

| Спецификация металла на одну деталь                                                                                                                                                                                                                 |              |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|-----------|---------------------|-----------------|-------------|------------------------|--|--|---------|---------|-----|--------|---|--------|---|--------|---|---------|----|------------|
| Дет. №                                                                                                                                                                                                                                              | Кол. шт.     | Профиль        | Длина, мм | ГОСТ или ТУ профиля | Масса, кг       | Марка стали | Примечание             |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
| 974                                                                                                                                                                                                                                                 | 1            | Труба 42.3х2.8 | 691       | ГОСТ 3262-75        | 1.90            | С235        |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
| <table><tr><td>Кол-во</td><td>В марке</td></tr><tr><td>1</td><td>10Г2-3</td></tr><tr><td>1</td><td>10Г2-4</td></tr><tr><td>6</td><td>20Г2-7</td></tr><tr><td>2</td><td>30Г2-14</td></tr><tr><td>10</td><td>Итого, шт.</td></tr></table>             |              |                |           |                     |                 |             |                        |  |  | Кол-во  | В марке | 1   | 10Г2-3 | 1 | 10Г2-4 | 6 | 20Г2-7 | 2 | 30Г2-14 | 10 | Итого, шт. |
| Кол-во                                                                                                                                                                                                                                              | В марке      |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
| 1                                                                                                                                                                                                                                                   | 10Г2-3       |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
| 1                                                                                                                                                                                                                                                   | 10Г2-4       |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
| 6                                                                                                                                                                                                                                                   | 20Г2-7       |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                   | 30Г2-14      |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
| 10                                                                                                                                                                                                                                                  | Итого, шт.   |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
| <div>Дет. 974</div> <p>Technical drawing of a horizontal pipe. The length is 691. The outer diameter is 42.3, and the wall thickness is 2.8. A fillet with a radius of R 21 is shown at the end of the pipe. The drawing is labeled 'Дет. 974'.</p> |              |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
| Инв. № подл.                                                                                                                                                                                                                                        | Взам. инв. № | Подп. и дата   | Разраб.   |                     | Салтымаков А.С. |             | 1632-2021-2.1.3-КМД2/3 |  |  | Дет.    |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                     |              |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                     |              |                |           |                     |                 |             |                        |  |  |         |         |     |        |   |        |   |        |   |         |    |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                     |              |                | Изм.      | Кол.уч.             | Лист            | № док.      |                        |  |  | Подпись | Дата    | 974 |        |   |        |   |        |   |         |    |            |