

# Спецификация металла на один сборочный элемент

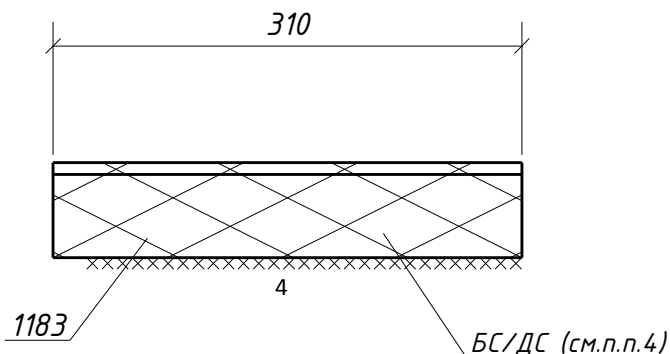
| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |           |             |           |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 2В-12          | 1183      | 1           | L100x63x8 | 310          | 3.1       | 3.1  |       | С245-4         |            |
|                |           |             |           |              |           |      | 3.1   |                |            |

## Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|----------------|----------------|-----------|------|
|                |                | марки     | всех |
| 2В-12          | 1              | 3.1       | 3.1  |
|                |                |           |      |
| Итого:         |                | 3.1       |      |

## Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль   | ГОСТ или ТУ  | Масса,<br>кг |
|----------------------|-----------|--------------|--------------|
| С245-4               | L100x63x8 | ГОСТ 8510-93 | 3.1          |
|                      |           |              |              |
| Масса напл. металла: |           |              | 0.0          |
| Итого:               |           |              | 3.1          |



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
|--------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------|--------|----------|-------------------------|------|--------|
| Инв. № подл. | Взам. инв. № | 3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;<br>4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:<br>-БС - с ближней стороны детали;<br>-ДС - с дальней стороны детали;<br>-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
| Подп. и дата |              | 1632-2021-2.1.3-КМД2/3                                                                                                                                                                                                                             |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала                                                                                                                                  |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              | Изм.                                                                                                                                                                                                                                               | Кол.уч. | Лист            | № док. | Подпись  | Дата                    |      |        |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              | Конвейерная галерея №3                                                                                                                                                                                                                             |         |                 |        |          | Стадия                  | Лист | Листов |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          | Р                       | 108  | 1      |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              | Ригель фахверка 2В-12                                                                                                                                                                                                                              |         |                 |        |          | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
|              |              |                                                                                                                                                                                                                                                    |         |                 |        |          |                         |      |        |
|              |              | Проверил                                                                                                                                                                                                                                           |         | Толкунов Ю.В.   |        | 30.04.24 |                         |      |        |
|              |              | Разраб.                                                                                                                                                                                                                                            |         | Салтымаков С.С. |        | 30.04.24 |                         |      |        |