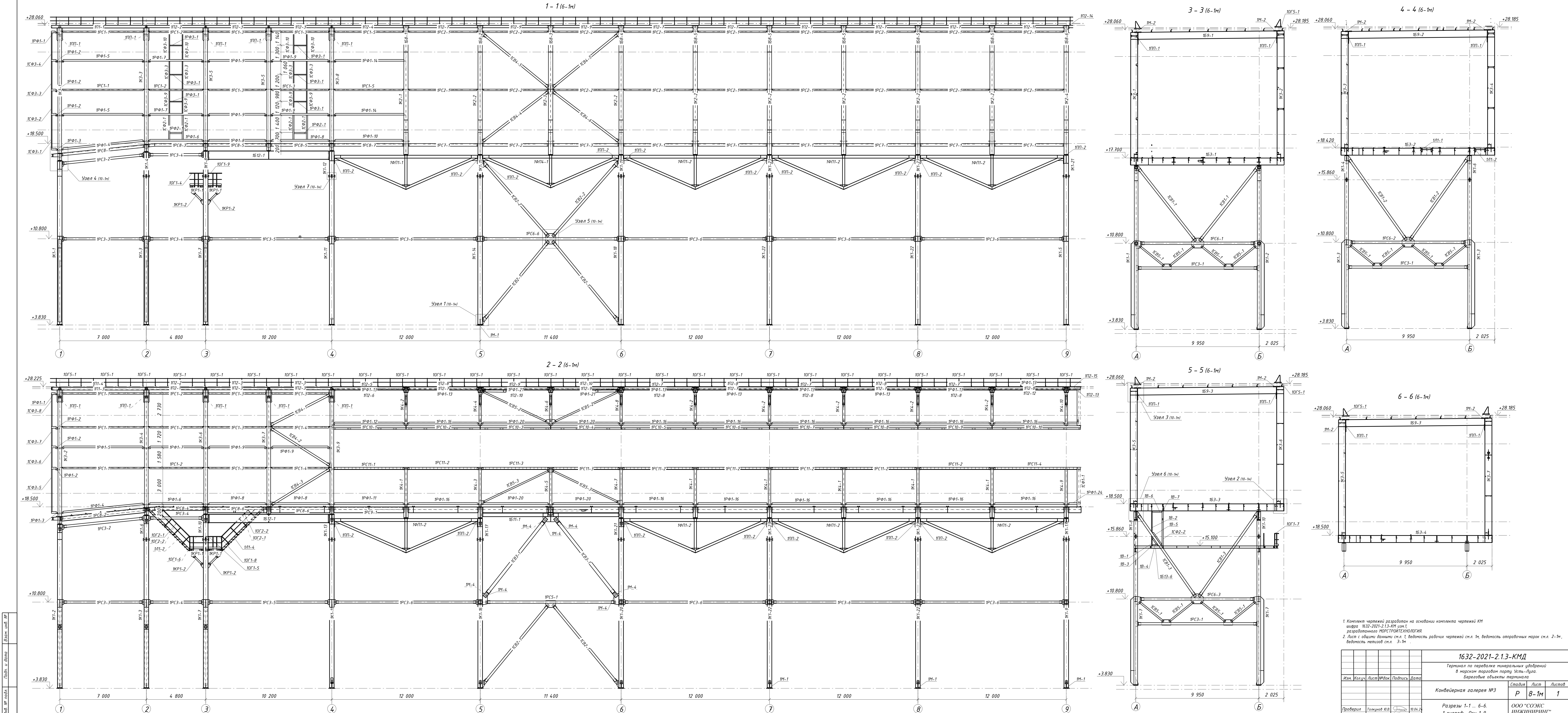

$$16 - 16(6-1m)$$


17 - 17 (6-1M)



1. Комплект чертежей разработан на основании комплекта чертежей КМ шифра 1632-2021-2.13-КМ изм.1, разработанного МОПРГТИТЕХНОЛОГИЯ.
2. Лист с общими данными см.л. 1, ведомость рабочих чертежей см.л. 1м, ведомость отработанных марок см.л. 2-1м, ведомость метизов см.л. 3-1м.

						1632-2021-2.1.3-КМД								
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала								
Изм.	Колучи	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стандия	Лист	Лист					
						Конвейерная галерея №3								
							Р	7-1м	1					
Проверил	Голоцкий ИВ				10.04.21	План настила на стн. 18.500.							ООО "СОЮЗС ИНЖИНИРИНГ"	
Разработ.	Голоцкий СС				10.04.21	длина 13х13 - 17,17 1 очередь, ось 1-3								



1. Комплект чертежей разработан на основании комплекта чертежей КМ шифра 1632-2021-2.1.3-КМ с ил. 1, разработанного МОРЕСТРОЙТЕХНОЛОГИЯ.

2. Лист с общими данными с ил. 1, ведомость рабочих чертежей с ил. 1м, ведомость отправочных марок с ил. 2-1м, ведомость метизов с ил. 3-1м.

1632-2021-2.1.3-КМД			
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Конвейерная галерея №3		Этадия	Лист
Р		8-1м	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	10.04.24	Разрезы 1-1 ... 6-6. 1 очередь. Оси 1-9.
Разработал	Семинский С.С.	10.04.24	

ООО "СОЮЗ ИНЖИНИРИНГ"

