

Спецификация металла на один сборочный элемент

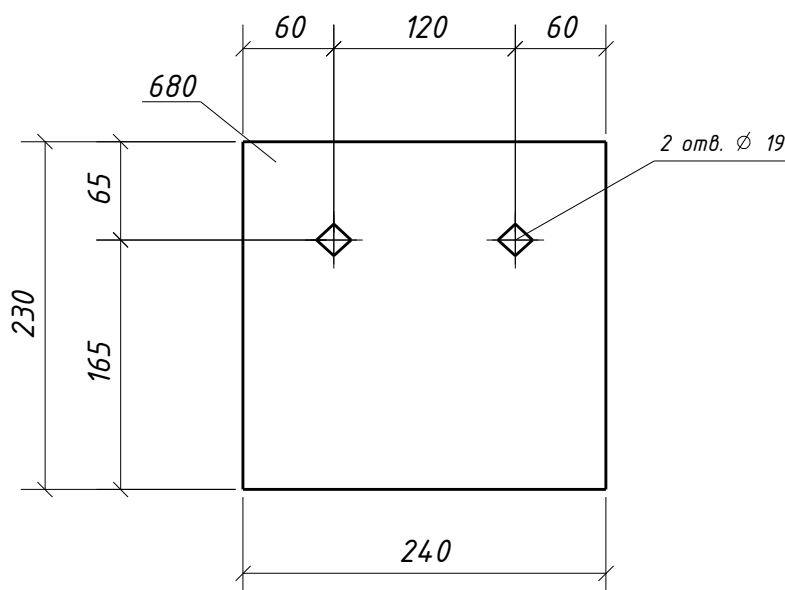
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
23Д1-2	680	1	-5х230	240	2.2	2.2		С245-4	Отв.
							2.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
23Д1-2	204	2.2	448.8
Итого:			448.8

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-5	ГОСТ 19903-2015	448.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			448.8



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт					
			1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
			Конвейерная галерея №3					
			Закладная деталь 23Д1-2					
			000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ					
			Проверил Толкунов Ю.В. 30.04.24					
			Разраб. Салтымаков С.С. 30.04.24					