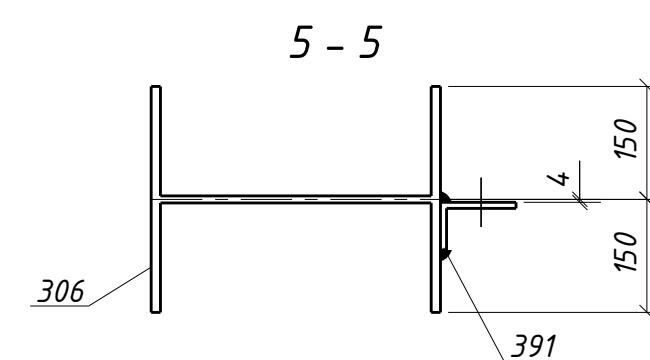
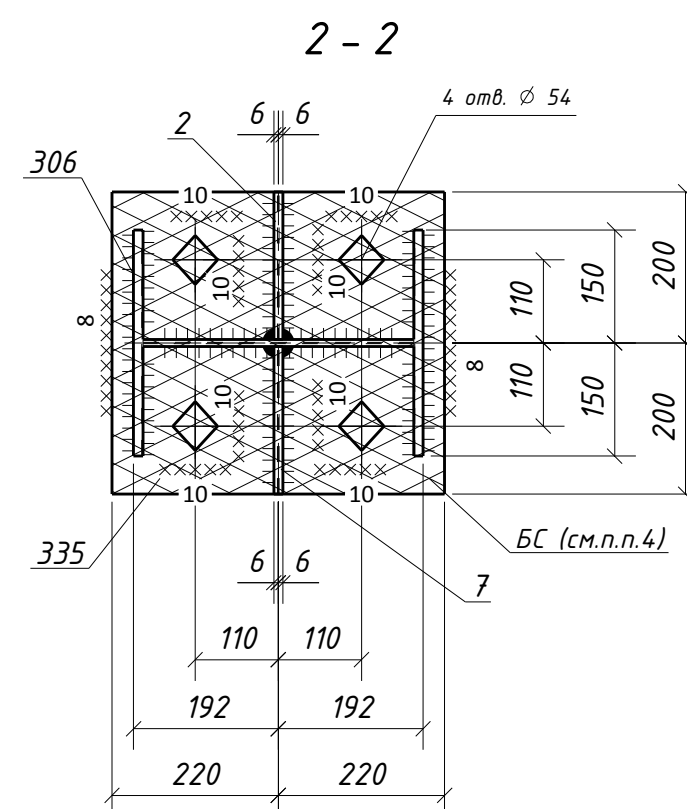
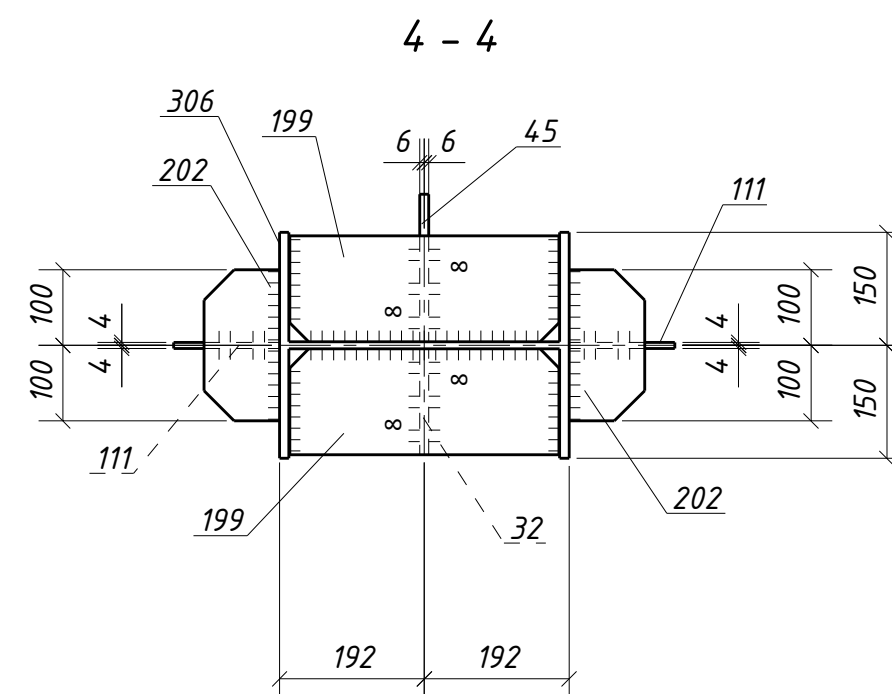
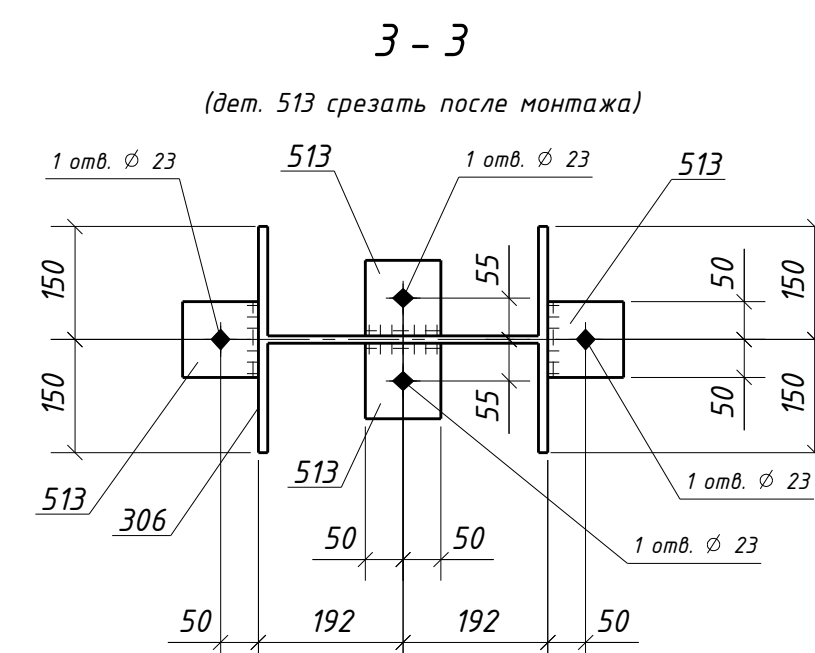
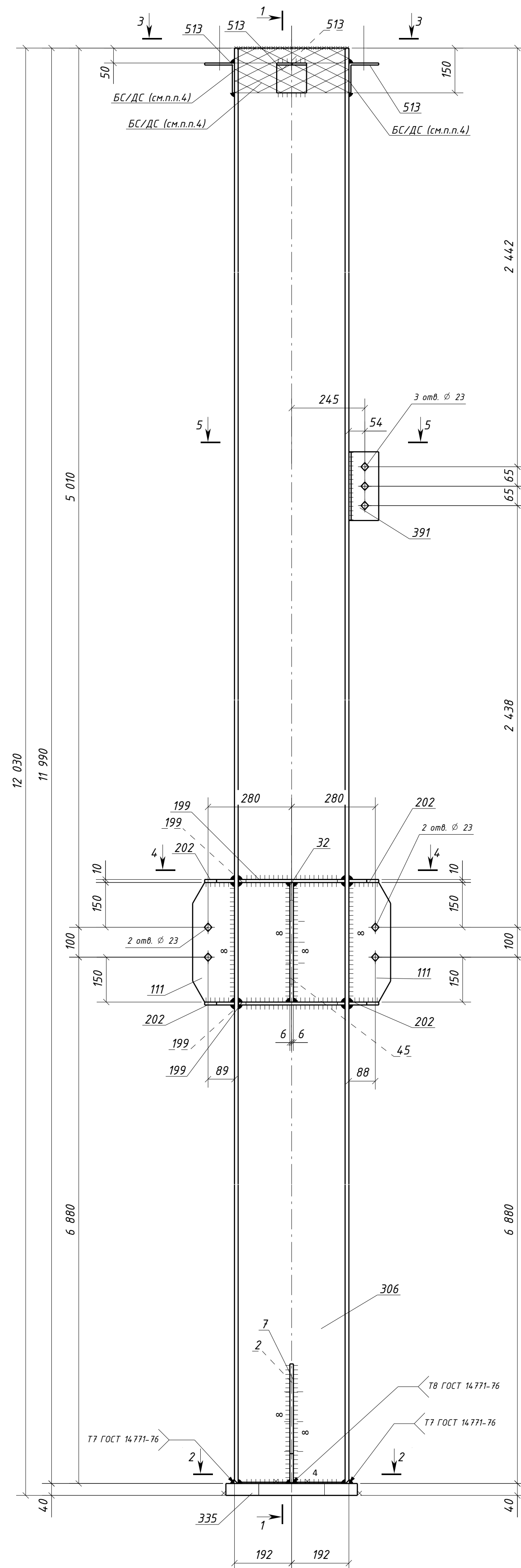
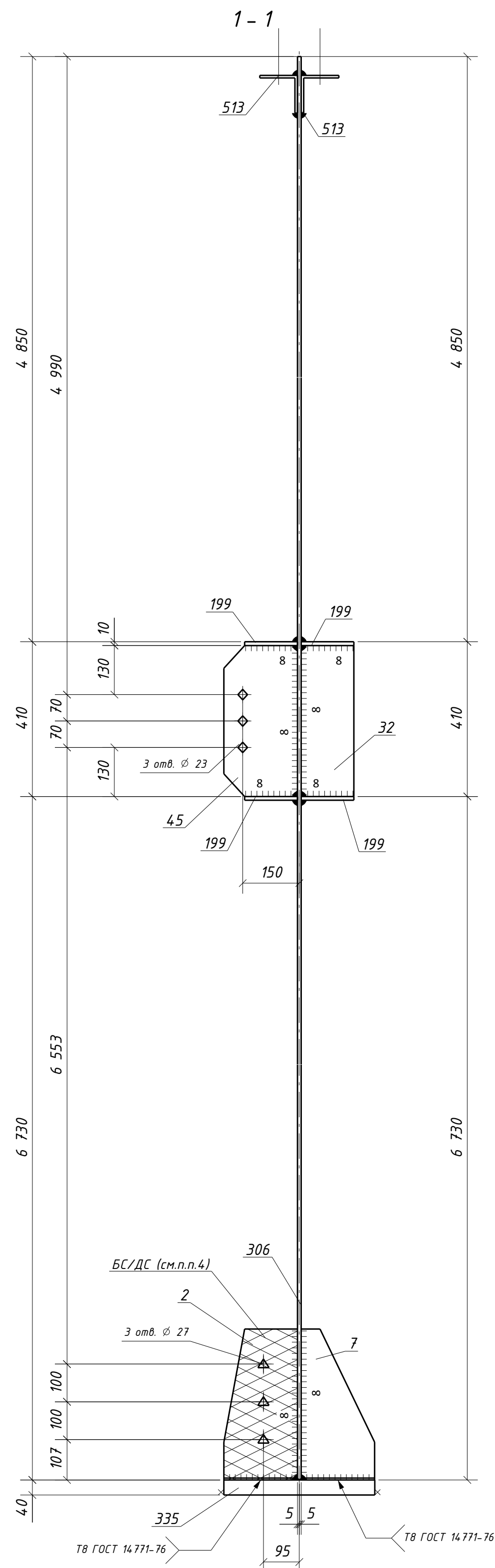
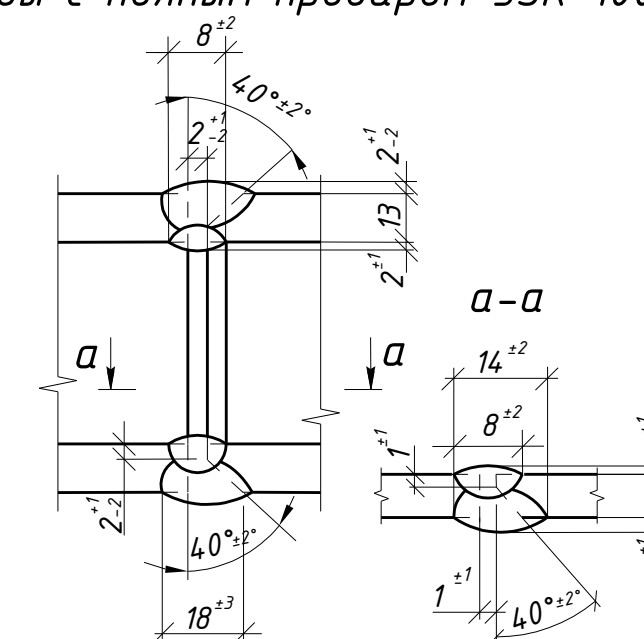




Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1  
швы с полным проваром ЧЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивая в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

- ◊ - отверстие под постоянный болт
- ◆ - отверстие под временный болт
- △ - отверстие под высокопрочный болт

|                 |                     |             |               |                |             | <b>1632-2021-2.1.3-КМД2/З</b>                                                                                            |
|-----------------|---------------------|-------------|---------------|----------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                 |                     |             |               |                |             | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br><b>Береговые объекты терминала</b> |
| <i>Изм.</i>     | <i>Колуч.</i>       | <i>Лист</i> | <i>№ док.</i> | <i>Подпись</i> | <i>Дата</i> |                                                                                                                          |
|                 |                     |             |               |                |             | <b>Конвейерная галерея №3</b>                                                                                            |
|                 |                     |             |               |                |             | Стандарт    Лист    Листов<br><b>P         116                  1</b>                                                    |
| <i>Проверил</i> | <i>Токунов ЮВ</i>   |             | 30.04.24      |                |             | <b>Колонна ЗК1-5</b>                                                                                                     |
| <i>Разраб.</i>  | <i>Сальников СС</i> |             | 30.04.24      |                |             | <b>ООО СОЭК<br/>ИНЖИНИРИНГ</b>                                                                                           |